

Macchine movimento terra > Pale gommiate

VOLVO L350H



Peso operativo: 514,6 / 518,9 Q.li

Motore: Volvo D16J

Normativa emissioni: EU Stage V

Cilindri: 6

Potenza lorda: 397 KW

Cilindrata: 16100 cm³

Coppia massima: 2550 a 1400 NM/RPM

Portata massima pompa idraulica: 256+354+84 l/min.

Trasmissione: Volvo HTE 400

Velocità di spostamento: 6,8 / 38,2 km/h

Livello rumorosità: 72 / 111 dB(A)

Altezza massima di trasporto: 4170 mm

Larghezza massima di trasporto: 3625 senza benna mm

Lunghezza massima di trasporto: 9130 / 9556 senza benna mm

Pneumatici: 875/65 R33

Passo: 4300 mm

Profondità di scavo: 138 / 143 mm

Altezza massima di scarico: 3300 / 3860 mm

Forza di strappo: 47280 mm

Capacità benna: 6,2 / 12,7 m³

Descrizione:

Ancora più intelligente, più veloce e più robusta della L350F, la pala L350H è stata costruita sull'onda del successo della versione precedente, lanciata per la prima volta sul mercato nel 2007. Aggiornata con la più recente tecnologia innovativa, la pala L350H è pronta ad affrontare un'ampia gamma di applicazioni, da lavori in cava o miniera fino a progetti di infrastruttura pesante.

v o l v o

Volvo CE Italia

Volvo C.E. Italia S.p.a.

Via Dell'Industria, 8 20080 - Carpiano (MI)

Volvo Construction Equipment Italia S.p.A. è nata il 27 Maggio 2005, voluta da Volvo Construction Equipment Europa come propria società dedicata in maniera specifica alle necessità dei clienti del mercato italiano. Con l'apertura della Local Company, il Gruppo Volvo ha inteso portare in Italia i valori del Marchio svedese – Qualità, Sicurezza e Rispetto per l'Ambiente – traducendoli in una formula d'offerta completa e senza precedenti sul mercato. L'organizzazione di vendita di Volvo CE Italia, con sede a Carpiano (MI), si articola in 6 filiali (Bolzano, Livorno, Milano, Treviso, Roma e Udine) ed in 23 concessionari indipendenti. Dal 2008 la copertura del mercato è stata estesa anche a tutto il sud Italia, coprendo così tutto il territorio nazionale. La struttura mista della rete si basa su filiali e concessionari, ed è integrata da 7 ispettori tecnici dislocati sul territorio, 50 centri di assistenza che dispongono globalmente di 150 tecnici qualificati e product specialist formati al Centro Training Volvo CE di Imola che ogni anno eroga più di 10.000 ore di formazione. Il magazzino centrale di Volvo CE Italia si trova ad Anzola dell'Emilia (BO) e con i suoi 6.500 m² di superficie ha una disponibilità di ricambi di oltre il 95% in 24h, grazie ai collegamenti giornalieri con i magazzini centrali europei. Volvo CE Italia offre una vasta gamma di prodotti e servizi di alta qualità, sicuri e a basso impatto ambientale, tra cui pale gommate, escavatori, dumper e una gamma di attrezzature compatte, quali pale gommate compatte, escavatori compatti e mezzi pesanti per la costruzione stradale e la compattazione del terreno. Volvo CE Italia intende continuare a crescere attraverso lo sviluppo dell'assistenza post vendita e della copertura commerciale, rispondendo alle nuove esigenze del mercato: noleggio, usato, pavimentazione, mercati speciali e applicazioni personalizzate per l'industria.