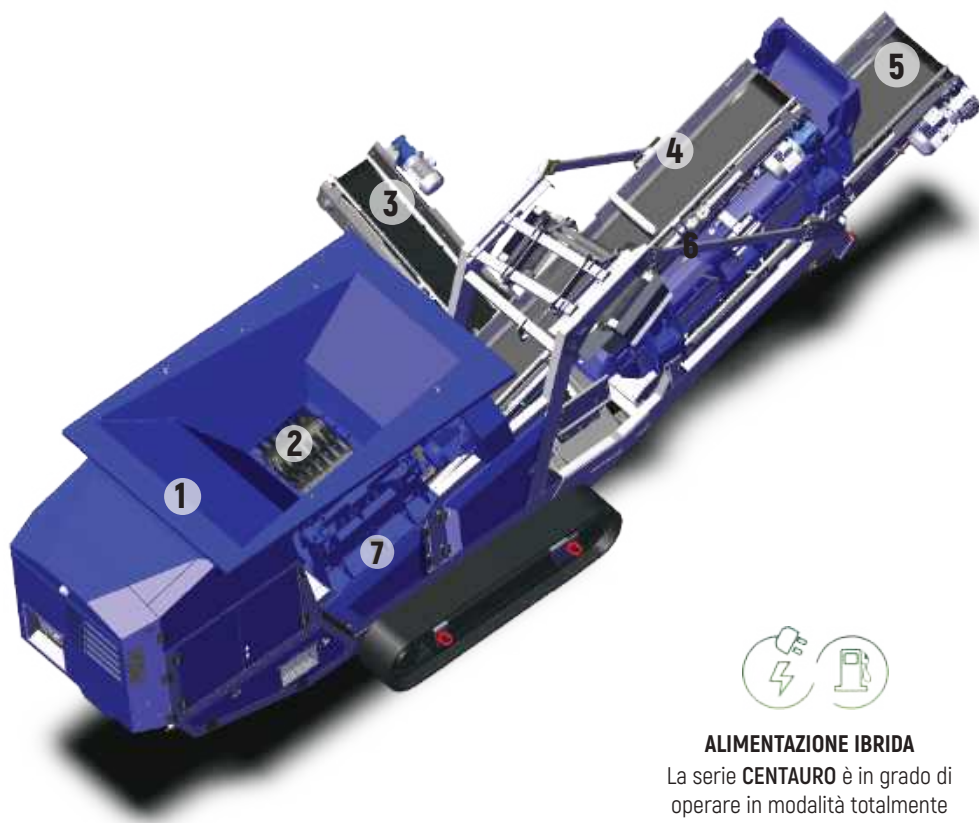


CENTAURO 75.25

CENTAURO 75.25 combina l'azione di un tritratore, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante compattandoli in un unico impianto. Grazie ad un'innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



ALIMENTAZIONE IBRIDA

La serie **CENTAURO** è in grado di operare in modalità totalmente elettrica, **abbattendo le emissioni** (senza motore Diesel)

CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti
- Capacità di trattare materiali bagnati
- Unico gruppo elettrogeno per l'alimentazione di tutte le componenti
- Basso consumo
- Progettato per il trasporto in forma compatta
- Alta resistenza all'usura
- Capacità di fornire energia elettrica
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
- Capacità di recuperare il 100% dell'asfalto

OPTIONAL

- Sovrasponde
- Quadro di switch
- GPS
- Sistema di pesatura
- Pompa di carico gasolio
- Impianto abbattimento polveri
- Ingrassaggio automatico

1 Tramoggia

Capacità: 1.60 m³
Lunghezza: 2.80 m
Larghezza: 2.00 m

2 Tritratore

Gamma: FTR 750
Bocca trit. : mm 750 x 900

3 Nastro materiale grosso

Larghezza: 500 mm

4 Nastro primario

Larghezza: 600 mm

5 Nastro materiale fine

Larghezza: 800 mm

6 Vaglio

Gamma: CVV025
Superficie: mm 2500x1000
Piani vaglianti: 1

Gruppo elettrogeno

- 7** Motore: FPT F36 Stage V 105 kW
Alternatore: MeccAlte 165 kVA

Produzione max.

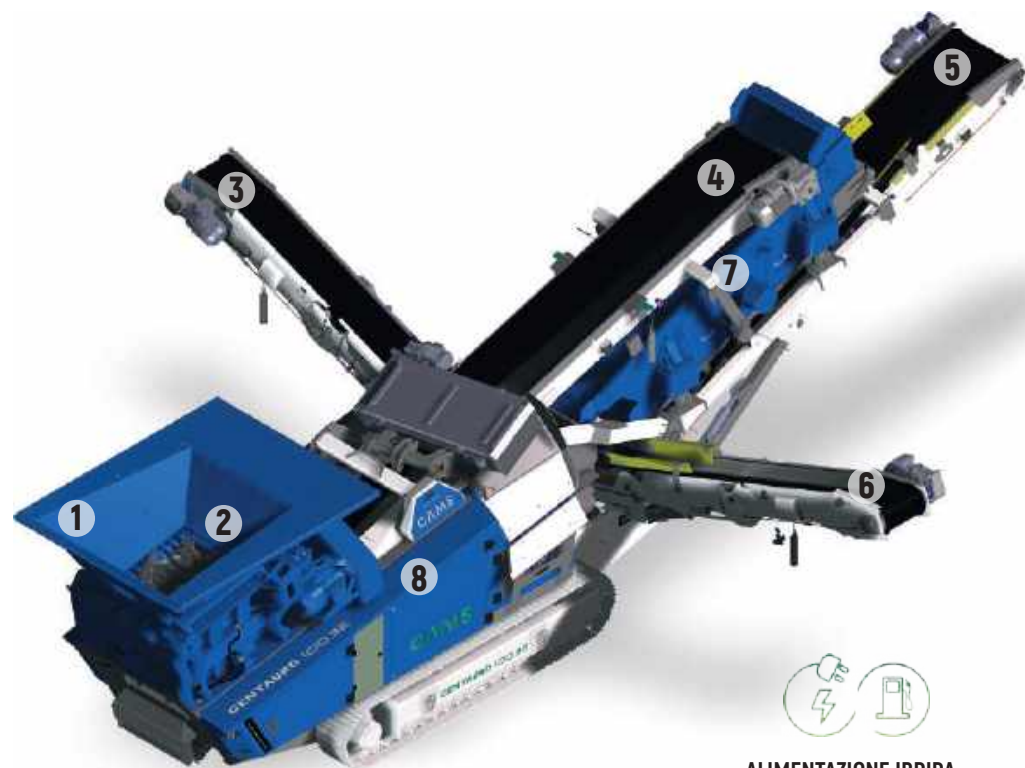
100 t/h

CENTAURO 75.25	Trasporto	Operativa
Lunghezza	10.00 m	10.00 m
Altezza	3.10 m	3.10 m
Larghezza	2.35 m	3.50 m
Peso	15'000 kg	

CENTAURO 100.32

CENTAURO 100.32 combina l'azione di un trituratore, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante compattandoli in un unico impianto.

Grazie ad un'innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



ALIMENTAZIONE IBRIDA

La serie **CENTAURO** è in grado di operare in modalità totalmente elettrica, **abbattendo le emissioni** (senza motore Diesel)

CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti
- Capacità di trattare materiali bagnati
- Unico gruppo elettrogeno per l'alimentazione di tutte le componenti
- Basso consumo
- Progettato per il trasporto in forma compatta
- Alta resistenza all'usura
- Capacità di fornire energia elettrica
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
- Capacità di recuperare il 100% dell'asfalto

OPTIONAL

- Sovrasponde idrauliche
- Spintori idraulici
- GPS
- Sistema di pesatura
- Pompa di carico gasolio
- Elettropompa

1 Tramoggia

Capacità: 3 m³
Lunghezza: 3.00 m
Larghezza: 2.00 m

2 Trituratore

Gamma: FTR 1000
Bocca trit. : mm 1000 x 900

3 Nastro materiale grosso

Larghezza: 500 mm

4 Nastro primario

Larghezza: 800 mm

5 Nastro materiale fine

Larghezza: 800 mm

6 Nastro materiale medio

Larghezza: 500 mm

7 Vaglio

Gamma: CVV032
Superficie: mm 3200x1000
Piani vaglianti: 2

Gruppo elettrogeno

- 8 Motore: CAT C4.4 Stage V 125 kW
Alternatore: MeccAlte 165 kVA
Capacità serbatoio: 170 l

Produzione max.

120 t/h

CENTAURO 100.32	Trasporto	Operativa
Lunghezza	11 m	13 m
Altezza	3.1 m	3.7 m
Larghezza	2.5 m	9.0 m
Peso	23'500 kg	

CENTAURO L 120.56

CENTAURO L 120.56 combina l'azione di un tritratore, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante compattandoli in un unico impianto. Grazie ad un'innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



ALIMENTAZIONE IBRIDA

La serie **CENTAURO** è in grado di operare in modalità totalmente elettrica, **abbattendo le emissioni** (senza motore Diesel)

CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti
- Capacità di trattare materiali bagnati
- Unico gruppo elettrogeno per l'alimentazione di tutte le componenti
- Basso consumo
- Progettato per il trasporto in forma compatta
- Alta resistenza all'usura
- Capacità di fornire energia elettrica
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
- Capacità di recuperare il 100% dell'asfalto

OPTIONAL

- Sovrasponde idrauliche
- Spintori idraulici
- GPS
- Sistema di pesatura
- Pompa di carico gasolio
- Elettropompa

1 Tramoggia

Capacità: 3.5 m³
Lunghezza: 2.50 m
Larghezza: 2.30 m

2 Tritratore

Gamma: FTR 1200
Bocca trit. : mm 1200 x 900

3 Nastro materiale grosso

Larghezza: 500 mm

4 Nastro primario

Larghezza: 800 mm

5 Nastro materiale fine

Larghezza: 900 mm

6 Vaglio

Gamma: CVV056
Superficie: mm 4300x1300
Piani vaglianti: 2

7 Nastro estraibile

Larghezza: 500 mm

Gruppo elettrogeno

- 8 Motore: CAT C7.1 Stage V 198 kW
Alternatore: Marelli 350 kVA
Capacità serbatoio: 230 l

Produzione max.

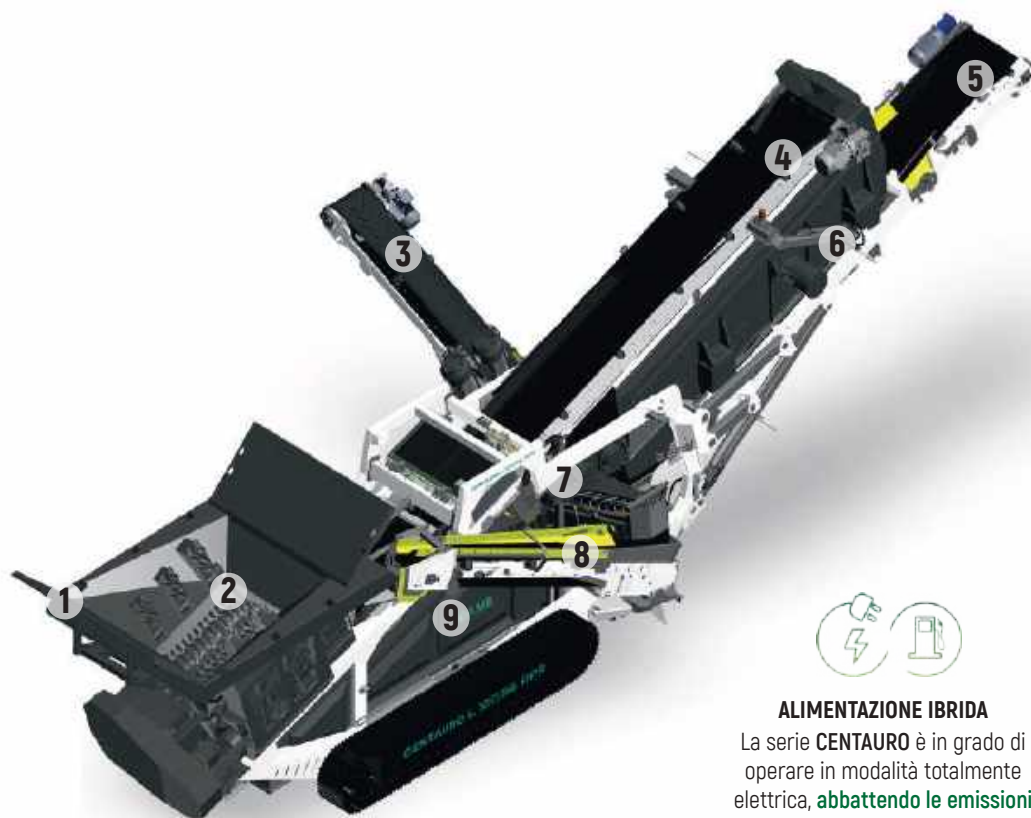
180 t/h

CENTAURO 120.56	Trasporto	Operativa
Lunghezza	13 m	15.5 m
Altezza	3.1 m	4.7 m
Larghezza	2.5 m	6.5 m
Peso	32'000 kg	

CENTAURO L 120.56 APR

CENTAURO L 120.56 APR combina in maniera compatta l'azione di due trituratori, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante in un unico impianto.

Grazie ad un'innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti
- Capacità di trattare materiali bagnati
- Unico gruppo elettrogeno per l'alimentazione di tutte le componenti
- Basso consumo
- Progettato per il trasporto in forma compatta
- Alta resistenza all'usura
- Capacità di fornire energia elettrica
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
- Capacità di recuperare il 100% dell'asfalto

OPTIONAL

- Sovrasponde idrauliche
- Spintori idraulici
- GPS
- Sistema di pesatura
- Pompa di carico gasolio
- Elettropompa

1 Tramoggia

Capacità: 3.5 m³
Lunghezza: 2.5 m
Larghezza: 2.3 m

2 Trituratore primario

Modello: FTR 1200
Bocca trit.: mm 1200 x 900

3 Nastro materiale medio

Larghezza: 500 mm

4 Nastro primario

Larghezza: 900 mm

5 Nastro materiale fine

Larghezza: 900 mm

6 Vaglio

Modello: CVV056
Superficie: mm 4300 x 1300
Piani vaglianti: 2

7 Trituratore secondario

Modello: CTR 1200
Bocca trit.: mm 1200 x 900

8 Nastro brandeggiante

Larghezza: 500 mm

9 Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C9.3 Stage V 285 kW
Alternatore: MeccAlte 400 kVA
Capacità serbatoio: 230 l

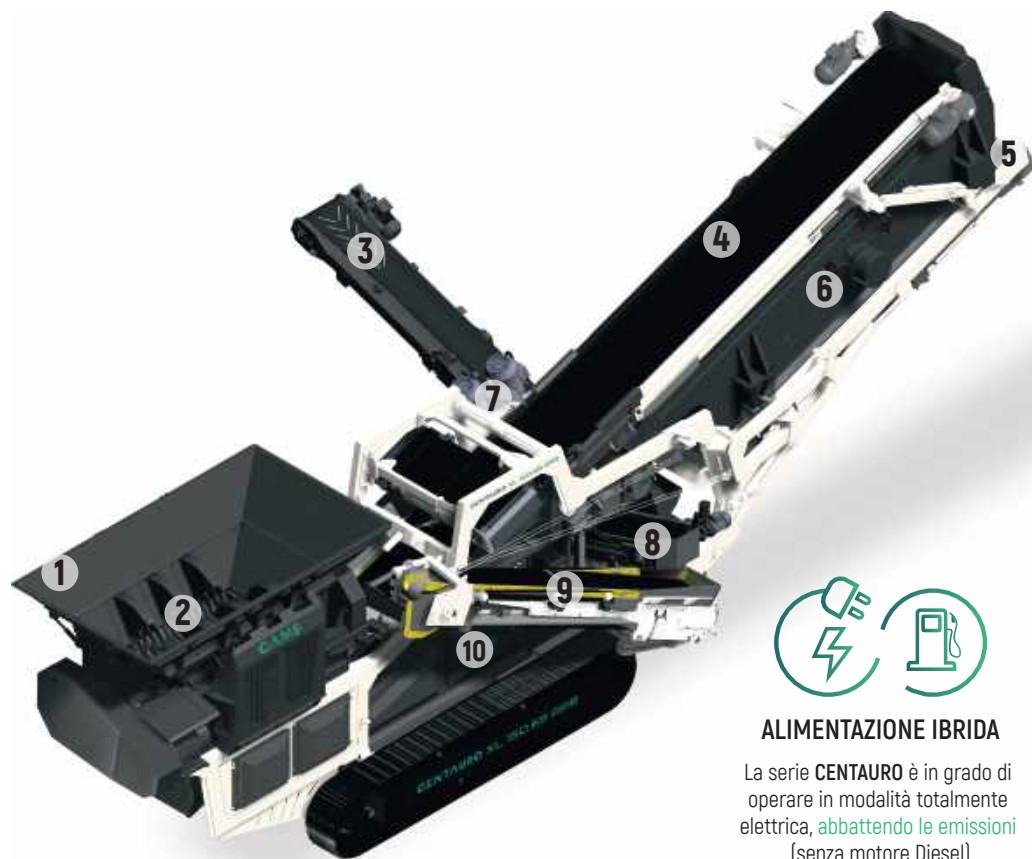
Produzione massima

180 t/h

CENTAURO L 120.56 APR	Trasporto	Operativa
Lunghezza	13 m	15.3 m
Altezza	3.1 m	4.8 m
Larghezza	2.5 m	6.3 m
Peso	36'300 kg	

CENTAURO XL 150.69 APR

CENTAURO XL 150.69 APR combina l'azione di due trituratorì, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante compattandoli in un unico impianto. Grazie ad un'innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti
- Capacità di trattare materiali bagnati
- Unico gruppo elettrogeno per l'alimentazione di tutte le componenti
- Basso consumo
- Progettato per il trasporto in forma compatta
- Alta resistenza all'usura
- Capacità di fornire energia elettrica
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
- Capacità di recuperare il 100% dell'asfalto

OPTIONAL

- Sovrasponde idrauliche
- Spintori idraulici
- GPS
- Sistema di pesatura
- Pompa di carico gasolio
- Ingrassaggio automatico

1 Tramoggia

Capacità: 3.8 m³
Lunghezza: 3.5 m
Larghezza: 2.0 m

2 Trituratore primario

Modello: FTR 1500
Bocca trit.: mm 1500 x 900

3 Nastro materiale medio

Larghezza: 600 mm

4 Nastro principale

Larghezza: 1000 mm

5 Nastro materiale fine

Larghezza: 1000 mm

6 Vaglio

Modello: CVW069
Superficie: mm 5300 x 1300
Piani vaglianti: 2

7 Trituratore secondario

Modello: CTR 1200
Bocca trit.: mm 1200 x 900

8 Nastro d'estrazione

Larghezza: 600 mm

9 Nastro brandeggiante

Larghezza: 600 mm

10 Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C9.3 Stage V 285 kW
Alternatore: MeccAlte 400 kVA
Capacità serbatoio: 230 l

Produzione massima

250t/h

CENTAURO XL 150.69 APR	Trasporto	Operativa
Lunghezza	14.00 m	15.3 m
Altezza	3.40 m	4.8 m
Larghezza	2.75 m	6.3 m
Peso	42'000 kg	