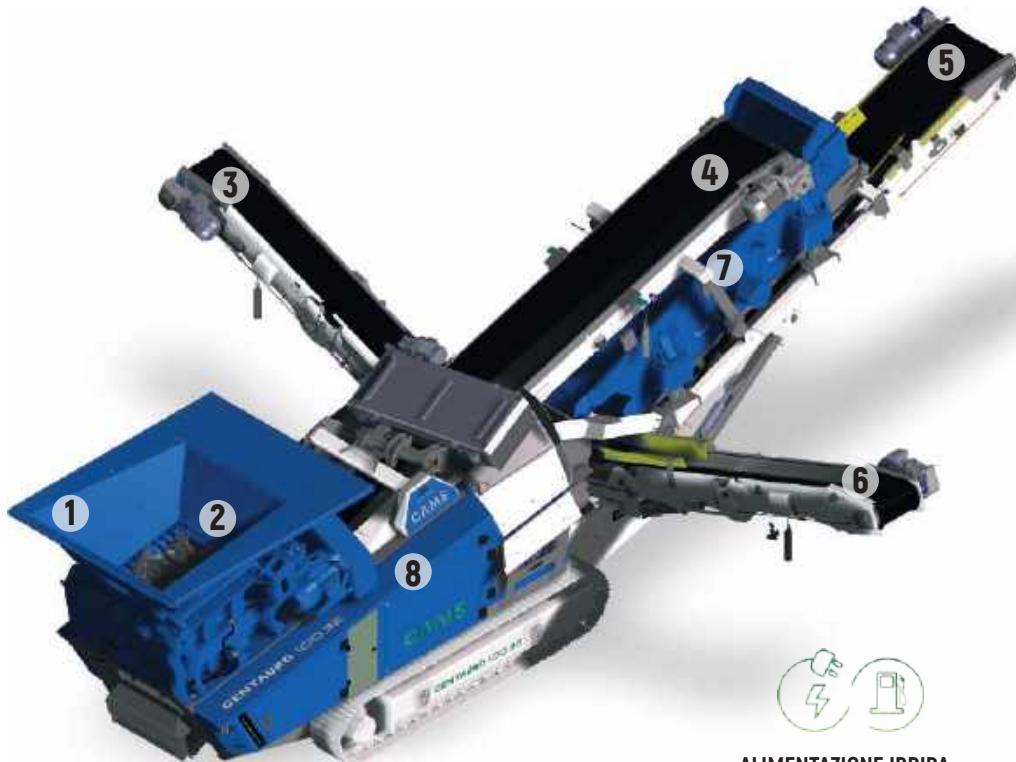


CENTAUR^O 100.32

CENTAUR^O 100.32 combina l' azione di un trituratore, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante compattandoli in un unico impianto. Grazie ad un' innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



ALIMENTAZIONE IBRIDA
La serie CENTAUR^O è in grado di operare in modalità totalmente elettrica, **abbattendo le emissioni** (senza motore Diesel)

CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti
- Capacità di trattare materiali bagnati
- Unico gruppo elettrogeno per l' alimentazione di tutte le componenti
- Basso consumo
- Progettato per il trasporto in forma compatta
- Alta resistenza all' usura
- Capacità di fornire energia elettrica
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
- Capacità di recuperare il 100% dell' asfalto

OPTIONAL

- Sovrasponde idrauliche
- Spintori idraulici
- GPS
- Sistema di pesatura
- Pompa di carico gasolio
- Elettropompa

1 Tramoggia

Capacità: 3 m³
Lunghezza: 3.00 m
Larghezza: 2.00 m

2 Trituratore

Gamma: FTR 1000
Bocca trit.: mm 1000 x 900

3 Nastro materiale grosso

Larghezza: 500 mm

4 Nastro primario

Larghezza: 800 mm

5 Nastro materiale fine

Larghezza: 800 mm

6 Nastro materiale medio

Larghezza: 500 mm

7 Vaglio

Gamma: CVV032
Superficie: mm 3200x1000
Piani vaglianti: 2

Gruppo elettrogeno

8 Motore: CAT C4.4 Stage V 125 kW
Alternatore: MeccAlte 165 kVA
Capacità serbatoio: 170 l

Produzione max.

120 t/h

CENTAUR ^O 100.32	Trasporto	Operativa
Lunghezza	11 m	13 m
Altezza	3.1 m	3.7 m
Larghezza	2.5 m	9.0 m
Peso		23500 kg