

Attacchi rotanti XR

Attacchi rotanti e inclinabili 4-20 tonnellate

Attacchi rotanti per escavatori da 4 a 20 tonnellate

Gli attacchi rotanti Steelwrist offrono un nuovo livello di versatilità e precisione rispetto a un attacco rapido standard. La flessibilità offerta dagli attacchi rotanti XR rende il vostro escavatore in grado di svolgere una varietà di compiti, massimizzando l'utilizzo della macchina.

Progettato per performare, il nostro robusto attacco consente una rotazione precisa ed efficiente di qualsiasi attrezzatura. Con la libertà di rotazione completa a 360° ottieni la massima manovrabilità ed efficacia.

Gli escavatori dotati di attacco rotante diventano macchine più versatili che possono cambiare facilmente le attrezzature per scavare, sollevare, frantumare o utilizzare una pinza, rendendoli adatti a un'ampia gamma di applicazioni nell'edilizia, demolizione, paesaggistica e altro ancora.

Design compatto e facile installazione

L'attacco rotante Steelwrist ha un design robusto pur mantenendo un'altezza e un peso ridotti. L'installazione è semplice poiché non è richiesto un sistema di controllo separato. La macchina deve essere

dotata di almeno una linea ausiliaria a doppio effetto e una linea ausiliaria aggiuntiva può essere utilizzata per azionare il box pinze (opzione) o un'attrezzatura idraulica sotto l'attacco rotante.

Design modulare per l'aggiornamento a SQ/Open-S

L'attacco rotante XR20 è disponibile con interfacce che seguono lo standard simmetrico (standard S), che è lo standard in più rapida crescita a livello internazionale. Grazie al design modulare è possibile aggiornare il tiltrotator da S a SQ. Steelwrist SQ è la nostra tecnologia di collegamento automatico dell'olio ad alte prestazioni utilizzata per sostituire e collegare facilmente le attrezzature idrauliche sull'escavatore. Naturalmente tutti i prodotti SQ sono conformi allo standard Open-S.

Giunto girevole ad alto flusso per capacità migliorate

I nostri attacchi rotanti sono dotati di giunti girevoli ad alto flusso, che consentono l'uso di attrezzature di lavoro a flusso elevato come martelli idraulici, compattatori e pinze. Il design del giunto girevole ad alto flusso garantisce la massima efficienza del flusso, consentendo alle tue attrezzature di funzionare al meglio.

Tecnologia di sicurezza innovativa LockSense

L'XR20 è dotato della nostra tecnologia brevettata LockSense, un sistema avanzato basato su sensori per indicare se l'attrezzatura è bloccata in modo sicuro. Questa tecnologia fornisce una soluzione robusta e sicura per il cambio sicuro delle attrezzature, conforme alle normative di sicurezza.

Box Pinza (Opzionale)

La pinza a 3 dita angolata verso il basso estende la portata del tuo escavatore.

Con la sua geometria migliorata offre un'ampia apertura e una chiusura quasi completa e gestisce gli oggetti con una precisione senza pari. Il design robusto, compresi i robusti coperchi dei cilindri, garantisce un funzionamento regolare in tutti i lavori.

Sensore di rotazione assoluto (opzionale)

Aggiorna il tuo attacco con un sensore di rotazione assoluta per migliorare precisione, controllo e integrazione con i sistemi di controllo della macchina (MCS).

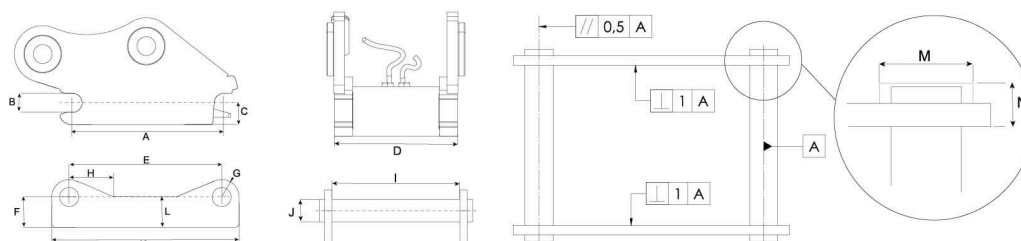


⚙️ Specifiche tecniche

| Attacchi rotanti | XR7 | XR7 | XR20 | XR20 |
|-------------------------------------|---------|---------|-----------|-----------|
| Attacco rapido | S40 | SQ40 | S60 | SQ60 |
| Peso della macchina [ton] | 4-7 | 4-7 | 12-20 | 12-20 |
| Forza di strappo max [kNm] | 65 | 65 | 180 | 180 |
| Peso da [kg] | 130 | 140 | 490 | 490 |
| Peso della pinza [kg] | 50 | 50 | | |
| Altezza complessiva [mm] | 272 | 297 | 487 | 487 |
| Lunghezza [mm] | 610 | 610 | 925 | 925 |
| Larghezza max braccio [mm] | 200 | 200 | 335 | 335 |
| Diametro perni [mm] | 35-50 | 35-50 | 60-80 | 60-80 |
| Distanza del perno [cc misura] [mm] | 160-370 | 160-370 | 300-500 | 300-500 |
| Coppia di rotazione [kNm] | 5,2 | 5,2 | 8,8 | 8,8 |
| Linea idraulica AUX - con pinza | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Linea idraulica AUX - senza pinza | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Flusso dell'olio [l/min] | 30 | 30 | 65 | 65 |
| Pressione Massima [bar] | 210 | 210 | 210 | 210 |
| Pressione max funzione AUX [bar] | 250 | 250 | 350 | 350 |
| Soluzione di sicurezza | FPH | FPH | LockSense | LockSense |

📐 S-Standard

Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

| Measure-ments (mm) | S30 /150 | S30 /180 | S40 /240 | S40 /240 | S45 | S50 | S60 | S70 | S80 | S90 /620 | S90 /750 | S100 | S120 |
|--------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| A | 199,8 ±0,2 | 229,8 ±0,2 | 299,8 ±0,2 | 299,8 ±0,2 | 429,8 ±0,2 | 429,8 ±0,2 | 479,8 ±0,2 | 599,8 ±0,2 | 669,8 ±0,2 | 749,8 ±0,2 | 749,8 ±0,2 | 899,8 ±0,2 | 924,8 ±0,2 |
| B | 30 H9 | 30 H9 | 40 H9 | 40 H9 | 45 H9 | 50 H9 | 60 H9 | 70 H9 | 80 H9 | 90 H9 | 90 H9 | 100 H9 | 120 H9 |
| C | Max 40 | Max 45 | Max 50 | Max 50 | Max 65 | Max 65 | Max 80 | Max 100 | Max 115 | Max 125 | Max 125 | Max 150 | Max 200 |
| D | 148 ±1 | 178 ±1 | 198 ±1 | 228 ±1 | 288 ±1 | 296 ±1 | 338 ±1 | 448 ±1 | 568 ±1 | 616 ±1 | 748 ±1 | 748 ±1 | 898 ±1 |
| E | 200,5 ±0,5 | 230,5 ±0,5 | 300,5 ±0,5 | 300,5 ±0,5 | 430,5 ±0,5 | 430,5 ±0,5 | 480,5 ±0,5 | 600,5 ±0,5 | 670,5 ±0,5 | 750,5 ±0,5 | 750,5 ±0,5 | 900,5 ±0,5 | 925,5 ±0,5 |
| F | Min 45 | Min 50 | Min 55 | Min 55 | Min 70 | Min 70 | Min 80 | Min 115 | Min 135 | Min 155 | Min 155 | Min 175 | Min 240 |
| G | Max 30 | Max 30 | Max 40 | Max 40 | Max 45 | Max 45 | Max 60 | Max 75 | Max 90 | Max 110 | Max 110 | Max 125 | Max 145 |
| H | Max 85 | Max 85 | Max 100 | Max 100 | Max 125 | Max 125 | Max 150 | Max 250 | Max 250 | Max 250 | Max 250 | Max 250 | Max 250 |
| I | 152 ±1 | 182 ±1 | 202 ±1 | 242 ±1 | 292 ±1 | 272 ±1 | 342 ±1 | 452 ±1 | 592 ±1 | 622 ±1 | 752 ±1 | 752 ±1 | 872 ±1 |
| J | 30 H9 | 30 H9 | 40 H9 | 40 H9 | 45 H9 | 50 H9 | 60 H9 | 70 H9 | 80 H9 | 90 H9 | 90 H9 | 100 H9 | 120 H9 |
| K | Max 260 | Max 290 | Max 380 | Max 380 | Max 520 | Max 520 | Max 600 | Max 740 | Max 830 | Max 1000 | Max 1000 | Max 1150 | Max 1250 |
| L | Max 45 | Max 50 | Max 55 | Max 55 | Max 70 | Max 70 | Max 85 | Max 115 | Max 135 | Max 200 | Max 200 | Max 250 | Max 300 |
| M | Max 62 | Max 62 | Max 72 | Max 72 | Max 77 | Max 77 | Max 92 | Max 102 | Max 122 | Max 132 | Max 132 | Max 142 | Max 162 |
| N | Max 25 | Max 25 | Max 28 | Max 28 | Max 30 | Max 30 | Max 35 | Max 40 | Max 55 | Max 70 | Max 70 | Max 75 | Max 80 |

Load table

| Quick Coupler Size | Width (mm) | Shaft c-c (mm) | Shaft diameter (mm) | Minimum Positive Torque (kNm) | Minimum Negative Torque (kNm) | Max recommended machine weight (ton) |
|--------------------|------------|----------------|---------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|
| S30/150 | 150 | 200 | 30 | 28 | 20 | 2 |
| S30/180 | 180 | 230 | 30 | 28 | 20 | 2 |
| S40 | 200 | 300 | 40 | 35 | 23 | 6 |
| S40/240 | 240 | 300 | 40 | 40 | 26 | 7 |
| S45 | 290 | 430 | 45 | 65 | 42 | 11 |
| S50 | 270 | 430 | 50 | 65 | 42 | 11 |
| S60 | 340 | 480 | 60 | 150 | 75 | 18 |
| S70 | 450 | 600 | 70 | 300 | 195 | 30 |
| S80 | 590 | 670 | 80 | 600 | 390 | 40 |
| S90/620 | 620 | 750 | 90 | 1000 | 650 | 70 |
| S90/750 | 750 | 750 | 90 | 1000 | 650 | 70 |
| S100 | 750 | 900 | 100 | 1200 | 775 | 85 |
| S120 | 925 | 870 | 120 | 1600 | 1000 | 100 |

Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

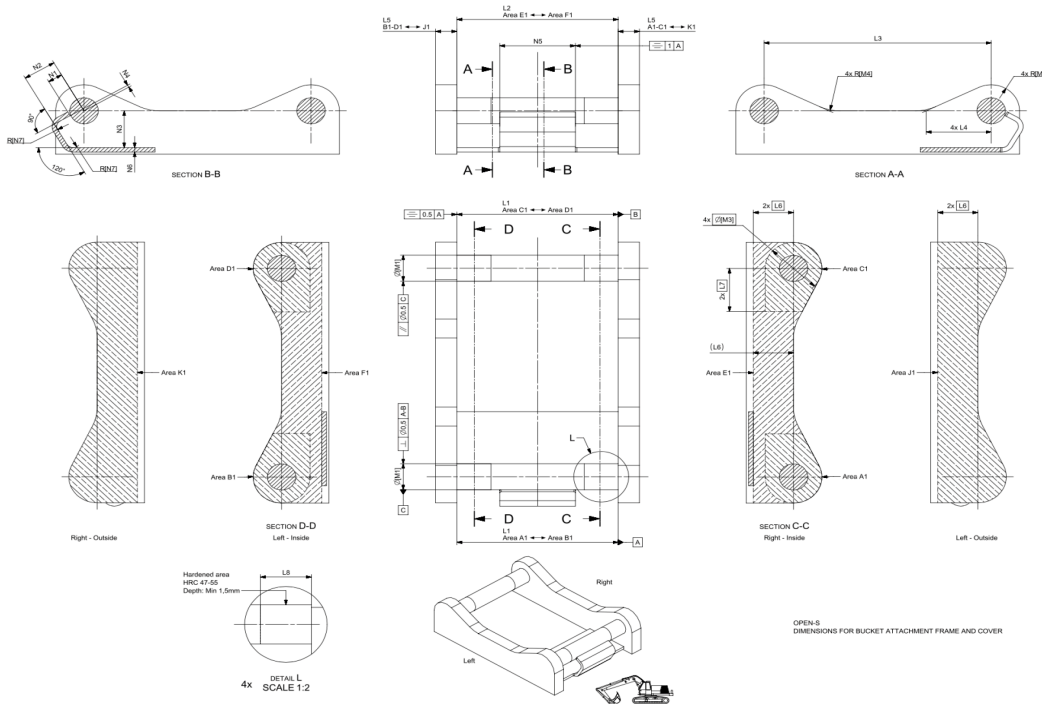


The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



OPEN-S
DIMENSIONS FOR BUCKET ATTACHMENT FRAME AND COVER

| | L1 Width | L2 C. Width | L3 C-C | L4 | L5 Thickn. | L6 Tol. area | L7 Tol. area | L8 Hardening | M1 Shaft D | M2 Radius | M3 Tol Area | M4 | N1 | N2 | N3 | N4 Offset | N5 Width | N6 Rec Th. | N7 Radius |
|----------|------------------|----------------|-------------------|---------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|--------------|----------------|------------|--------------|-------------|---------|--------------|-------------|---------------|--------------|
| OS45M | 291,5 +1/-0,5 | 291 Min | 430,25 +/-0,25 | 100 +/-2 | 40 Max | 70 | 85 | 60 Min | 45 f8 | 45 Max | 90 | 30 +/-2 | 23,5 +/-1 | 65 +/-1 | 70 Min | 8 +/-1 | 140 +/-1 | 8 | 15 Max |
| OS50M | 271,5 +1/-0,5 | 271 Min | 430,25 +/-0,25 | 100 +/-2 | 40 Max | 70 | 85 | 70 Min | 50 f8 | 45 Max | 90 | 30 +/-2 | 26 +/-1 | 65 +/-1 | 70 Min | 8 +/-1 | 140 +/-1 | 8 | 15 Max |
| OS60M | 341,5 +1/-0,5 | 341 Min | 480,25 +/-0,25 | 137,5 +/-2 | 45 Max | 85 | 100 | 75 Min | 60 f8 | 60 Max | 120 | 30 +/-2 | 31 +/-1 | 70 +/-1 | 85 Min | 6 +/-1 | 160 +/-1 | 10 | 20 Max |
| OS65M | 441,5 +1/-0,5 | 441 Min | 530,25 +/-0,25 | 152,5 +/-2 | 55 Max | 90 | 110 | 90 Min | 65 f8 | 65 Max | 130 | 30 +/-2 | 33,5 +/-1 | 83 +/-1 | 90 Min | 6 +/-1 | 230 +/-1 | 10 | 20 Max |
| OS70M | 451,5 +1/-0,5 | 451 Min | 600,25 +/-0,25 | 205 +/-2 | 55 Max | 115 | 115 | 95 Min | 70 f8 | 75 Max | 150 | 50 +/-2 | 36 +/-1 | 90 +/-1 | 115 Min | 7 +/-1 | 225 +/-1 | 12 | 30 Max |
| OS70/55M | 551,5 +1/-0,5 | 551 Min | 600,25 +/-0,25 | 205 +/-2 | 55 Max | 115 | 115 | 95 Min | 70 f8 | 75 Max | 150 | 50 +/-2 | 36 +/-1 | 102 +/-1 | 115 Min | 5 +/-1 | 320 +/-1 | 12 | 30 Max |
| OS80M | 591,5 +1/-0,5 | 591 Min | 670,25 +/-0,25 | 220 +/-2 | 65 Max | 135 | 135 | 120 Min | 80 f8 | 90 Max | 180 | 50 +/-2 | 41 +/-1 | 110 +/-1 | 135 Min | 8 +/-1 | 310 +/-1 | 15 | 30 Max |
| OS90M | 751,5 +1/-0,5 | 751 Min | 750,25 +/-0,25 | 225 +/-2 | 80 Max | 155 | 150 | 160 Min | 90 f8 | 110 Max | 220 | 50 +/-2 | 46 +/-1 | 130 +/-1 | 155 Min | 2 +/-1 | 400 +/-1 | 15 | 30 Max |

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org