

Attacchi rotanti XR

Attacchi rotanti e inclinabili 4-20 tonnellate

Attacchi rotanti per escavatori da 4 a 20 tonnellate

Gli attacchi rotanti Steelwrist offrono un nuovo livello di versatilità e precisione rispetto a un attacco rapido standard. La flessibilità offerta dagli attacchi rotanti XR rende il vostro escavatore in grado di svolgere una varietà di compiti, massimizzando l'utilizzo della macchina.

Progettato per performare, il nostro robusto attacco consente una rotazione precisa ed efficiente di qualsiasi attrezzatura. Con la libertà di rotazione completa a 360° ottieni la massima manovrabilità ed efficacia.

Gli escavatori dotati di attacco rotante diventano macchine più versatili che possono cambiare facilmente le attrezzature per scavare, sollevare, frantumare o utilizzare una pinza, rendendoli adatti a un'ampia gamma di applicazioni nell'edilizia, demolizione, paesaggistica e altro ancora.

Design compatto e facile installazione

L'attacco rotante Steelwrist ha un design robusto pur mantenendo un'altezza e un peso ridotti. L'installazione è semplice poiché non è richiesto un sistema di controllo separato. La macchina deve essere dotata di almeno una linea ausiliaria a doppio effetto e una linea ausiliaria aggiuntiva può essere utilizzata per azionare il box pinze (opzione) o un'attrezzatura idraulica sotto l'attacco rotante.

Design modulare per l'aggiornamento a SQ/Open-S

L'attacco rotante XR20 è disponibile con interfacce che seguono lo standard simmetrico (standard S), che è lo standard in più rapida crescita a livello internazionale. Grazie al design modulare è possibile aggiornare il tiltrotator da S a SQ. Steelwrist SQ è la nostra tecnologia di collegamento automatico dell'olio ad alte prestazioni utilizzata per sostituire e collegare facilmente le attrezzature idrauliche sull'escavatore. Naturalmente tutti i prodotti SQ sono conformi allo standard Open-S.

Giunto girevole ad alto flusso per capacità migliorate

I nostri attacchi rotanti sono dotati di giunti girevoli ad alto flusso, che consentono l'uso di attrezzature di lavoro a flusso elevato come martelli idraulici, compattatori e pinze. Il design del giunto girevole ad alto flusso garantisce la massima efficienza del flusso, consentendo alle tue attrezzature di funzionare al meglio.

Tecnologia di sicurezza innovativa LockSense

L'XR20 è dotato della nostra tecnologia brevettata LockSense, un sistema avanzato basato su sensori per indicare se l'attrezzatura è bloccata in modo sicuro. Questa tecnologia fornisce una soluzione robusta e sicura per il cambio sicuro delle attrezzature, conforme alle normative di sicurezza.

Box Pinza (Opzionale)

La pinza a 3 dita angolata verso il basso estende la portata del tuo escavatore.

Con la sua geometria migliorata offre un'ampia apertura e una chiusura quasi completa e gestisce gli oggetti con una precisione senza pari. Il design robusto, compresi i robusti coperchi dei cilindri, garantisce un funzionamento regolare in tutti i lavori.

Sensore di rotazione assoluto (opzionale)

Aggiorna il tuo attacco con un sensore di rotazione assoluta per migliorare precisione, controllo e integrazione con i sistemi di controllo della macchina (MCS).

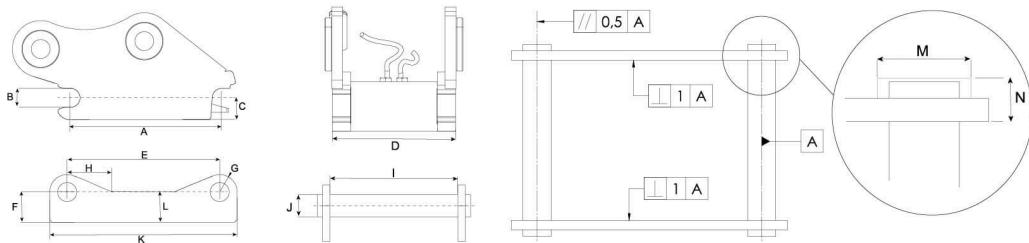


Specifiche tecniche

Attacchi rotanti	XR7	XR7	XR20	XR20
Attacco rapido	S40	SQ40	S60	SQ60
Peso della macchina [ton]	4-7	4-7	12-20	12-20
Forza di strappo max [kNm]	65	65	180	180
Peso da [kg]	130	140	490	490
Peso della pinza [kg]	50	50		
Altezza complessiva [mm]	272	297	487	487
Lunghezza [mm]	610	610	925	925
Larghezza max braccio [mm]	200	200	335	335
Diametro perni [mm]	35-50	35-50	60-80	60-80
Distanza del perno [cc misura] [mm]	160-370	160-370	300-500	300-500
Coppia di rotazione [kNm]	5,2	5,2	8,8	8,8
Linea idraulica AUX - con pinza	1	1	1	1
Linea idraulica AUX - senza pinza	1	1	2	2
Flusso dell'olio [l/min]	30	30	65	65
Pressione Massima [bar]	210	210	210	210
Pressione max funzione AUX [bar]	250	250	350	350
Soluzione di sicurezza	FPH	FPH	LockSense	LockSense

S-Standard

Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

Measure- ments (mm)	S30 /150	S30 /190	S40	S40 /240	S45	S50	S60	S70	S80	S80 /620	S90 /750	S100	S120
A -Tolerance	199,8 ±0,2	229,8 ±0,2	299,8 ±0,2	429,8 ±0,2	429,8 ±0,2	479,8 ±0,2	599,8 ±0,2	669,8 ±0,2	749,8 ±0,2	899,8 ±0,2	924,8 ±0,2		
B -Tolerance	30 H9	30 H9	40 H9	45 H9	50 H9	60 H9	70 H9	80 H9	90 H9	100 H9	100 H9	120 H9	
C	Max 40	Max 45	Max 50	Max 55	Max 55	Max 60	Max 65	Max 70	Max 75	Max 105	Max 115	Max 125	Max 200
D -Tolerance	149 ±1	176 ±1	180 ±1	260 ±1	266 ±1	269 ±1	334 ±1	446 ±1	560 ±1	616 ±1	748 ±1	769 ±1	
E -Tolerance	200,5 ±0,5	230,5 ±0,5	300,5 ±0,5	430,5 ±0,5	430,5 ±0,5	480,5 ±0,5	600,5 ±0,5	670,5 ±0,5	750,5 ±0,5	900,5 ±0,5	925,5 ±0,5		
F	Min 45	Min 50	Min 55	Min 55	Min 70	Min 70	Min 85	Min 115	Min 135	Min 155	Min 175	Min 240	
G	Max 30	Max 30	Max 40	Max 40	Max 45	Max 45	Max 60	Max 75	Max 90	Max 110	Max 110	Max 125	Max 145
H	Max 180	Max 185	Max 190	Max 195	Max 200	Max 205	Max 205	Max 280	Max 280	Max 280	Max 280	Max 280	
I -Tolerance	152 ±1	162 ±1	202 ±1	242 ±1	282 ±1	272 ±1	342 ±1	462 ±1	592 ±1	622 ±1	752 ±1	772 ±1	
J -Tolerance	30 I8	30 I8	40 I8	40 I8	45 I8	50 I8	60 I8	70 I8	80 I8	90 I8	90 I8	100 I8	
K	Max 260	Max 290	Max 380	Max 380	Max 520	Max 520	Max 600	Max 740	Max 830	Max 1000	Max 1000	Max 1150	Max 1250
L	Max 45	Max 50	Max 55	Max 55	Max 70	Max 70	Max 85	Max 115	Max 135	Max 200	Max 200	Max 250	Max 300
M	Max 62	Max 72	Max 72	Max 72	Max 77	Max 77	Max 92	Max 102	Max 122	Max 132	Max 142	Max 162	
N	Max 25	Max 25	Max 28	Max 28	Max 30	Max 30	Max 35	Max 40	Max 55	Max 70	Max 70	Max 75	Max 80

Load table

Quick Coupler Size	Width (mm)	Shaft c-c (mm)	Shaft diameter (mm)	Minimum Positive Torque (kNm)	Minimum Negative Torque (kNm)	Max recommended machine weight (ton)
S30/150	150	200	30	28	20	2
S30/180	180	230	30	28	20	2
S40	200	300	40	35	23	6
S40/240	240	300	40	40	26	7
S45	290	430	45	65	42	11
S50	270	430	50	65	42	11
S60	340	480	60	150	75	18
S70	450	600	70	300	195	30
S80	590	670	80	600	390	40
S90/620	620	750	90	1000	650	70
S90/750	750	750	90	1000	650	70
S100	750	900	100	1200	775	85
S120	925	870	120	1600	1000	100

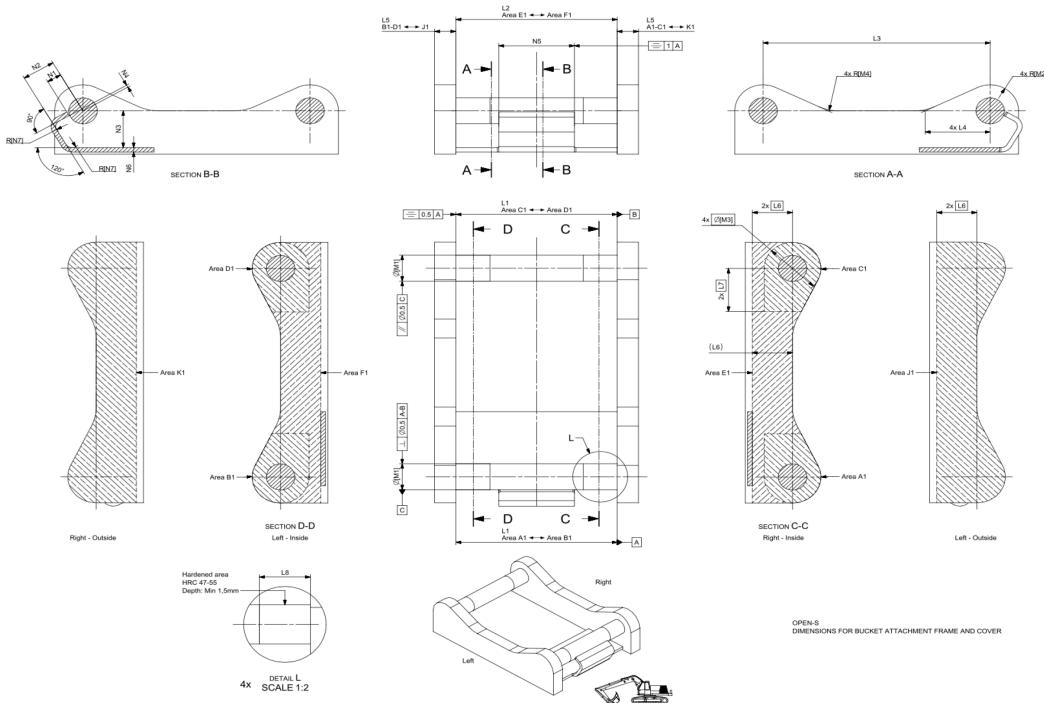
Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tol. area	L7 Tol. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tol Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291.5 +1/-0.5	291 Min	430.25 +/-0.25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 lb	45 Max	90	30 +/-2	23.5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
	271.5 +1/-0.5	271 Min	430.25 +/-0.25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 lb	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341.5 +1/-0.5	341 Min	480.25 +/-0.25	137.5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 lb	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
	441.5 +1/-0.5	441 Min	530.25 +/-0.25	152.5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 lb	65 Max	130	30 +/-2	33.5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451.5 +1/-0.5	451 Min	600.25 +/-0.25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 lb	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
	551.5 +1/-0.5	551 Min	600.25 +/-0.25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 lb	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	591.5 +1/-0.5	591 Min	670.25 +/-0.25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 lb	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
	751.5 +1/-0.5	751 Min	750.25 +/-0.25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 lb	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org