

CENTAURO L 120.56

CENTAURO L 120.56 combina l'azione di un tritratore, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante compattandoli in un unico impianto. Grazie ad un'innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



ALIMENTAZIONE IBRIDA

La serie **CENTAURO** è in grado di operare in modalità totalmente elettrica, **abbattendo le emissioni** (senza motore Diesel)

CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la triturazione di materiali differenti
- Capacità di trattare materiali bagnati
- Unico gruppo elettrogeno per l'alimentazione di tutte le componenti
- Basso consumo
- Progettato per il trasporto in forma compatta
- Alta resistenza all'usura
- Capacità di fornire energia elettrica
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
- Capacità di recuperare il 100% dell'asfalto

OPTIONAL

- Sovrasponde idrauliche
- Spintori idraulici
- GPS
- Sistema di pesatura
- Pompa di carico gasolio
- Elettropompa

1 Tramoggia

Capacità: 3.5 m³
Lunghezza: 2.50 m
Larghezza: 2.30 m

2 Tritratore

Gamma: FTR 1200
Bocca trit. : mm 1200 x 900

3 Nastro materiale grosso

Larghezza: 500 mm

4 Nastro primario

Larghezza: 800 mm

5 Nastro materiale fine

Larghezza: 900 mm

6 Vaglio

Gamma: CVV056
Superficie: mm 4300x1300
Piani vaglianti: 2

7 Nastro estraibile

Larghezza: 500 mm

Gruppo elettrogeno

- 8 Motore: CAT C7.1 Stage V 198 kW
Alternatore: Marelli 350 kVA
Capacità serbatoio: 230 l

Produzione max.

180 t/h

CENTAURO 120.56	Trasporto	Operativa
Lunghezza	13 m	15.5 m
Altezza	3.1 m	4.7 m
Larghezza	2.5 m	6.5 m
Peso	32'000 kg	