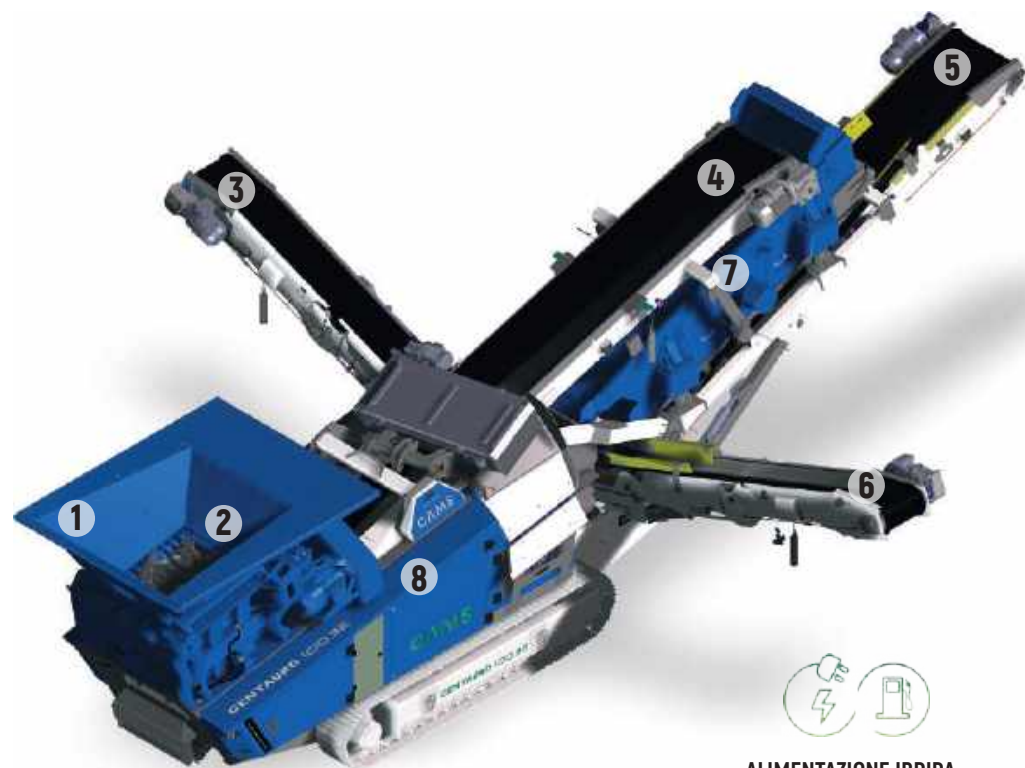


CENTAURO 100.32

CENTAURO 100.32 combina l'azione di un trituratore, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante compattandoli in un unico impianto.

Grazie ad un'innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



ALIMENTAZIONE IBRIDA

La serie **CENTAURO** è in grado di operare in modalità totalmente elettrica, **abbattendo le emissioni** (senza motore Diesel)

CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti
- Capacità di trattare materiali bagnati
- Unico gruppo elettrogeno per l'alimentazione di tutte le componenti
- Basso consumo
- Progettato per il trasporto in forma compatta
- Alta resistenza all'usura
- Capacità di fornire energia elettrica
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
- Capacità di recuperare il 100% dell'asfalto

OPTIONAL

- Sovrasponde idrauliche
- Spintori idraulici
- GPS
- Sistema di pesatura
- Pompa di carico gasolio
- Elettropompa

1 Tramoggia

Capacità: 3 m³
Lunghezza: 3.00 m
Larghezza: 2.00 m

2 Trituratore

Gamma: FTR 1000
Bocca trit. : mm 1000 x 900

3 Nastro materiale grosso

Larghezza: 500 mm

4 Nastro primario

Larghezza: 800 mm

5 Nastro materiale fine

Larghezza: 800 mm

6 Nastro materiale medio

Larghezza: 500 mm

7 Vaglio

Gamma: CVV032
Superficie: mm 3200x1000
Piani vaglianti: 2

Gruppo elettrogeno

- 8** Motore: CAT C4.4 Stage V 125 kW
Alternatore: MeccAlte 165 kVA
Capacità serbatoio: 170 l

Produzione max.

120 t/h

CENTAURO 100.32	Trasporto	Operativa
Lunghezza	11 m	13 m
Altezza	3.1 m	3.7 m
Larghezza	2.5 m	9.0 m
Peso	23'500 kg	