

Macchine movimento terra > Dumper

KOMATSU HM400-5



Peso operativo: 350,55 Q.li

Motore: Komatsu SAA6D140E-7

Normativa emissioni: EU Stage V

Cilindri: 6

Potenza lorda: 353 KW

Cilindrata: 15240 cm³

Velocità di spostamento: 56 km/h

Livello rumorosità: 72 / 110 dB(A)

Altezza massima di trasporto: 3845 mm

Larghezza massima di trasporto: 3450 mm

Lunghezza massima di trasporto: 11105 mm

Pneumatici: 29.5 R25

Passo: 4350 mm

Capacità di carico utile: 40000 kg

Volume cassone colmo: 24 m³

Descrizione:

HM400-5 Produttività su richiesta Grazie al potente motore Komatsu EU Stage V, all'avanzato sistema di controllo della trazione Komatsu KTCS, alle modalità operative selezionabili per regolare le prestazioni su richiesta, alla robusta struttura esterna e a soluzioni all'avanguardia per sospensioni e retarder, il dumper HM400-5 è la scelta ideale per qualsiasi cantiere, in qualsiasi condizione. Potente ed ecologico Comfort di prima classe Massima efficienza La sicurezza prima di tutto Facile manutenzione Massima efficienza Sistema di controllo della trazione Komatsu (KTCS) Modalità di lavoro selezionabili Spegnimento regolabile in caso di inattività Bilancia carico utile integrata (optional) (KTCS) Sistema di controllo della trazione Per i suoi dumper rigidi famosi in tutto il mondo Komatsu ha sviluppato vari sistemi di controllo dello slittamento delle ruote che sono stati affinati e combinati a nuove tecnologie per produrre l'avanzato sistema di controllo della trazione di cui sono dotate tutte le macchine HM400-5. Il sistema di controllo della trazione Komatsu assicura automaticamente una trazione ottimale in qualsiasi condizione del terreno. Quando i sensori di velocità applicati su quattro delle sei ruote rilevano uno slittamento dei pneumatici, si applica automaticamente il bloccaggio differenziale interassiale. Se lo slittamento continua, il sistema frenante intelligente controlla automaticamente la ruota che slitta e compensa la trazione sul lato opposto. Questo aumenta la produttività e anche la durata dei pneumatici. Comfort di prima classe L'ampia cabina SpaceCab™ con comandi di facile utilizzo offre un ambiente di lavoro spazioso e confortevole. Il sedile ammortizzato completamente regolabile attenua le vibrazioni, è confortevole per l'operatore e riduce lo stress dei lunghi turni di lavoro. L'ampio parabrezza anteriore e i finestrini laterali ad azionamento elettrico assicurano la massima visibilità e consentono all'operatore di lavorare senza timori, mentre il lunotto posteriore termico facilita lo sbrinamento. Ecologico Il motore Komatsu EU Stage V è affidabile ed efficiente. Grazie alle bassissime emissioni, garantisce un ridotto impatto ambientale e prestazioni di livello superiore al fine di contribuire alla riduzione dei costi operativi e assicurare la tranquillità dell'operatore. Facile manutenzione • Accesso ai filtri da terra • Ventola radiatore reversibile • Cabina tiltabile con azionamento elettrico

KOMATSU

Komatsu

Komatsu Rete Italia

CORSO G. MATTEOTTI 98

36025 NOVENTA VICENTINA (VI)

Pur avendo la propria sede principale a Tokyo, Komatsu è ben radicata nel Vecchio Continente, dove opera ormai da più di 50 anni. In Italia, Komatsu si esprime e parla con i propri clienti attraverso il Consorzio NolOK (oggi una delle prime realtà del noleggio italiano) e Komatsu Rete Italia, la rete dei DB e dealer.

La rete dei distributori (G.I.S, VARINI, CIMERTEX, CO.M.E.G., CO.M.EDIL E MAUGERI), con più di 40 soci e oltre 80 punti in Italia e circa 700 macchine disponibili a noleggio rappresenta la rete di distribuzione Komatsu in Italia. Per far parte di questa realtà ogni consorziato deve rispettare un preciso codice di comportamento seguendo una complessa filiera di qualità e garantendo al cliente macchine di ultima generazione (come le iMC o le Ibride) adeguate alle normative e sottoposte a controlli di efficienza. Una rete così capillare non può che voler dire presenza sul territorio, vicinanza al cliente e affidabilità.