



YANMAR

SV100-7

MIDI-ESCAVATORE



Peso operativo

9 735 kg

Motore

4TNV98CT-VBV2

Potenza netta

51.0 kW/69.3 HP a 2 100 giri/min.

Forza di scavo (braccio)

45.9/42.2 kN

Forza di scavo (benna)

68.4 kN

MASSIME PRESTAZIONI CON DIMENSIONI RIDOTTE





COMPATTEZZA

Progettato per garantire prestazioni eccezionali anche nelle condizioni più impegnative, il modello SV100-7 unisce le dimensioni compatte di un escavatore midi con la potenza di una macchina molto più grande. Con una larghezza di soli 2.320 mm, questo escavatore da 9,7 tonnellate offre un'eccellente stabilità e prestazioni eccezionali: il partner perfetto per innumerevoli operazioni impegnative.



MOTORE TIER V DI ULTIMA GENERAZIONE

Alimentato dal collaudato motore turbodiesel Yanmar 4TNV98CT-VBV2 a quattro cilindri, l'escavatore Yanmar SV100-7 è efficiente nei consumi, rispettoso dell'ambiente e del tutto conforme alla normativa UE sulle emissioni Stage V (con EGR raffreddato e sistema DPF di serie). L'iniezione diretta e la tecnologia common rail contribuiscono ad ottimizzare le prestazioni del motore.



IDRAULICA AVANZATA

L'escavatore SV100-7 è equipaggiato con il sistema idraulico all'avanguardia ViPPS2i, brevetto esclusivo di Yanmar. Il circuito idraulico è progettato per distribuire in modo intelligente la portata della pompa idraulica sui diversi azionamenti a seconda della richiesta che viene dal lavoro in corso di svolgimento. Questo sistema innovativo assicura un mix ideale di velocità, potenza e precisione dei comandi. L'efficienza operativa è migliorata e i movimenti in contemporanea sono più fluidi anche durante gli spostamenti.



AZIONAMENTO SEMPLICE

L'escavatore SV100-7 è equipaggiato con il sistema idraulico all'avanguardia ViPPS2i, brevetto esclusivo di Yanmar. Il circuito idraulico è progettato per distribuire in modo intelligente la portata della pompa idraulica sui diversi azionamenti a seconda della richiesta che viene dal lavoro in corso di svolgimento. Questo sistema innovativo assicura un mix ideale di velocità, potenza e precisione dei comandi. L'efficienza operativa è migliorata e i movimenti in contemporanea sono più fluidi anche durante gli spostamenti.



LA SICUREZZA AL PRIMO POSTO

La sicurezza è stata messa al primo posto nella progettazione dell'escavatore SV100-7, in linea con l'impegno di Yanmar di dare priorità alla sicurezza in tutti i modelli. Nel rispetto degli standard ROPS, TOPS di livello I e FOPS di livello II per il tettuccio e il telaio della cabina, questa macchina garantisce misure di sicurezza di altissimo livello. L'escavatore Yanmar SV100-7 è equipaggiato di serie con una telecamera di retromarcia e una telecamera laterale che permettono di godere della massima visibilità tutto intorno all'area di lavoro. Le dotazioni per la sicurezza prevedono tra le varie opzioni aggiuntive anche l'allarme di traslazione disinseribile, la cintura di sicurezza arancione ad alta visibilità e le luci di lavoro a LED.



CABINA CONFORTEVOLE E SPAZIOSA

Un elemento chiave che caratterizza la versione SV100-7 per il massimo comfort dell'operatore e la produttività del cantiere è la cabina, la più ampia della sua categoria, con ampie superfici vetrate, un'eccellente visibilità a 360° e molte altre caratteristiche di avanzata ergonomia che assicurano un ambiente di lavoro confortevole.



COSTI OPERATIVI RIDOTTI

Mix perfetto di produttività e compattezza, la versione SV100-7 convince per i bassi consumi di carburante, la lunga durata e la facilità di manutenzione. Gli intervalli di manutenzione estesi e la massima accessibilità alle componenti meccaniche contribuiscono a rendere i costi operativi estremamente contenuti. Per garantire una maggiore efficienza operativa e ridurre i consumi il miniescavatore SV100-7 è dotato di serie di funzioni quali il ritorno automatico al minimo dei giri motore e lo spegnimento automatico.

COMPATTA MA POTENTE



Perfetto abbinamento di tecnologia di nuova generazione e massima innovazione nel design, l'escavatore SV100-7 offre le prestazioni di un modello di grandi dimensioni ma con i vantaggi dell'ingombro ridotto di un modello molto più compatto. Il modello SV100-7 è uno straordinario connubio di prestazioni, versatilità, comfort e affidabilità, progettato pensando all'operatore.

STABILITÀ STRAORDINARIA

L'escavatore SV100-7 è dotato del sistema VICTAS®, brevettato da Yanmar, che a parità di larghezza massima della macchina aumenta la carreggiata spostando all'esterno l'asse di ribaltamento laterale mediante l'utilizzo di cingoli asimmetrici. Questa soluzione unita all'utilizzo un contrappeso posteriore maggiorato assicura una grandissima stabilità a 360°, paragonabile o perfino superiore alle macchine convenzionali della stessa classe di peso.

Unico sul mercato, l'innovativo sistema VICTAS® riduce il deterioramento dei cingoli, riduce al minimo le vibrazioni e rende gli spostamenti più silenziosi.

Oltre alla tecnologia VICTAS®, un grande contrappeso e un'eccellente distribuzione del peso, nonché un baricentro basso, garantiscono una stabilità molto maggiore rispetto alle macchine convenzionali della stessa classe di peso, per non parlare delle straordinarie capacità di sollevamento.

PRESTAZIONI ECCEZIONALI

La vasta esperienza di Yanmar nella realizzazione di macchine compatte consente all'SV100-7 di ottenere prestazioni notevoli riducendo al minimo l'impatto ambientale. Questo robusto modello coniuga perfettamente potenza, adattabilità e precisione, offrendo la versatilità necessaria per ottimizzare la produttività in cantiere.

L'escavatore SV100-7 è allestito con un ricco equipaggiamento standard che prevede ad esempio la funzione flottante per la lama e il limitatore di pressione per il circuito del martello. Inoltre sono disponibili varie funzionalità opzionali come il terzo circuito idraulico supplementare o la predisposizione all'utilizzo del Power-Tilt. Grazie alla dotazione completa e alle performance superiori l'SV100-7 si adatta perfettamente a tutti i contesti operativi sia in applicazioni di movimento terra che nelle attività come la demolizione, il giardinaggio o la costruzione di strade.

FUNZIONI MAXI, FORMATO MIDI

Le forze di strappo e di penetrazione del mini-escavatore Yanmar SV100-7, rispettivamente di 68,4 e 45,9 kN sono valori eccezionali per un escavatore giro-sagoma da 10 ton. La ridotta rumorosità e l'estrema compattezza lo rendono la scelta ideale per lavorare al meglio in aree urbane e contesti residenziali. Con una profondità di scavo di 4.570 mm (3.890 mm contro una parete verticale) e una straordinaria potenza di trazione, questo modello top di gamma è la scelta perfetta per i lavori più gravosi, come la posa di tubazioni, le operazioni di scavo o lo sgombero di grandi aree.

EFFICIENTE CIRCUITO IDRAULICO VIPPS2i

L'escavatore SV100-7 vanta la massima produttività ed efficienza del circuito idraulico ViPPS2i® di nuova generazione. Questa particolare configurazione utilizza una doppia pompa a pistoni con portata variabile e due pompe ad ingranaggi. Tre di queste pompe di lavoro (la quarta è dedicata ai servocomandi) generano un elevato flusso di olio idraulico disponibile per i principali movimenti operativi della macchina. Per una combinazione ottimale di velocità, potenza, e fluidità dei movimenti le portate di queste pompe vengono divise ed accumulate dal distributore idraulico in funzione dei movimenti richiesti. Ciò garantisce movimenti uniformi e simultanei anche durante gli spostamenti.



FLESSIBILE, PRECISA E VERSATILE



Il modello SV100-7 è dotato di serie di due circuiti idraulici ausiliari per l'utilizzo delle attrezzature, ma può essere anche equipaggiato con un terzo circuito idraulico ausiliario opzionale. Il controllo proporzionale (tramite joystick) consente di regolare con precisione la portata idraulica mentre si lavora. La possibilità di impostare e salvare sul display il flusso dell'olio per un massimo di 5 attrezzature consente all'operatore di adattare facilmente la macchina alle diverse applicazioni e ai requisiti di ogni accessorio. Questo garantisce la massima flessibilità e una rapida adattabilità alle condizioni operative.



5 scomparti per diversi accessori, inclusa l'immagine scelta



Possibilità di impostare e salvare il flusso dell'olio per un massimo di circuiti idraulici



DEFINIZIONE DEGLI STANDARD



Tecnologie all'avanguardia e la sinergia di prestazioni straordinarie e massima precisione contribuiscono a superare qualsiasi aspettativa ogni volta. Progettata per le esigenze dell'operatore, la sua adattabilità e versatilità la rendono la compagna ideale nei cantieri.

MOTORE DI NUOVA GENERAZIONE

La versione SV100-7 è dotata del motore 4TNV98CT conforme alla normativa sulle emissioni Stage V, progettata per ridurre al minimo l'impatto ambientale, cosa per cui Yanmar è rinomata in tutto il mondo. Con una cilindrata di 3.318 cm³, il motore a quattro cilindri eroga una coppia di 283 Nm a 1.365 giri/min e una potenza massima di 51 kW. Il risultato è un mezzo molto potente ma con basse emissioni inquinanti grazie al sistema di ricircolo dei gas di scarico raffreddati (EGR) e al filtro antiparticolato (DPF). Un esclusivo sistema di rigenerazione previene gli intasamenti e i tempi di fermo macchina dovuti a interventi di pulizia non necessari.

L'unità di controllo elettronico (ECU) gestisce la velocità in base all'applicazione, contribuendo ad ottimizzare il carico del motore. Questo si traduce in consumi ridotti di carburante ed aumento della produttività. La tecnologia Eco-Mode di Yanmar, specificamente progettata per operazioni a bassa potenza e bassa velocità, regola il regime del motore, riducendo così i costi operativi.

La tecnologia di ritorno al minimo automatico porta automaticamente il motore al regime minimo quando le leve di azionamento rimangono inutilizzate per più di quattro secondi, riducendo in tal modo il consumo di carburante e limitando l'usura del motore. La funzione di spegnimento automatico del motore spegne il motore diesel dopo un periodo di inattività che può essere impostato dall'operatore.

Per i lavori più impegnativi e velocità più elevate, è possibile selezionare la modalità Power -PWR- premendo semplicemente un pulsante per far dare il massimo delle prestazioni alla macchina.

ROBUSTA E AFFIDABILE



Il nuovo design dell'escavatore Yanmar SV100-7 garantisce affidabilità, robustezza e resistenza nel tempo. Il design del sottocarro e i pesanti rivestimenti in acciaio proteggono in modo efficace il telaio dai danneggiamenti quotidiani. Le forme innovative e l'estrema compattezza facilitano il lavoro anche in ambienti ristretti senza rinunciare alle prestazioni e alla stabilità nelle operazioni di sollevamento.

Le piastre laterali sagomate impediscono l'accumulo di terra e riducono l'usura all'interno dei cingoli. Anche i cilindri della lama e del bilanciamento sono protetti da piastre d'acciaio. Il trattamento di cataforesi previene la corrosione della vernice. I tubi flessibili sono protetti da coperture resistenti all'abrasione e il loro posizionamento sulla sommità del braccio offre un'ulteriore protezione contro i danni accidentali.



AMPIA, LUMINOSA E CONFORTEVOLE LA NUOVA CABINA

La cabina del modello SV100-7 è stata progettata per soddisfare le esigenze del conducente. Il design ergonomico di questo spazio di lavoro è comodo e chiaramente strutturato, per garantire una maggiore produttività durante le lunghe giornate in cantiere. L'eccellente visibilità a 360° e il design intelligente garantiscono un lavoro agevole e la massima sicurezza.

CABINA SPAZIOSA

Grazie al notevole spazio per le gambe, all'ampio portello e alla grande superficie vetrata, la cabina del modello SV100-7 si presenta spaziosa e confortevole, e lo è davvero. È perfetta per le lunghe giornate di lavoro, ma anche per entrate e uscite frequenti. La versione SV100-7 semplifica il lavoro del conducente, indipendentemente dal tipo di lavoro da eseguire, ogni giorno.

SEDILE A SOSPENSIONE PNEUMATICA

Il comodo e grande sedile è a sospensione pneumatica, limitando al minimo le vibrazioni. L'assetto è completamente regolabile permettendo agli operatori di trovare la perfetta posizione di lavoro e di mettersi sempre a proprio agio.

MIGLIORE QUALITÀ DELL'ARIA

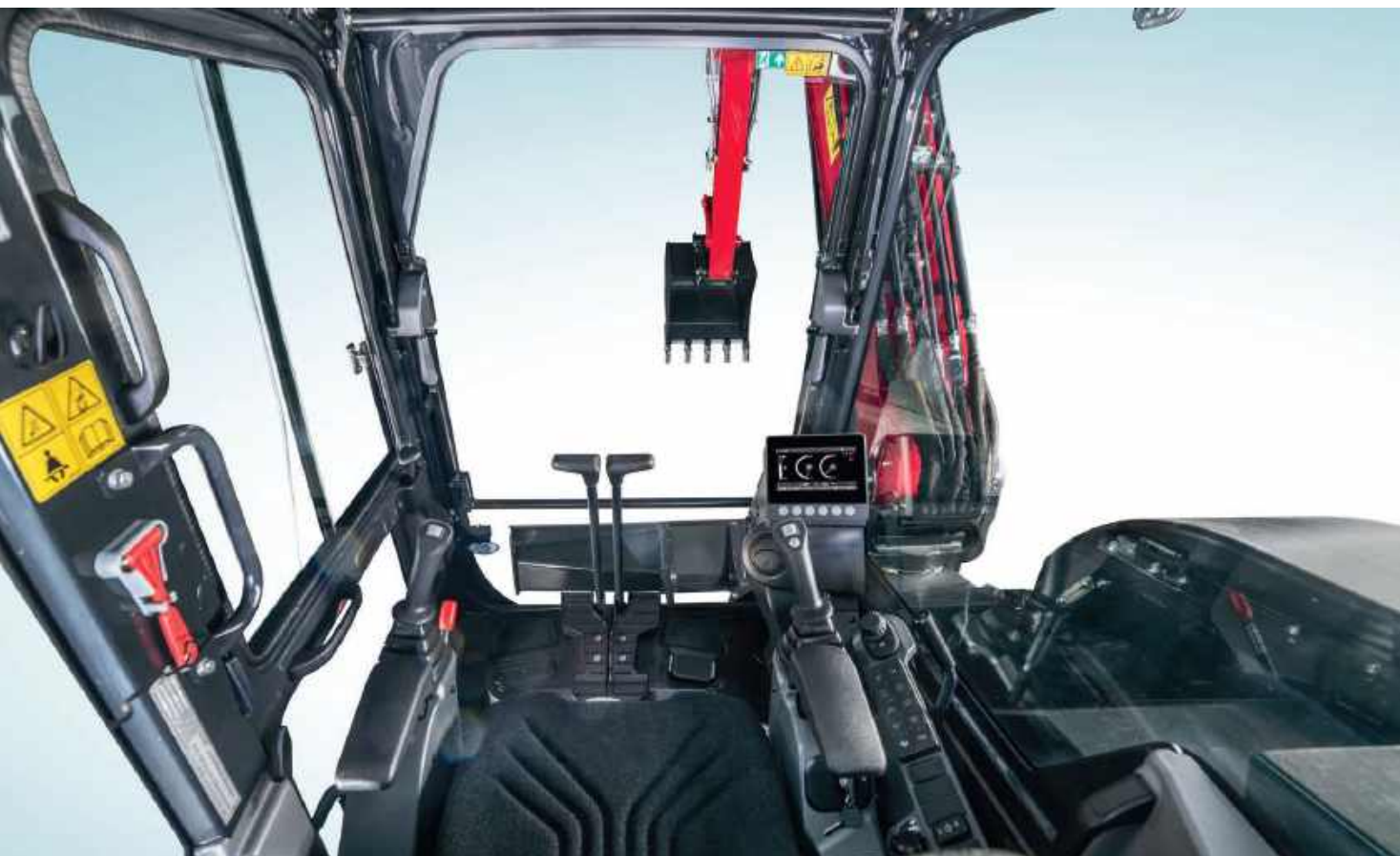
Il sistema di climatizzazione automatica dell'escavatore SV100-7

garantisce temperature di lavoro gradevoli in ogni condizione atmosferica. Le numerose bocchette d'aria, distribuite in modo ottimale in tutta la cabina, assicurano temperature uniformi dalla testa ai piedi. La funzione dello sbrinatori trasforma il parabrezza appannato in un parabrezza trasparente in un attimo.

CABINA CONFORTEVOLE E MODERNA

La cabina più ampia (e più spaziosa) della sua categoria è una caratteristica fondamentale della versione SV100-7 per massimizzare il comfort dell'operatore e la produttività in cantiere. Ampie superfici vetrate, eccellente visibilità a 360°, comandi disposti in modo chiaro e un sedile confortevole, a sospensione pneumatica, assicurano all'operatore di uscire e rilassarsi dopo una lunga giornata di lavoro. Il climatizzatore automatico di serie, con numerose bocchette d'aria disposte in modo ottimale, garantisce essenzialmente un'esperienza di comfort e benessere all'interno della cabina.

- + Ampie superfici vetrate
- + Parabrezza completamente apribile
- + Cinematica del parabrezza scorrevole
- + USB e presa da 12 V
- + Radio con lettore MP3 e connessione USB (optional)
- + Vano portaoggetti e portabottiglie
- + Filtro del climatizzatore
- + Plafoniera automatica





COMFORT E FACILITÀ D'USO

MIGLIORE CONTROLLO, MIGLIORE VISIBILITÀ

L'escavatore SV100-7 è dotato di serie di un display a colori da 7 pollici ad alta risoluzione, che offre visibilità in tempo reale sullo stato della macchina e sulle immagini della telecamera. Il display funge da centro di controllo, è grande, di facile lettura, ed è perfettamente integrato nella console di destra. Grazie alla sua eccezionale visibilità, garantisce un funzionamento ottimale anche in condizioni di luce solare intensa o di scarsa illuminazione, consentendo all'operatore di regolare senza sforzo diverse impostazioni operative della macchina. Informazioni importanti come il livello del carburante, le temperature dell'olio motore e del refrigerante e gli intervalli di manutenzione sono sempre immediatamente accessibili dallo schermo. Informazioni più dettagliate sul funzionamento dei diversi parametri della macchina sono agevolmente accessibili all'interno del menu. Inoltre, il sistema avvisa immediatamente gli operatori di qualsiasi problema, dal livello basso della batteria a una pressione dell'olio anomala o un filtro dell'aria intasato, garantendo la massima attenzione ai potenziali guasti.

- + Display a colori da 7 pollici
- + Navigazione nel menu semplice e chiara
- + Manopola di selezione per un semplice utilizzo del menu
- + Tastiera chiara per le funzioni standard
- + Vista ottimale - anche a destra
- + Pedali ergonomici
- + Telecamere posteriori e laterali di serie

ERGONOMIA ECCEZIONALE

I joystick posizionati in modo ideale, i braccioli regolabili e gli interruttori disposti in modo chiaro rendono l'utilizzo della macchina semplice, senza alcuno sforzo. Le funzioni richieste più spesso possono essere gestite in modo semplice e rapido mediante la tastiera disposta in modo ottimale.

I pedali e le leve, ampi e facili da azionare, assicurano all'operatore di mantenere una postura sempre rilassata e corretta, anche quando la macchina è in movimento. Il cambio automatico a 2 velocità, che mantiene automaticamente la macchina in prima marcia quando si è in salita, aumenta ulteriormente il comfort di guida.



SICUREZZA IN CANTIERE

Yanmar è impegnata a migliorare sempre il livello di sicurezza degli operatori e del personale di cantiere che lavorano con la macchina. Per questo la versione V100-7 è dotata di innumerevoli funzioni che contribuiscono a dare il massimo livello di sicurezza.

STRAORDINARIA VISIBILITÀ A 360°

Ampie superfici vetrate su tutto il perimetro, telecamere laterali e posteriori e un sistema di telecamere panoramiche opzionale offrono all'operatore un'eccellente visibilità a 360°, per lavorare in modo sicuro ed efficiente.

Il cofano ribassato permette inoltre al conducente di avere una visibilità ottimale verso destra. Ciò consente di avere una visione diretta dell'area di lavoro anche quando il braccio è orientato a destra: un vero vantaggio in termini di sicurezza!

L'eccellente visibilità non solo garantisce sicurezza in cantiere, ma riduce anche il rischio di danni accidentali, specialmente negli spazi ristretti o nei cantieri congestionati.

ILLUMINAZIONE OTTIMALE

Con tre fari di lavoro LED di serie (all'interno del braccio e sulla parte anteriore della cabina), sono assicurate ottime condizioni di lavoro anche di notte. La tecnologia LED assicura un consumo minimo di energia e una maggiore durata della batteria. Si può ancora migliorare l'illuminazione intorno alla macchina con un faro LED aggiuntivo opzionale, nella parte posteriore della cabina.



PROTEZIONE TOTALE

La cabina è stata progettata per garantire la massima sicurezza all'operatore. La struttura è conforme agli standard ROPS anti-ribaltamento e FOPS II anti-schiacciamento per la protezione contro la caduta di oggetti pesanti dall'alto.

VISIBILITÀ E SICUREZZA OTTIMALI DURANTE LE OPERAZIONI DI CARICO

Grazie all'ampia vetrata sul tettuccio, l'operatore ha la migliore vista possibile dell'accessorio durante le operazioni di carico o demolizione.

- + Leva di sicurezza per accedere al posto di guida
- + Cintura di sicurezza arancione con riavvolgitore
- + Interruttore a sfioramento del sedile, optional, con girofaro verde
- + Molte maniglie ben posizionate, anche nella cabina
- + Punti di ancoraggio per il trasporto
- + Martello di emergenza
- + Gradini stabili e antiscivolo

MANUTENZIONE SEMPLICE ED EFFICACE

MANUTENZIONE SEMPLICE

Abbiamo dedicato una grande attenzione a semplificare le operazioni di manutenzione quotidiana e ad aumentare la durata dei componenti, con il risultato di ridurre gli interventi di manutenzione e prolungare la vita utile di ogni elemento della macchina. Il radiatore e la batteria sono facilmente accessibili da terra attraverso un ampio sportello, che ne facilita la pulizia.

FACILITÀ DI ACCESSO

Le coperture posteriori e laterali dispongono di ampie aperture per consentire un facile accesso per la manutenzione giornaliera. I più importanti componenti del motore (ed anche i filtri idraulici e dell'aria) sono anch'essi facilmente accessibili. Il carter superiore sul lato destro consente di accedere al serbatoio del carburante, alla pompa di rifornimento e ai punti di rabbocco del fluido idraulico. L'apertura di tutto il lato destro consente di accedere direttamente alla valvola di controllo principale, alla batteria, al separatore d'acqua, al radiatore e al filtro dell'aria.



CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO



Carico di ribaltamento, valore nominale sulla parte anteriore



Carico di ribaltamento, valore nominale sulla parte laterale 90°

A : Sporgenza centro di rotazione (m)

B : Altezza del punto di aggancio (m)

Avambraccio corto, contrappeso standard

A	Lama abbassata										Lama sollevata									
	Max.		6,0 m		5,0 m		4,0 m		3,0 m		Max.		6,0 m		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
B																				
5,0 m	1 900	1 920					1 780	1 800			1 900	1 880					1 760	1 780		
4,0 m	1 340	1 870			1 810	1 840	1 870	1 870			1 340	1 530			1 810	1 840	1 840	1 870		
3,0 m	1 160	1 880			1 560	1 970	2 190	2 220	2 710	2 720	1 170	1 380			1 540	1 950	2 190	2 210	2 710	2 650
2,0 m	1 080	1 880	1 120	1 900	1 480	2 210	2 070	2 640	3 140	3 810	1 090	1 270	1 130	1 310	1 480	1 700	2 080	2 620	3 110	3 830
1,0 m	1 070	1 960	1 110	2 010	1 420	2 390	1 930	3 150	2 810	4 440	1 070	1 250	1 110	1 270	1 430	1 650	1 950	2 340	2 800	3 450
0 m	1 100	1 990			1 380	2 530	1 870	3 280	2 720	4 610	1 100	1 270			1 390	1 620	1 880	2 240	2 690	3 330
-1,0 m	1 220	2 000			1 360	2 360	1 850	3 160	2 740	4 330	1 210	1 410			1 370	1 600	1 850	2 190	2 700	3 320
-2,0 m	1 490	1 990					1 880	2 740	2 640	3 720	1 480	1 710					1 870	2 240	2 660	3 760

Impugnatura lunga, contrappeso standard

A	Lama abbassata										Lama sollevata									
	Max.		6,0 m		5,0 m		4,0 m		3,0 m		Max.		6,0 m		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
B																				
5,0 m	1 720	1 710									1 720	1 700								
4,0 m	1 250	1 670									1 220	1 390								
3,0 m	1 070	1 720	1 190	1 730	1 780	1 790					1 070	1 230	1 150	1 330	1 780	1 780				
2,0 m	1 000	1 750	1 150	1 810	1 520	1 810	2 420	2 480			990	1 150	1 120	1 300	1 490	1 720	2 420	2 450		
1,0 m	980	1 800	1 100	1 930	1 420	2 290	1 980	2 960			970	1 130	1 080	1 260	1 410	1 660	1 940	2 290		
0 m	1 000	1 840	1 060	1 970	1 360	2 430	1 850	3 210			990	1 160	1 060	1 240	1 360	1 600	1 830	2 190		
-1,0 m	1 080	1 880			1 340	2 420	1 780	3 210			1 070	1 260			1 320	1 570	1 770	2 150		
-2,0 m	1 270	1 890			1 340	2 120	1 780	2 890			1 260	1 490			1 340	1 590	1 770	2 140		

Avambraccio corto, contrappeso aggiuntivo

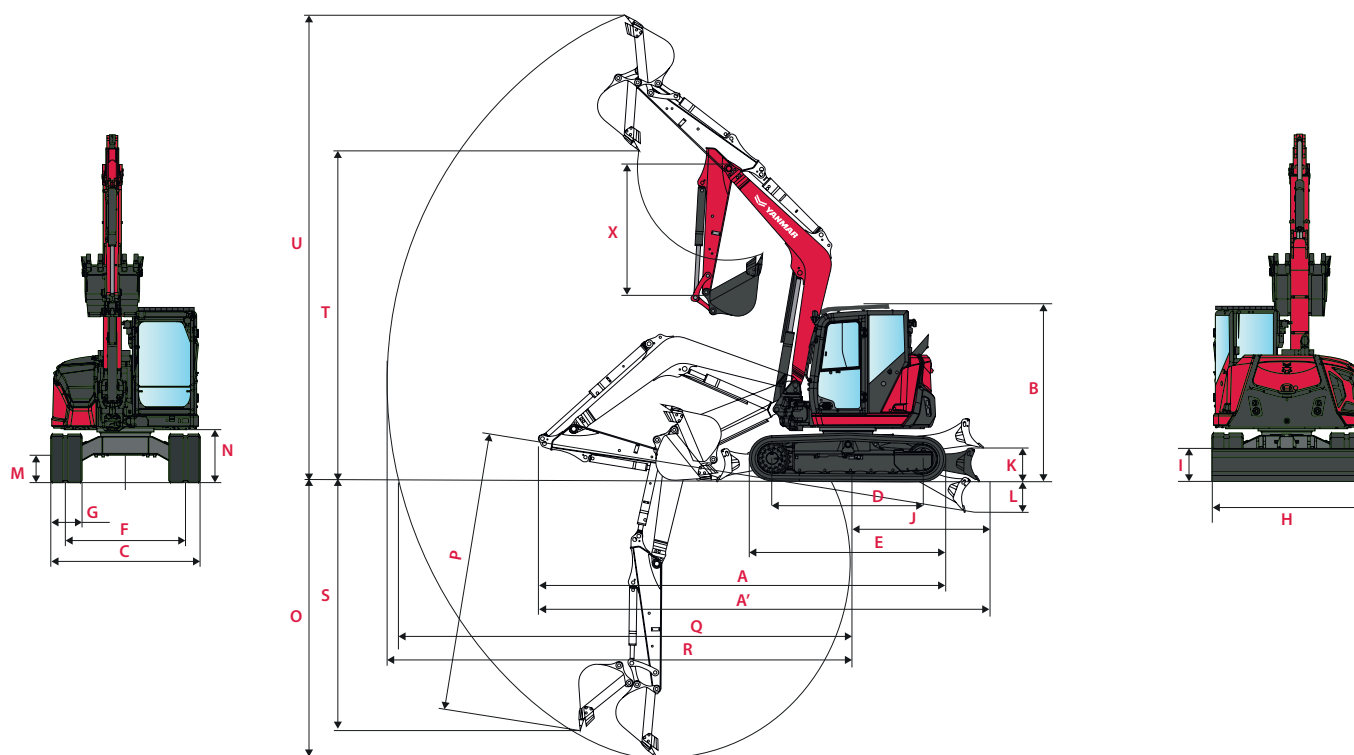
A	Lama abbassata										Lama sollevata									
	Max.		6,0 m		5,0 m		4,0 m		3,0 m		Max.		6,0 m		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
B																				
5,0 m	1 900	1 920					1 780	1 800			1 900	1 880					1 760	1 780		
4,0 m	1 430	1 870			1 810	1 840	1 870	1 870			1 420	1 610			1 810	1 840	1 840	1 870		
3,0 m	1 240	1 880			1 650	1 970	2 190	2 220	2 710	2 720	1 240	1 460			1 630	1 950	2 190	2 210	2 710	2 650
2,0 m	1 160	1 880	1 200	1 900	1 570	2 210	2 190	2 640	3 260	3 810	1 170	1 350	1 200	1 390	1 570	1 800	2 200	2 620	3 220	3 830
1,0 m	1 150	1 960	1 190	2 010	1 510	2 390	2 050	3 150	2 930	4 440	1 150	1 320	1 190	1 350	1 520	1 740	2 070	2 460	2 910	3 570
0 m	1 180	1 990			1 480	2 530	1 990	3 280	2 840	4 610	1 170	1 350			1 480	1 710	1 990	2 360	2 800	3 440
-1,0 m	1 300	2 000			1 450	2 360	1 960	3 160	2 850	4 330	1 290	1 500			1 470	1 700	1 970	2 310	2 820	3 430
-2,0 m	1 580	1 990					2 000	2 740	2 760	3 720	1 580	1 800					1 980	2 350	2 780	3 760

Impugnatura lunga, contrappeso aggiuntivo

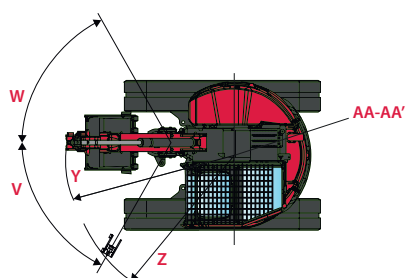
A	Lama abbassata										Lama sollevata									
	Max.		6,0 m		5,0 m		4,0 m		3,0 m		Max.		6,0 m		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
B																				
5,0 m	1 720	1 710									1 720	1 700								
4,0 m	1 330	1 670									1 290	1 470								
3,0 m	1 150	1 720	1 270	1 730	1 780	1 790					1 140	1 300	1 230	1 410	1 780	1 780				
2,0 m	1 070	1 750	1 230	1 810	1 610	1 810	2 420	2 480			1 060	1 230	1 190	1 380	1 580	1 810	2 420	2 450		
1,0 m	1 050	1 800	1 170	1 930	1 510	2 290	2 090	2 960			1 040	1 200	1 160	1 340	1 500	1 750	2 050	2 410		
0 m	1 080	1 840	1 140	1 970	1 460	2 430	1 970	3 210			1 060	1 230	1 140	1 310	1 450	1 690	1 950	2 310		
-1,0 m	1 160	1 880			1 430	2 420	1 900	3 210			1 150	1 340			1 410	1 660	1 890	2 260		
-2,0 m	1 360	1 890			1 430	2 120	1 900	2 890			1 350	1 580			1 430	1 680	1 890	2 260		

I dati riportati in questa tabella rappresentano la capacità di sollevamento in conformità allo standard ISO 10567. I dati non includono il peso della benna e corris-pondono al 75% del carico di ribaltamento massimo statico o all'87% della capacità di sollevamento idraulica.

DIMENSIONI



A Lunghezza totale	6 360/*6 430 mm	H Larghezza totale della lama	2 320 mm
A' Lunghezza totale con la lama nella parte posteriore	6 870/*6 930 mm	I Altezza totale della lama	520 mm
B Altezza totale	2 750 mm	J Distanza della lama	2 040 mm
C Larghezza totale	2 320 mm	K Altezza massima di sollevamento dal suolo	525 mm
D Lunghezza del cingolo a terra	2 350 mm	L Massima profondità di abbassamento dal livello del suolo	480 mm
E Lunghezza del carro	3 060 mm	M Distanza minima da terra	435 mm
F Carreggiata	1 870 mm	N Distanza minima da terra sotto il contrappeso	795 mm
G Larghezza dei cingoli	485 mm		



O Massima profondità di scavo, lama sollevata	4 290/*4 680 mm	V Brandeggio del braccio verso sinistra	60°
P Massima profondità di scavo, lama abbassata	4 570/*4 910 mm	W Brandeggio del braccio verso destra	60°
Q Sbraccio di scavo massimo al livello del suolo	7 010/*7 350 mm	X Lunghezza dell'avambraccio	1 950/*2 300 mm
R Sbraccio di scavo massimo	7 190/*7 520 mm	Y Raggio di rotazione anteriore	2 450/*2 510 mm
S Parete verticale massima	3 870/*4 210 mm	A Raggio di rotazione anteriore con brandeggio del braccio	1 740/*1 770 mm
T Massima altezza di scarico	5 140/*5 380 mm	AA Raggio di rotazione posteriore	1 365 mm
U Altezza di taglio massima	7 260/*7 490 mm	AA' Raggio di rotazione posteriore con contrappeso aggiuntivo	1 465 mm

DATI TECNICI

[PESO +/- 2% (STANDARD UE)]

	Peso di trasporto	Peso operativo	Pressione al suolo
Con cingoli in gomma	9 660 kg	9 735 kg	0.386 kg/cm ²
Con cingoli di acciaio (+ 110 kg)	9 770 kg	9 845 kg	0.396 kg/cm ²
Contrappeso aggiuntivo (+ 400 kg)	10 060 kg	10 135 kg	0.402 kg/cm ²

[MOTORE]

Tipo	4TNV98CT-VBV2
Regolamento	EC NRMM STAGE V
Carburante	Diesel
Potenza netta	51.0 kW/69.3 HP a 2 100 min ⁻¹
Potenza lorda	53.7 kW/72.3 HP a 2 100 min ⁻¹
Cilindrata	3.318 l
Coppia massima	283-308 N-m
Raffreddamento	Raffreddamento ad acqua
Motorino di avviamento	12V - 3kW
Batteria	12V - 100Ah (per 20 ore)
Alternatore	12V - 80A

[SISTEMA IDRAULICO]

Pressione massima	275 bar
1 pompa a pistone con portata variabile	137.8 l/min
1 pompa a pistone con portata variabile	137.8 l/min
1 pompa a ingranaggi per la linea pilota	21 l/min

[LINEE AUSILIARIE]

AUX	Dati teorici a 1800 giri/min	
	Pressione	Flusso dell'olio
1	0 - 245 bar	71 - 100 l/min
2	0 - 245 bar	50 - 70 l/min
3	0 - 245 bar	50 - 60 l/min

A
La portata dell'olio diminuisce all'aumentare della pressione.

[PRESTAZIONI]

Velocità di traslazione con cingoli in gomma (bassa/alta)	2.1/4.3 km/h
Velocità di traslazione con cingoli in gomma (bassa/alta)	2.0/4.0 km/h
Velocità di rotazione	9.0 min ⁻¹
Forza di scavo (avambraccio corto/avambraccio lungo)	45.9/42.2 kN
Forza di scavo (benna)	68.4 kN
Forza di trazione	75.5 kN
Pendenza superabile	25°
Livello di rumore (2000/14/CE & 2005/88/CE)	LpA:99 dBA ; LpA:71 dBA

[SOTTOCARRO]

Numero di rulli superiori	1
Numero di rulli inferiori	5
Sistema di tensionamento dei cingoli	Ingrassaggio del cilindro

[CAPACITÀ]

Serbatoio del carburante	115 l
Refrigerante	13.3 l
Olio motore	11.2 l
Circuito idraulico (incluso serbatoio idraulico)	118 l
Serbatoio idraulico	60 l

[FREQUENZA DI MANUTENZIONE]

[Cambio dell'olio e filtro motore: **500 ore**] [Cambio del filtro carburante: **500 ore**] [Cambio del filtro dell'olio idraulico: **500 ore**]
 [Cambio dell'olio idraulico: **1 000 ore**] [Cambio liquido di raffreddamento: **2 000 ore**] [Pulizia del filtro antiparticolato: **3 000 ore**]
 [Cambio del filtro antiparticolato: **9 000 ore**]

DOTAZIONI

[DOTAZIONI STANDARD]

PRESTAZIONI

Motore diesel conforme allo standard UE Stage V - Filtro antiparticolato diesel (DPF) | Iniezione diretta | Sistema common rail | Sistema di controllo elettrico (EGR) | Unità di controllo del motore (ECU) | Separatore acqua | Modalità Power e Eco | Minimo automatico e spegnimento automatico del motore | sistema idraulico ViPPS2i (sistema di pompe progressive a 2 stadi) | 2 circuiti idraulici supplementari a controllo proporzionale - Portata regolabile sul display | 5 vani per gli attrezzi | Controllo elettronico delle pompe idrauliche | Trasmissione automatica a 2 velocità | Indicatore esterno dell'olio idraulico | Posizione flottante per la lama.

COMFORT DELL'OPERATORE

Display a colori 7 pollici | Cabina montata su silent block viscoelastici | Climatizzatore automatico | Sedile con rivestimento in tessuto, sospensione pneumatica e poggiatesta | Poggiapolsi regolabile | Poggiapiedi | Pedali di guida larghi | Parabrezza con 2 sezioni completamente allungabili | Comparto anteriore superiore trasparente | Parasole | Tergicristallo del parabrezza | Sistema lavacristalli | Plafoniera automatica | USB e presa 12 V | Vani portaoggetti | Vano per cellulare | Portabicchieri.

SICUREZZA E DURATA

Corrimano | Leva di sicurezza | Cintura di sicurezza con riavvolgitore | Martello di emergenza | Punti di ancoraggio | Telecamera posteriore e laterale | Clacson | Allarme di azionamento disattivabile | 1 faro a LED integrato nel braccio | 2 fari a LED sulla parte anteriore della cabina | Catene VICTAS asimmetriche | Tubo di alimentazione del cilindro a lama in due parti | Valvole di sicurezza per operazioni di sollevamento e segnalazione di sovraccarico | Protezione FOPS 2 (protezione superiore).

INFORMAZIONI VARIE

Pompa di rifornimento elettrica con spegnimento automatico | Indicatore del carburante | Protezione del cilindro della lama e del cilindro del braccio | Protezione del tubo flessibile con copertura anti abrasione | Parti in acciaio trattate per cataforesi | Coperture bloccabili | Cassetta degli attrezzi | Kit attrezzi | Pistola per grasso.

[ATTREZZATURE OPTIONAL]

PRESTAZIONI

Contrappeso supplementare | Braccio lungo del bilanciante | Valvola di sicurezza per cilindro benna | 3° circuito idraulico proporzionale, ausiliario | Tubazioni per Powertilt | Circuito a pinze | Linea di fuoriuscita olio | Linea ad alta pressione per il sistema di attacco rapido idraulico | Attacco rapido | Cingoli in acciaio | Piastre in gomma avvitare per cingoli in acciaio | Riempimento di bio-olio.

COMFORT DELL'OPERATORE

Coprisedili di qualità superiore | Seduta in vinile | Radio MP3 con porte USB.

SICUREZZA E DURATA

Sistema di lubrificazione centrale automatica | sistema di telecamere a 270° | Telecomando SmartAssist | Allarme di guida - Verso della linca (può essere disattivato o meno) | 1 faro posteriore a LED e girofaro color ambra | Interruttore di disinserimento della batteria | Dispositivo antifurto con password e/o chiave codificata | Protezione FOPS 2 (protezione anteriore).

INFORMAZIONI VARIE

Verniciatura personalizzata.

[ACCESSORI]

Per massimizzare la versatilità del vostro midi escavatore, vi offriamo una gamma di accessori montati in fabbrica. La gamma Yanmar comprende attacchi rapidi meccanici e idraulici, Powertilt, benne per terne, benne per pulizia fossi, scarificatori e demolitori.

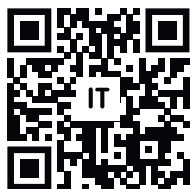


YANMAR



Yanmar Compact Equipment EMEA

IT_SV100-7_0825



www.yanmar.com

***BUILDING
WITH YOU***

Stampato in Francia - I materiali e le specifiche sono soggetti a modifiche da parte del fabbricante senza preavviso - Contattare il concessionario Yanmar Compact Equipment EMEA di zona per ulteriori informazioni. Questo opuscolo digitale non è destinato alla stampa.