



YANMAR

V120

PALA GOMMATA



Peso operativo

7.000 kg

Motore

Deutz TCD 3.6 L4 EU Stage V

Potenza netta

74,4 kW (101 HP)

Capacità della benna

1,2 – 1,8 m³

Sterzo

Articolato

POTENZA, PRESTAZIONI E AFFIDABILITÀ - LA COMBINAZIONE PERFETTA





STERZO ARTICOLATO

Progettata per eccellere, la pala gommata V120 dispone di sterzo articolato e sistema di oscillazione dell'assale posteriore. Ciò permette la massima manovrabilità della macchina e assicura un ridotto raggio di rotazione, eccezionalmente vantaggioso per la sostituzione degli accessori. Gli operatori possono contare su una straordinaria stabilità, un'affidabilità leader di settore e un comfort ineguagliato.



CONTROLLO DELL'OPERATORE UNICO

Grazie al sistema operativo Smart Control, proprietario di Yanmar, gli operatori possono sfruttare tutta la potenza dell'escavatore per i requisiti specifici del cantiere. Questa capacità massimizza la produttività, migliora ulteriormente i tempi dei cicli di lavoro e assicura prestazioni da leader di settore.



MOTORE ALL'AVANGUARDIA

Alimentato da un motore diesel turbocompresso, quattro cilindri, conforme Stage V, dotato di filtro DPF e sistema Charge-Cooler, come dotazione standard, il modello V120 impone lo standard in termini di efficienza nei consumi ed ecocompatibilità di funzionamento. La tecnologia common-rail e la funzionalità a iniezione diretta massimizzano le prestazioni, assicurando il controllo totale all'operatore.



CARICO OTTIMALE

Dotato di cinematica parallela all'avanguardia, il V120 può essere caricato rapidamente e con precisione senza la necessità di regolare continuamente l'angolo di carico.



FACILITÀ D'USO

Grazie ai joystick multifunzione, ai comandi fingertip e al sistema Smart Control, gli operatori possono usufruire di un controllo della macchina di grande precisione ed estremamente produttivo, facile e gradevole - il partner perfetto per la massima produttività.



CABINA CONFORTEVOLE

Progettata pensando all'operatore, la cabina del V120 è spaziosa e confortevole. La disposizione ergonomica dei comandi, la straordinaria visibilità e le schermate del display all'avanguardia, creano un ambiente perfetto per permettere operazioni sicure e produttive.



FACILITÀ DI MANUTENZIONE

Un ampio cofano motore offre un facile accesso ai principali componenti soggetti a manutenzione. Il design intelligente permette di effettuare la manutenzione quotidiana dal livello del suolo, per garantire la massima sicurezza e contribuire a ridurre il costo totale di proprietà (TCO).



CAMBI RAPIDI DEGLI ACCESSORI

Con un potente sistema di attacco rapido con comando a due mani, gli operatori possono cambiare gli accessori direttamente dalla cabina. Questo consente non solo di risparmiare tempo, ma anche di migliorare la sicurezza nel cantiere.

PRODUTTIVITÀ INEGUAGLIATA



Combinazione perfetta di potenza e prestazioni, la pala gommata V120 adotta tecnologie di prossima generazione per massimizzare la produttività e minimizzare l'impatto ambientale. Progettata attorno all'operatore, sviluppa prestazioni superiori alle aspettative, a prescindere dalla complessità del terreno o dal genere di applicazione.



DESIGN COMPATTO

Con un'altezza di 2.780 mm, una larghezza di 2.100 mm (con benna), una lunghezza di 5.480 mm e un raggio di rotazione (traiettoria circolare) di 2.155 mm, il V120 è compatto, versatile ed estremamente manovrabile.

STERZO ARTICOLATO CON ASSALI POSTERIORI OSCILLANTI

Perfetto per l'utilizzo in cantieri urbani angusti dove gli spazi sono ardui da ottenere, il modello V120 è stato progettato per offrire una manovrabilità eccezionale. Lo sterzo articolato consente alla benna di avvicinarsi al carico in linea retta, anche con il massimo angolo di sterzata (40°), con un ulteriore miglioramento della produttività, in particolare nelle attività di prelievo di pallet e posizionamento di carichi.

L'assale posteriore oscillante, dotato di un angolo di oscillazione di 8°, assicura che tutte e quattro le ruote rimangano a contatto con il terreno, anche nei lavori su terreni irregolari. Questo significa che il peso della macchina si sposta nella stessa direzione della benna, aumentando la pressione al suolo nella retromarcia.

TELAIO DI SOLLEVAMENTO

CINEMATICA PARALLELA

Con il sistema a cinematica parallela all'avanguardia di Yanmar, gli operatori possono sollevare un carico con rapidità e precisione senza necessità di regolare l'angolo di carico. Ciò consente all'operatore di concentrarsi sul lavoro da svolgere, migliorando la produttività e massimizzando la sicurezza nel cantiere.

Questo si rivela particolarmente utile nelle operazioni di carico e scarico in seconda fila su un camion.

Il design intelligente assicura che la leva di comando dell'inclinazione non causi mai collisioni con il corpo del camion, migliorando l'efficienza generale e massimizzando la produttività.



SISTEMI IDRAULICI AD ATTACCO RAPIDO

Grazie al sistema di attacco rapido di Yanmar, facile da utilizzare, gli operatori possono cambiare gli attrezzi di lavoro direttamente dalla cabina. L'azionamento a due mani permette cambi rapidi e agevoli degli accessori.



LINEA DI POTENZA



SFRUTTATE LA NUOVISSIMA TECNOLOGIA DEL MOTORE

Il modello V120 adotta un motore diesel ad alta efficienza che sviluppa potenza e prestazioni eccezionali, in piena conformità alle normative sulle emissioni UE Stage V. Grazie a una significativa riduzione delle emissioni di particolato, il motore ha un basso impatto ambientale.

BASSE EMISSIONI, ELEVATA ECONOMIA NEI CONSUMI

- + Il motore UE Stage V sviluppa prestazioni eccezionali con una straordinaria economia nei consumi di carburante
- + Grazie al filtro DPF (Diesel Particulate Filter) come dotazione standard, gli operatori possono contare su ridotti costi di manutenzione
- + Il sistema avanzato di scarico post-trattamento, i sistemi di combustione/iniezione migliorati e un catalizzatore di ossidazione diesel (DOC) in dotazione, riducono fino al 90% le emissioni di inquinanti
- + Il modulo di riduzione catalitica selettiva (SCR) inietta la giusta quantità e proporzione di soluzione AdBlue per abbattere gli NOx in acqua e azoto non tossico.



TRASMISSIONE IDROSTATICA

La trasmissione idrostatica a elevata pressione assicura la massima produttività, grazie alla tecnologia idrostatica di comando che offre un'erogazione regolare della potenza senza inutili interruzioni della trazione.

IDRAULICA DI LAVORO

I sistemi idraulici di lavoro (3° sezione) operano in modo completamente indipendente dai sistemi idraulici della trasmissione. Questo consente il funzionamento ottimale dell'attacco rapido idraulico e degli accessori di lavoro. Un circuito di comando supplementare (4° sezione) consente di azionare gli accessori speciali che richiedono un flusso di olio idraulico (opzionale) ed è disponibile con funzione a flusso elevato (opzionale).

Il circuito dell'olio a controllo termostatico permette di raggiungere rapidamente la temperatura ottimale dell'olio e, nel contempo, ne previene il surriscaldamento. Un filtro di ritorno, installato nel serbatoio dell'olio, permette una facile sostituzione degli elementi del filtro.

BLOCCO AUTOMATICO DEL DIFFERENZIALE

Il modello V120 è dotato di trazione integrale permanente e differenziali automatici autobloccanti su entrambi gli assali anteriore e posteriore (35% di sforzo di blocco). Questo offre una trazione eccellente durante la traslazione ed è perfetto per il caricamento della benna.

CONTROLLO DELLA TRASLAZIONE

La funzione di controllo della traslazione di Yanmar utilizza un accumulatore per ottenere un effetto di sospensione del martinetto del braccio. Il sistema migliora la guidabilità su terreni irregolari o durante la marcia ad alta velocità, assicurando maggiore comfort per l'operatore.

FORZA DI TRAZIONE

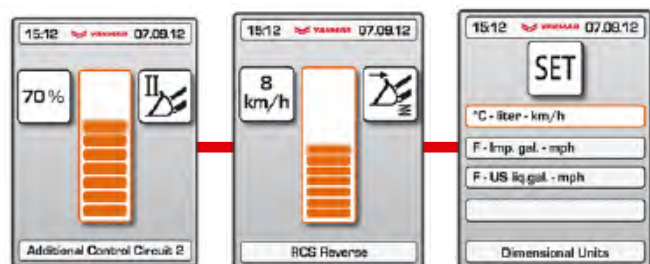
Grazie all'aggiunta della trasmissione idrostatica, gli operatori possono contare su una potenza eccezionale e un controllo uniforme della macchina. L'elevata coppia di trazione alla ruota assicura azioni di spinta e di scavo efficaci, nonché prestazioni di traslazione efficaci (anche su pendenze ripide).

FACILITÀ D'USO

SMART CONTROL: SISTEMA OPERATIVO

Ogni pala gommata Yanmar, leader della classe, è dotata del sistema operativo Smart Control. Il sistema proprietario assicura un controllo della macchina veloce e intuitivo, migliorando le capacità di monitoraggio. Le funzionalità principali includono:

- + Uno schermo da 3.5" con visualizzazione dei dati sulle prestazioni e sul motore
- + Comandi ergonomici con una guida a menu ispirata a uno smartphone
- + Totale controllo del 3° e del 4° circuito idraulico proporzionale elettrico
- + Impostazioni personalizzate configurabili in base ai requisiti del conducente



Regolazione proporzionale elettrica delle prestazioni idrauliche del 3° circuito

Attivazione della funzione di controllo del movimento a specifiche velocità

Scelta delle unità di misura in base al paese



AMPIO TASTIERINO

Il modello V120 dispone di un filtro antiparticolato diesel (DPF) come dotazione standard, il che contribuisce a migliorare il consumo di carburante e consente di risparmiare sui costi di manutenzione.



PIANTONE DELLO STERZO REGOLABILE

Il piantone dello sterzo regolabile è incluso nelle dotazioni standard della macchina. Migliora il comfort dell'operatore e facilita l'ingresso e l'uscita dalla cabina su entrambi i lati.



COMFORT



La cabina certificata ROPS e FOPS dispone di tecnologia di smorzamento del rumore e delle vibrazioni all'avanguardia e impone lo standard in termini di comfort e produttività.

ECCEZIONALE VISIBILITÀ

Grazie al design ergonomico della cabina e agli ampi finestrini, gli operatori possono contare su un'eccellente visibilità, sia del cantiere sia degli accessori di carico.

SECONDO SPORTELLO

- + Ventilazione eccellente
- + Accesso da entrambi i lati
- + Facilità di pulizia
- + Visibilità migliorata, anche a livello del suolo



SEDILE COMPLETAMENTE REGOLABILE

Per assicurare il massimo comfort all'operatore, il modello V120 dispone di un sedile completamente regolabile con sospensioni idrauliche e peso regolabile.

COMANDI FINGERTIP

I comandi Fingertip (in punta di dita) permettono all'operatore di regolare con precisione il flusso dell'olio (da zero al massimo), mentre l'attivazione elettrica proporzionale delle funzioni idrauliche è realizzata tramite una rotella di selezione sul joystick. Questi piccoli dettagli migliorano ulteriormente il comfort dell'operatore e massimizzano la produttività.



PRESTAZIONI



VELOCITÀ DI TRASLAZIONE

Operando in un circuito chiuso, la trasmissione idrostatica di traslazione eroga una straordinaria potenza pur contenendo il consumo di carburante. Sebbene il modello standard raggiunga velocità fino a 20 km/h su strada, l'opzione "alta velocità" consente di ottenere velocità fino a 36 km/h.



PEDALE DEL FRENO A IMPULSI

Il modello V120 dispone di un pedale del freno a impulsi per permettere la regolazione precisa delle prestazioni idrauliche. L'operatore può regolare la distribuzione della potenza fra la trasmissione e i sistemi idraulici di lavoro, per ottenere velocità di traslazione lente con elevati regimi in giri/min del motore. Questa funzione permette di migliorare i cicli di scavo e carico, prevenendo slittamenti delle ruote e minimizzando l'usura eccessiva degli pneumatici.



FACILITÀ DI MANUTENZIONE

L'ampio cofano motore offre un facile accesso a tutti i principali elementi soggetti a manutenzione, per migliorare la velocità di manutenzione e ridurre il TCO. Le attività quotidiane possono essere eseguite rapidamente e agevolmente dal livello del terreno - per la massima sicurezza sul cantiere.



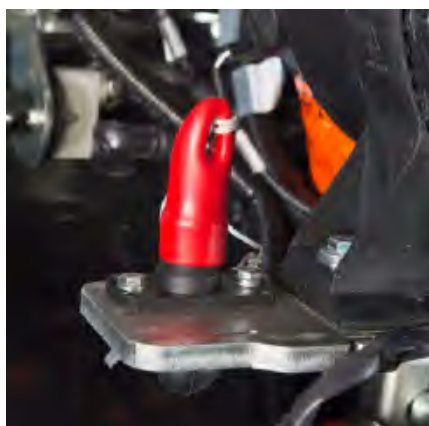
INTERRUTTORE PRINCIPALE DELLA BATTERIA

Accessibile con rapidità, sicurezza e facilità da una posizione accanto alla cabina.



POLI DELLA BATTERIA SEPARATI

Disponibile come opzione, questo facilita il riavvio del motore grazie all'accesso libero sotto il cofano motore.



CABLAGGIO DELLA CABINA

Il design intelligente consente la disconnessione facile di tutte le linee elettriche durante lo smontaggio della cabina.



PERSONALIZZATO PER L'ATTIVITÀ SPECIFICA



PACCHETTO DI PROTEZIONE PER AMBIENTI IMPEGNATIVI

- + Rivestimento speciale
- + Aste dei pistoni per sollevamento, inclinazione e cilindri di virata con rivestimento al cromo/nichel (invece del rivestimento cromato standard)

BRACCIO DI SOLLEVAMENTO

- + Valvole di spunto per i cilindri di sollevamento e inclinazione

SISTEMI IDRAULICI

- + Quarto circuito idraulico di comando
- + Olio idraulico biodegradabile
- + Valvola limitatrice di pressione
- + Ammortizzatori idraulici

AUTORIZZAZIONE SU STRADA

La pala gommata V120 può essere guidata su strada e può essere utilizzata con un attacco di traino opzionale come unità trattrice.

CABINA

- + Kit di modifica FOPS II (protezione contro gli oggetti in caduta)
- + Specchietto esterno riscaldato
- + Riscaldamento diesel supplementare (indipendente dal motore) con sistema di circolazione
- + Finestrino scorrevole sul lato destro
- + Climatizzatore
- + Luci di lavoro LED sul retro e sul frontale
- + Presa USB di ricarica

MANUTENZIONE

- + Lubrificazione centrale
- + Pompa elettrica di rifornimento

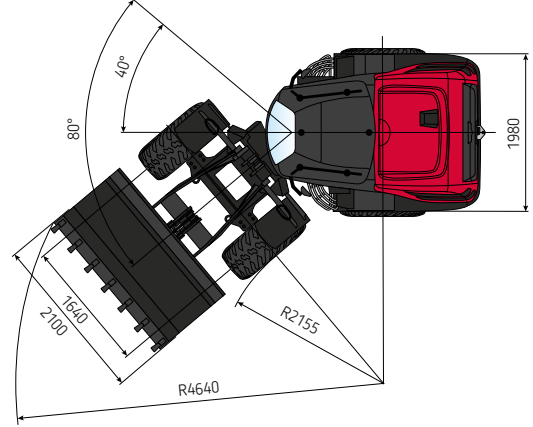
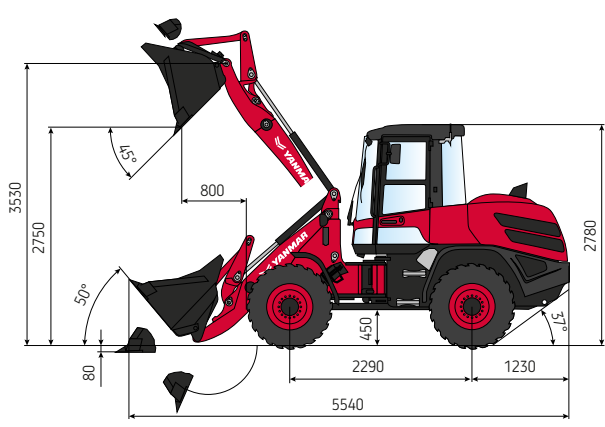
OPERATIVITÀ

- + Segnale di retromarcia
- + Immobilizer elettronico
- + Marcia ultra-ridotta

DIMENSIONI

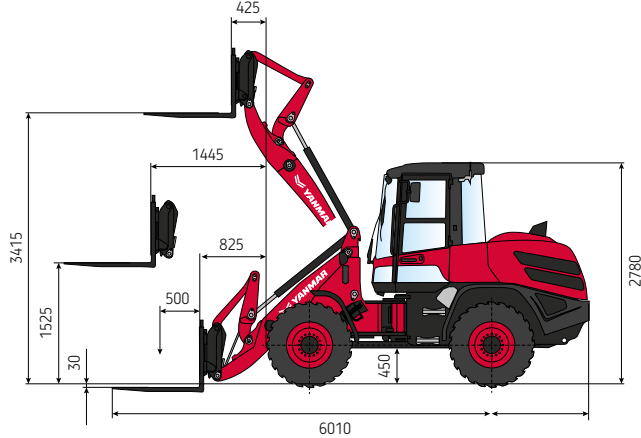
BENNA PER APPLICAZIONI GENERICHE

Capacità (ISO 7546): 1.20 m³
Massima densità del materiale: 1.8 t/m³

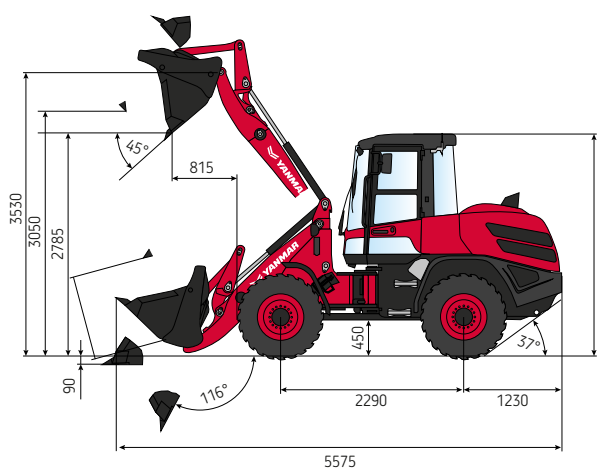


FORCHE DI SOLLEVAMENTO

Carico di esercizio sulla gamma totale di sollevamento: 2900 (3100*) kg
Carico di esercizio in posizione di trasporto: 3500* kg
*con contrappesi sull'assale posteriore



BENNA MULTIUSO



Lunghezza totale	5 480 mm
Interasse	2 290 mm
Altezza totale	2 780 mm
Distanza da terra (sotto l'albero cardanico)	460 mm
Larghezza totale (esterno degli pneumatici/benna)	2 100 mm / 1 980 mm
Altezza di scarico (senza denti)	2 680 mm
Sbraccio di scarico (senza denti)	790 mm
Altezza massima del perno della cerniera	3 520 mm
Massima altezza di sollevamento	3 365 mm
Profondità di scavo	70 mm
Angolo d'inclinazione indietro (in posizione di traslazione) - Gradi	50°
Angolo di scarico - Gradi	45°
Angolo di articolazione - Gradi	40°
Raggio di rotazione (traiettoria circolare ai cingoli/alla benna)	2 155 mm / 4 680 mm

SPECIFICHE TECNICHE

DOTAZIONI STANDARD

[MOTORE]

Produttore e Modello	Deutz TCD 3.6 L4 EU
Tipo	Motore turbodiesel 4 cilindri, UE Stage V, con Charge-Cooler, US EPA, Tier 4
Combustione	Ciclo 4 tempi, iniezione Common Rail
Numero di cilindri	4 in linea
Cilindrata	3 600 m ³
Potenza netta	2.000 giri/min 74,4 kW (101 hp)
Coppia massima	410 Nm a 1 600 giri/min (69 kW)
Sistema di raffreddamento	Acqua
Griglia di protezione per ventola	

[SISTEMA ELETTRICO]

Tensione nominale	12 V
Batteria	12 V / 100 Ah
Generatore	14 V / 95 A
Motorino di avviamento	12 V / 2,6 kW
Assistenza nelle partenze a freddo	Candele a incandescenza da 12V
Interruttore principale della batteria.	

[SISTEMA IDRAULICO]

Idraulica di traslazione: Circuito chiuso, indipendente dall'idraulica di lavoro

Massima capacità della pompa.	166 L/min
Max. pressione di traslazione	440 bar

Idraulica di lavoro: Pompa a ingranaggi sul circuito di pilotaggio della pompa a cilindrata variabile

Massima capacità della pompa.	81 L/min
Pressione di esercizio massima.	250 bar

Il circuito dell'olio a controllo termostatico permette di raggiungere prontamente la temperatura ottimale dell'olio e ne previene il surriscaldamento.

Il filtro di ritorno installato nel serbatoio dell'olio permette di sostituire in modo ecocompatibile gli elementi del filtro.

[CABINA]

Cabina panoramica in acciaio con montaggio flessibile, certificata ROPS (secondo ISO 3471) e FOPS (secondo EN ISO 3449), solo con griglia di protezione sul tettuccio (opzione).

La cabina di guida è dotata di:

2 sportelli, incernierati e apribili a 180° e due specchietti esterni ripiegabili.

Tergicristalli elettrici sul parabrezza con attivazione a intervalli.

Sistema di lavaggio, anteriore e posteriore.

Vetro di sicurezza fumé panoramico, con parasole.

2 luci di lavoro a LED anteriori.

Riscaldamento della cabina attraverso il liquido di raffreddamento del motore - scambiatore di calore con ventola di riscaldamento a 3 stadi (passaggio da aria fresca a circolazione di aria) e 2 aperture di sfiato rispettivamente per parabrezza anteriore, poggiatesta e finestrini posteriori.

Sbrinatori per finestrino anteriore e posteriore.

Rivestimento fonoassorbente.

[POSTERIORI OSCILLANTI]

Anteriore: Assale di trazione con finale planetario rigido, disco del freno a montaggio centrale. Differenziale a slittamento limitato: 45%.

Posteriore: Assale di trazione con finale planetario oscillante

8°

SPECIFICHE TECNICHE

[TELAIO INFERIORE E PNEUMATICI]

Assale anteriore: Assale di trazione con finale planetario rigido, disco del freno a montaggio centrale. Differenziale a slittamento limitato: 45%.

Assale posteriore: Assale di trazione con planetario oscillante, angolo di oscillazione. Angolo di oscillazione: $\pm 8^\circ$.

Pneumatici: Standard 405/70 R 20.

[FRENI]

Disco del freno a montaggio centrale, azionato idraulicamente, agisce su tutte e 4 le ruote attraverso la trazione integrale.

Freno supplementare: trasmissione idrostatica a circuito chiuso.

Ulteriore freno supplementare (solo versione ad alta velocità): Freno con accumulatore a pompa idraulica, che agisce sui freni multi-disco in bagno d'olio dell'assale posteriore.

Freno ausiliario: La trasmissione idrostatica di traslazione a circuito chiuso opera come freno ausiliario privo di usura.

Freno di stazionamento: Freno idraulico con molla di pressione e attuatore elettrico.

[PRESTAZIONI]

Trasmissione idrostatica a circuito chiuso, indipendente dall'idraulica di carico. Ottimizzazione e regolazione automatiche della forza di propulsione e della velocità. Inoltre la trasmissione di traslazione a circuito chiuso agisce come freno di servizio privo di usura. Regolazione continua della velocità in marcia avanti e in retromarcia. Trazione integrale mediante connessione all'albero motore. Pedale di comando a impulsi per freno e marcia per la massima sensibilità nella guida e frenate efficienti ad alte velocità.

Intervallo di velocità di traslazione	0-20 km/h
Carico di ribaltamento statico (diritto/in virata massima)	5 000 kg / 4 400 kg
Massima forza di strappo (conformemente a ISO 6015)	59 kN
Massima forza di scavo (conformemente a ISO 6015)	55 kN
Pendenza superabile	1,20 m ³
Livello di rumorosità (LpA / LwA)	75dB(A)/102dB(A)

[SICUREZZA]

Sistema di sterzo articolato a totale controllo idraulico.

Massimo angolo di sterzata 40°

Sedile del conducente MSG85 con sospensioni idrauliche, regolazione in base al peso, regolazione longitudinale e in altezza e cintura di sicurezza sottoaddominale in conformità a ISO 7096 e ISO 6683.

Specchietti retrovisori ripiegabili.

Differenziale autobloccante a 45% su assali anteriore e posteriore.

Pedale del freno a impulsi.

[VALORI DELLE VIBRAZIONI (IN CONFORMITÀ ALLA DIRETTIVA 2006/42/CE ED EN474)]

Di seguito è indicato il valore efficace di accelerazione per l'intero corpo	0.5 m/s ²
Di seguito è indicato il valore efficace di accelerazione per il complesso mano-braccio	2.5 m/s ²

[CAPACITÀ]

Capacità totale del serbatoio	110 l
Olio motore	8 l
Serbatoio idraulico	93 l
Serbatoio AdBlue	10 l

[CARATTERISTICHE VARIE]

Display multifunzione / Smart Control: il conducente può impostare la macchina in modo perfetto per l'ambiente, l'attività da svolgere e i requisiti specifici individuali.

[FREQUENZA DI MANUTENZIONE]

Cambio dell'olio motore nella coppa	500 h
Cambio del filtro dell'olio motore	500 h
Cambio del filtro del carburante	1 000 h
Cambio dell'olio idraulico	1 000 h
Cambio del fluido di raffreddamento	Secondo necessità (almeno ogni 2 anni)

SPECIFICHE TECNICHE

[DOTAZIONI OPZIONALI]

MOTORE

Motore diesel UE Stage V con filtro antiparticolato diesel (DPF) | Versione ad alta velocità: 36 km/h | Acceleratore manuale per il regime del motore con arresto della trasmissione idrostatica.

SISTEMA IDRAULICO

4° circuito di controllo e installazione su telaio di sollevamento; inclusivo di raccordi e capacità di funzionamento continuo, ad esempio, per gli accessori con 2 funzioni idrauliche | Uscita idraulica per martello demolitore a montaggio frontale, con ripartitore di flusso | Circuito di ritorno aperto, su telaio di sollevamento | Filtro di bypass Kleenoil.

CABINA

Protezione FOPS su tettuccio | Girofaro giallo | Finestrino scorrevole su sportello sul lato destro | Kit di installazione radio | 1 o 2 fari aggiuntivi sul retro - montati sulla cabina | Climatizzatore | Finestrino scorrevole su sportello sul lato sinistro | Finestrino scorrevole sul lato destro | Sedile MSG 95 (premium): sospensioni pneumatiche; schienale ad altezza maggiorata e braccioli inclinabili e regolabili; sospensioni regolabili longitudinalmente e orizzontalmente, riscaldamento su sedile e schienale, supporto lombare pneumatico.

PNEUMATICI

400/70 R20 Michelin Bibload | 400/75 R 20 XMCL Michelin | 500/45 R20 Alliance 20 | 10.00-20 Nexen Solid | Altri pneumatici non standard disponibili su richiesta.

SICUREZZA

Valvola di blocco di sicurezza sul martinetto del braccio per benna e caricatore | Valvola di regolazione discesa.

ACCOPPIATORI

Raccordo a testa sferica | Raccordo per rimorchio Rockinger.

CARATTERISTICHE VARIE

Unità di lubrificazione centrale | Vernice speciale | Olio Bio | Dispositivo antifurto (immobilizer) | Pompa elettrica di rifornimento sul serbatoio | Pesi su assale posteriore: 260 kg circa | Valvole antirottura dei flessibili, controllate da pilota, per martinetti di sollevamento e inclinazione | Attacchi rapidi (faccia piatta) per 3o circuito di comando su telaio di sollevamento | Allarme di retromarcia per movimenti in retromarcia | Sistema di controllo della guida | Utilizzabile come trattore per applicazioni agricole e forestali | Ulteriori dotazioni opzionali disponibili su richiesta | Telaio di sollevamento standard P-Kinematic | Telaio di sollevamento esteso (+ 500 mm) P-Kinematic.

[TIPO DI BENNA]

	Indice	Densità	Larghezza	Altezza di scarico
Benna per usi generici; sistema di attacco rapido, con denti	1,20 m³	1,8 t/m³	2 100 mm	2 750 mm
Benna per usi generici; sistema di attacco rapido, con bordo tagliente imbullonato	1,20 m³	1,8 t/m³	2 100 mm	2 710 mm
Benna per movimentazione terra; sistema di attacco rapido, con denti	1,35 m³	1,6 t/m³	2 100 mm	2 700 mm
Benna per movimentazione terra; sistema di attacco rapido, con bordo tagliente imbullonato	1,35 m³	1,6 t/m³	2 100 mm	2 660 mm
Benna per materiali leggeri, con bordo tagliente imbullonato	1,55 m³	1,2 t/m³	2 100 mm	2 610 mm
Benna per materiali leggeri, con bordo tagliente imbullonato	1,80 m³	0,8 t/m³	2 200 mm	2 550 mm
Benna multiuso; sistema di attacco rapido	1,05 m³	1,6 t/m³	2 100 mm	2 785 mm
Benna per scarico laterale; sistema di attacco rapido, senza denti	0,85 m³	1,8 t/m³	2 100 mm	2 665 mm
Benna a bordo alto; sistema di attacco rapido, senza denti	1,20 m³	1,2 t/m³	2 100 mm	3 970 mm
Benna a bordo alto; sistema di attacco rapido, senza denti	1,80 m³	0,6 t/m³	2 200 mm	4 030 mm
Benna per applicazioni minerarie, sistema di attacco rapido	0,95 m³	2,1 t/m³	2 100 mm	2 780 mm
Benna per compost	1,20 m³	1,2 t/m³	2 100 mm	2 750 mm



YANMAR



Yanmar Compact Equipment EMEA

IT_V120_0724



www.yanmar.com