Macchine movimento terra > Escavatori

CASE CX160D

Peso operativo: 174 Q.li

Motore: Isuzu AR-4JJ1X

Normativa emissioni: Tier 4f Stage IV

Cilindri: 4

Potenza lorda: 86 KW

Cilindrata: 2990 cm^3

Coppia massima: 356 a 1800 NM/RPM

Portata massima pompa idraulica: 2x142 l/min.

Velocità di spostamento: 2,8 / 5,4 km/h

Livello rumorosità: 69 / 100 dB(A)

Altezza massima di trasporto: 3260 mm

Larghezza massima di trasporto: 2530 mm

Lunghezza massima di trasporto: 8460 / 8520 mm

Raggio di rotazione posteriore: 2470 mm

Larghezza pattini: 500 mm

Larghezza carro: 2490 mm

Lunghezza carro: 3990 mm

Passo: 3190 mm

Profondità di scavo: 5660 / 6490 mm

Altezza massima di scarico: 6380 / 6690 mm

Sbraccio massimo: 8490 / 9220 mm

Forza di strappo alla benna: 11800 daN

Capacità benna: 0,24 / 1 m^3

Descrizione:
MASSIMA PRODUTTIVITÀ ED ECONOMIA D'ESERCIZIO Per grandi prestazioni di scavo e sollevamento, potete contare sugli escavatori cingolati CASE. L'impianto idraulico 'intelligente' (SMS, Smart Hydraulic system) prevede cinque funzioni di risparmio energetico che contribuiscono ad abbattere i costi di esercizio aumentando la produttività. La cabina spaziosa offre un ambiente di lavoro al top, con un'eccellente visibilità panoramica, un livello fonometrico interno molto basso e un monitor di bordo facile da usare. ELEVATA AFFIDABILITÀ Il braccio e il bilanciere sono stati riprogettati in base agli ultimi criteri di analisi delle sollecitazioni, in modo da ridurre i punti di sollecitazione mantenendo l'ottimizzazione del peso per garantire un sollevamento eccellente. Nuove parti in ghisa altamente resistenti con flange unite da cerniera per ridurre le sollecitazioni e aumentare la resistenza. Il sottocarro è stato riprogettato e rimodellato per facilitare il processo di saldatura migliorando così l'affidabilità delle strutture fabbricate. *Il design del telaio inferiore con un'unica inclinazione riduce i tempi necessari per la pulizia del sottocarro. Lo spessore delle piastre strutturali è stato aumentato, specialmente nelle aree in cui i componenti necessitano di un alto livello di protezione. CASE CX SINONIMO DI ALTA QUALITÀ Fedele alla reputazione invidiabile di CASE per affi dabilità e durata, la serie D offre le soluzioni migliori per design e qualità costruttiva. Ampia scelta di soluzioni per bilancieri, tra cui il bilanciere per carichi pesanti con piastra e barre di rinforzo sul lato inferiore. PRECISIONE E CONTROLLABILITÀ Controllo preciso grazie al Sistema idraulico intelligente CASE (CIHS) che garantisce uno straordinario controllo della macchina, consentendo allo stesso tempo un risparmio energetico senza eguali in tutte le fasi del ciclo operativo (scavo, sollevamento e rotazione del braccio, scarico).

Case Construction

CNH Industrial Italia Spa
Via Plava, 80
10135 Torino
Italia

I prodotti CASE Construction Equipment sono realizzati secondo il principio 'semplice è meglio'. Le nostre macchine rappresentano l'evoluzione dei prodotti perfezionati progettati per risolvere le difficoltà del settore. L'esperienza di ciascun cliente inizia e finisce con l'assistenza da parte del personale di un'azienda che vanta una tradizione di forti valori e un'esperienza di oltre 175 anni.

Mentre la vostra azienda cresce diventando sempre più complessa e competitiva, noi siamo a disposizione per fornirvi macchine versatili e produttive e un supporto affidabile, in modo che possiate utilizzare il vostro tempo per ciò che conta di più: la gestione della vostra attività. Per noi la frase “Experts for the Real World” è molto più di uno slogan: è il nostro grido di battaglia. Ogni giorno mettiamo la nostra esperienza a servizio delle reali esigenze dei nostri clienti. Per questo possono contare su CASE.

Il nostro è uno dei brand pionieristici dell'America, che dal 1842 affronta con successo le sfide più difficili nel settore dei macchinari di movimento terra ed è cresciuto nell'industria delle costruzioni, contribuendo anche al suo sviluppo