

# CENTAUR<sup>O</sup> 75.25

**CENTAUR<sup>O</sup> 75.25** combina l' azione di un trituratore, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante compattandoli in un unico impianto. Grazie ad un' innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



#### ALIMENTAZIONE IBRIDA

La serie **CENTAUR<sup>O</sup>** è in grado di operare in modalità totalmente elettrica, **abbattendo le emissioni** (senza motore Diesel)

## CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti
  - Capacità di trattare materiali bagnati
  - Unico gruppo elettrogeno per l'alimentazione di tutte le componenti
  - Basso consumo
  - Progettato per il trasporto in forma compatta
  - Alta resistenza all'usura
  - Capacità di fornire energia elettrica
  - Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
  - Capacità di recuperare il 100% dell' asfalto
- Sovrasponde
  - Quadro di switch
  - GPS
  - Sistema di pesatura
  - Pompa di carico gasolio
  - Impianto abbattimento polveri
  - Ingrassaggio automatico

## OPTIONAL

### 1 Tramoggia

Capacità: 1.60 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 2.80 m  
Larghezza: 2.00 m

### 2 Trituratore

Gamma: FTR 750  
Bocca trit.: mm 750 x 900

### 3 Nastro materiale grosso

Larghezza: 500 mm

### 4 Nastro primario

Larghezza: 600 mm

### 5 Nastro materiale fine

Larghezza: 800 mm

### 6 Vaglio

Gamma: CVV025  
Superficie: mm 2500x1000  
Piani vaglanti: 1

## Gruppo elettrogeno

### 7

Motore: FPT F36 Stage V 105 kW  
Alternatore: MeccAlte 165 kVA

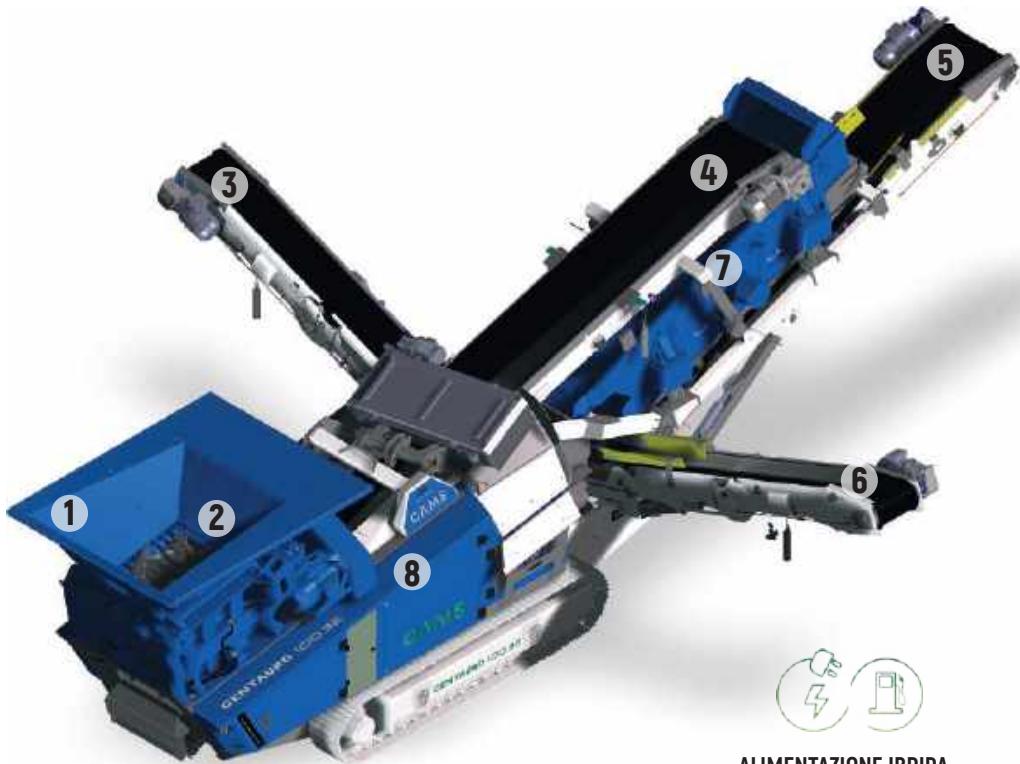
## Produzione max.

100 t/h

CENTAUR <sup>O</sup> 75.25	Trasporto	Operativa
Lunghezza	10.00 m	10.00 m
Altezza	3.10 m	3.10 m
Larghezza	2.35 m	3.50 m
Peso		15'000 kg

# CENTAUR<sup>O</sup> 100.32

**CENTAUR<sup>O</sup> 100.32** combina l' azione di un trituratore, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante compattandoli in un unico impianto. Grazie ad un' innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



**ALIMENTAZIONE IBRIDA**  
La serie CENTAUR<sup>O</sup> è in grado di operare in modalità totalmente elettrica, **abbattendo le emissioni** (senza motore Diesel)

## CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti
- Capacità di trattare materiali bagnati
- Unico gruppo elettrogeno per l' alimentazione di tutte le componenti
- Basso consumo
- Progettato per il trasporto in forma compatta
- Alta resistenza all' usura
- Capacità di fornire energia elettrica
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
- Capacità di recuperare il 100% dell' asfalto

## OPTIONAL

- Sovrasponde idrauliche
- Spintori idraulici
- GPS
- Sistema di pesatura
- Pompa di carico gasolio
- Elettropompa

### 1 Tramoggia

Capacità: 3 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 3.00 m  
Larghezza: 2.00 m

### 2 Trituratore

Gamma: FTR 1000  
Bocca trit.: mm 1000 x 900

### 3 Nastro materiale grosso

Larghezza: 500 mm

### 4 Nastro primario

Larghezza: 800 mm

### 5 Nastro materiale fine

Larghezza: 800 mm

### 6 Nastro materiale medio

Larghezza: 500 mm

### 7 Vaglio

Gamma: CVV032  
Superficie: mm 3200x1000  
Piani vaglianti: 2

### Gruppo elettrogeno

8 Motore: CAT C4.4 Stage V 125 kW  
Alternatore: MeccAlte 165 kVA  
Capacità serbatoio: 170 l

### Produzione max.

120 t/h

CENTAUR <sup>O</sup> 100.32	Trasporto	Operativa
Lunghezza	11 m	13 m
Altezza	3.1 m	3.7 m
Larghezza	2.5 m	9.0 m
Peso		23'500 kg

# CENTAUR<sup>O</sup> L 120.56

**CENTAUR<sup>O</sup> L 120.56** combina l'azione di un trituratore, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante compattandoli in un unico impianto.

Grazie ad un'innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



#### ALIMENTAZIONE IBRIDA

La serie **CENTAUR<sup>O</sup>** è in grado di operare in modalità totalmente elettrica, **abbattendo le emissioni** (senza motore Diesel)

## CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti
- Capacità di trattare materiali bagnati
- Unico gruppo elettrogeno per l'alimentazione di tutte le componenti
- Basso consumo
- Progettato per il trasporto in forma compatta
- Alta resistenza all'usura
- Capacità di fornire energia elettrica
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
- Capacità di recuperare il 100% dell'asfalto

## OPTIONAL

- Sovrasponde idrauliche
- Spintori idraulici
- GPS
- Sistema di pesatura
- Pompa di carico gasolio
- Elettropompa

### 1 Tramoggia

Capacità: 3.5 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 2.50 m  
Larghezza: 2.30 m

### 2 Trituratore

Gamma: FTR 1200  
Bocca trit.: mm 1200 x 900

### 3 Nastro materiale grosso

Larghezza: 500 mm

### 4 Nastro primario

Larghezza: 800 mm

### 5 Nastro materiale fine

Larghezza: 900 mm

### 6 Vaglio

Gamma: CVV056  
Superficie: mm 4300x1300  
Piani vaglianti: 2

### 7 Nastro estraibile

Larghezza: 500 mm

### Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C7.1 Stage V 198 kW  
Alternatore: Marelli 350 kVA  
Capacità serbatoio: 230 l

### Produzione max.

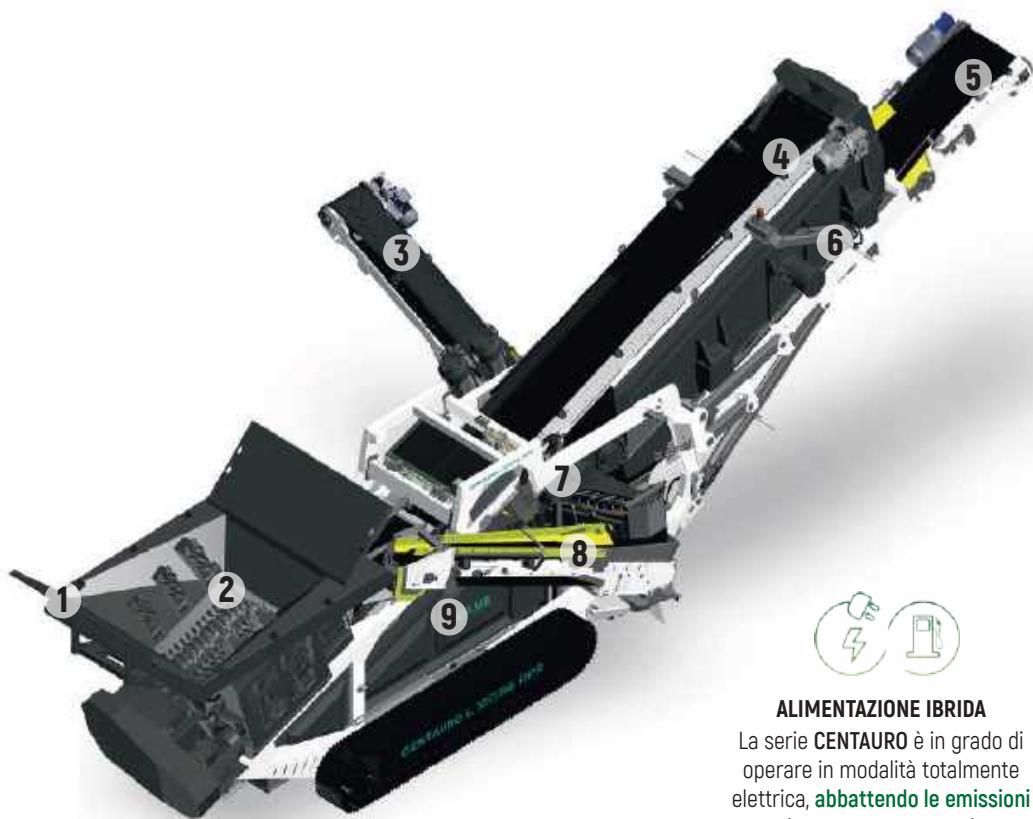
180 t/h

CENTAUR <sup>O</sup> 120.56	Trasporto	Operativa
Lunghezza	13 m	15.5 m
Altezza	3.1 m	4.7 m
Larghezza	2.5 m	6.5 m
Peso		32000 kg

# CENTAURÒ L 120.56 APR

**CENTAURÒ L 120.56 APR** combina in maniera compatta l' azione di due trituratori, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante in un unico impianto.

Grazie ad un' innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



## CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti
- Capacità di trattare materiali bagnati
- Unico gruppo elettrogeno per l' alimentazione di tutte le componenti
- Basso consumo
- Progettato per il trasporto in forma compatta
- Alta resistenza all' usura
- Capacità di fornire energia elettrica
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
- Capacità di recuperare il 100% dell' asfalto

## OPTIONAL

- Sovrasponde idrauliche
- Spintori idraulici
- GPS
- Sistema di pesatura
- Pompa di carico gasolio
- Elettropompa

### 1 Tramoggia

Capacità: 3.5 m<sup>3</sup>  
Lunghezza: 2.5 m  
Larghezza: 2.3 m

### 2 Trituratore primario

Modello: FTR 1200  
Bocca trit.: mm 1200 x 900

### 3 Nastro materiale medio

Larghezza: 500 mm

### 4 Nastro primario

Larghezza: 900 mm

### 5 Nastro materiale fine

Larghezza: 900 mm

### 6 Vaglio

Modello: CVV056  
Superficie: mm 4300 x 1300  
Piani vaglianti: 2

### 7 Trituratore secondario

Modello: CTR 1200  
Bocca trit.: mm 1200 x 900

### 8 Nastro brandeggiante

Larghezza: 500 mm

### 9 Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C9.3 Stage V 285 kW  
Alternatore: MeccAlte 400 kVA  
Capacità serbatoio: 230 l

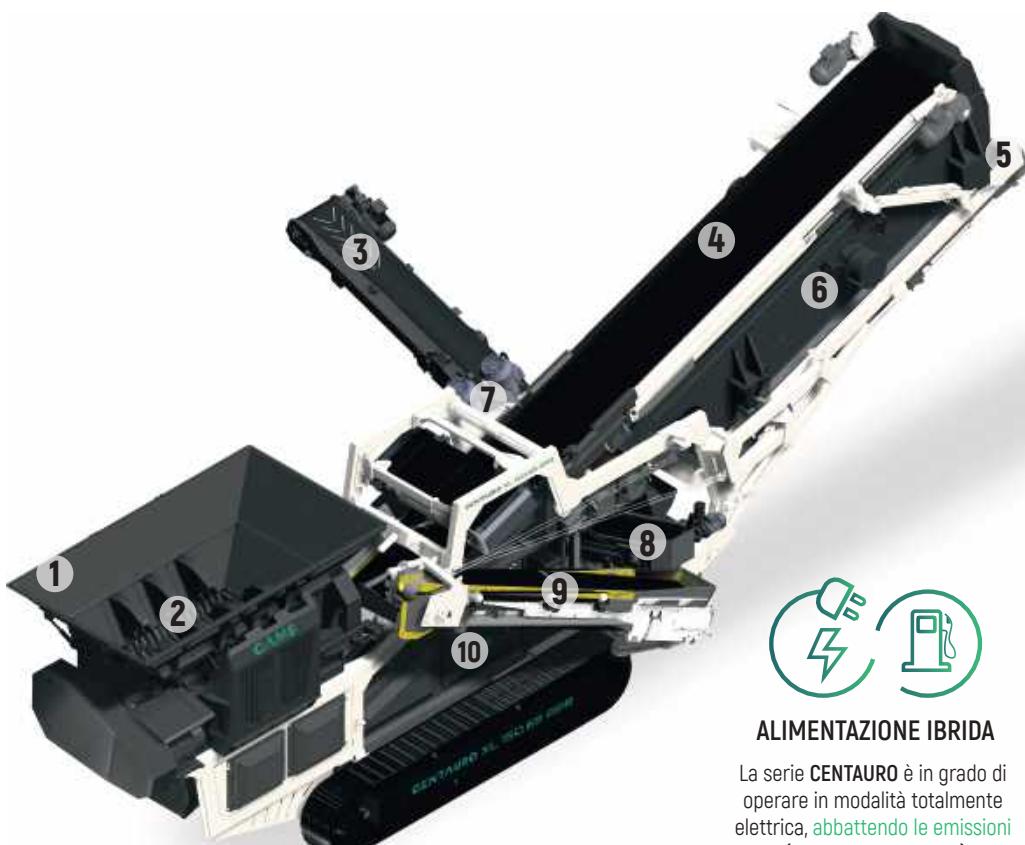
### Produzione massima

180 t/h

CENTAURÒ L 120.56 APR	Trasporto	Operativa
Lunghezza	13 m	15.3 m
Altezza	3.1 m	4.8 m
Larghezza	2.5 m	6.3 m
Peso		36'300 kg

# CENTAURÒ XL 150.69 APR

**CENTAURÒ XL 150.69 APR** combina l'azione di due trituratori, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante compattandoli in un unico impianto. Grazie ad un'innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



## ALIMENTAZIONE IBRIDA

La serie **CENTAURÒ** è in grado di operare in modalità totalmente elettrica, **abbattendo le emissioni** (senza motore Diesel)

## CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti
- Capacità di trattare materiali bagnati
- Unico gruppo elettrogeno per l'alimentazione di tutte le componenti
- Basso consumo
- Progettato per il trasporto in forma compatta
- Alta resistenza all'usura
- Capacità di fornire energia elettrica
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
- Capacità di recuperare il 100% dell'asfalto

## OPTIONAL

- Sovrasponde idrauliche
- Spintori idraulici
- GPS
- Sistema di pesatura
- Pompa di carico gasolio
- Ingrassaggio automatico

## 1 Tramoggia

Capacità: 3.8 m<sup>3</sup>

Lunghezza: 3.5 m

Larghezza: 2.0 m

## 2 Trituratore primario

Modello: FTR 1500

Bocca trit.: mm 1500 x 900

## 3 Nastro materiale medio

Larghezza: 600 mm

## 4 Nastro principale

Larghezza: 1000 mm

## 5 Nastro materiale fine

Larghezza: 1000 mm

## 6 Vaglio

Modello: CVV069

Superficie: mm 5300 x 1300

Piani vaglianti: 2

## 7 Trituratore secondario

Modello: CTR 1200

Bocca trit.: mm 1200 x 900

## 8 Nastro d'estrazione

Larghezza: 600 mm

## 9 Nastro brandeggiante

Larghezza: 600 mm

## 10 Gruppo elettrogeno

Motore: CAT C9.3 Stage V 285 kW

Alternatore: MeccAlte 400 kVA

Capacità serbatoio: 230 l

## ● Produzione massima

250t/h

CENTAURÒ XL 150.69 APR	Trasporto	Operativa
Lunghezza	14.00 m	15.3 m
Altezza	3.40 m	4.8 m
Larghezza	2.75 m	6.3 m
Peso		42'000 kg