

Macchine movimento terra > Dozer

KOMATSU D37EX/PX-24



Peso operativo: 90 / 93 Q.li

Motore: Komatsu SAA4D95LE-7

Normativa emissioni: EU Stage IV

Cilindri: 4

Potenza lorda: 67,7 KW

Cilindrata: 3260 cm³

Trasmissione: idrostatica

Velocità di spostamento: 3,4 / 8,5 km/h

Livello rumorosità: 77 / 104 dB(A)

Altezza massima di trasporto: 2785 mm

Larghezza massima di trasporto: 2510 / 2960 mm

Lunghezza massima di trasporto: 4780 / 4880 mm

Larghezza pattini: 400 / 600 mm

Larghezza carro: 1970 / 2310 mm

Passo: 2230 mm

Profondità di scavo: 380 mm

Capacità lama: 1,91 / 2,13 m³

Larghezza lama: 2710 / 3200 mm

Descrizione:

D37EX/PX-24 Potenza e versatilità Il dozer D37EX-24 / D37PX-24 è compatto, versatile, potente e può essere facilmente trasportato da un cantiere all'altro. Lavori di sviluppo residenziale e commerciale, lavori stradali, opere di disboscamento e lavoro forestale: il dozer D37EX/PX-24, con la sua trasmissione idrostatica, è la soluzione ideale per tutte le applicazioni medio-leggere di sbancamento e livellamento. Spegnimento automatico del motore in caso di inattività Trasmissione finale con tripla guarnizione a labirinto ottimizzato Tecnologia di comando della pompa idrostatica Sottocarro PLUS di serie Riduzione del consumo di carburante fino al 10% (rispetto al modello D37-22) **Potente** La trasmissione idrostatica è un fattore chiave per le elevate prestazioni del dozer D37-24. Fornisce un'elevata forza di trazione quando necessario insieme a notevoli risparmi di carburante nelle operazioni di livellamento e di precisione. Grazie alla possibilità di scelta tra due modalità operative, l'operatore può selezionare "cambio veloce" o "velocità variabile" per adattare la macchina alle varie applicazioni. Facile manutenzione Gli sportelli per la manutenzione ben posizionati garantiscono un accesso semplice e sicuro, da terra, ai componenti che necessitano di interventi giornalieri. Poiché il radiatore è posizionato sul retro della macchina, i filtri del carburante e dell'olio possono essere facilmente raggiunti dalla parte anteriore del vano motore. I punti di ingrassaggio centralizzati facilitano la lubrificazione dei perni dello snodo centrale della lama. **Ecologico** Il motore Komatsu EU Stage IV è affidabile ed efficiente. Grazie alle bassissime emissioni, garantisce un ridotto impatto ambientale e prestazioni di livello superiore al fine di contribuire alla riduzione dei costi operativi e assicurare la tranquillità dell'operatore. **Comfort di prima classe** Il comfort dell'operatore è essenziale per la sicurezza e la produttività. Il dozer D37-24 è dotato di una cabina silenziosa e confortevole, ideale per migliorare le condizioni lavorative. Il design esagonale della cabina e gli ampi finestrini in vetro azzurrato assicurano un'eccellente visibilità. Il sistema di climatizzazione di grande capacità, pressurizza la cabina ed impedisce l'ingresso della polvere. Gli interni sono provvisti di un rivestimento fonoassorbente di alta qualità che riduce al minimo il livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore. **Sicurezza** L'eccezionale inclinazione del muso anteriore assicura al modello D37-24 la miglior visibilità operativa tra tutti i dozer sul mercato. Questa caratteristica davvero unica aumenta incredibilmente l'efficienza e la sicurezza del lavoro, grazie al fatto che gli operatori hanno una vista perfetta sulla lama e sull'area di lavoro circostante. Il nuovo design con la cabina posizionata in avanti, offre all'operatore, che ora siede più vicino alla lama, una visibilità operativa senza precedenti. Inoltre, il maggiore spazio interno cabina, le ampie superfici vetrate e la struttura ROPS/ FOPS integrata assicurano maggior comfort e sicurezza.

KOMATSU

Komatsu

Komatsu Rete Italia

Corso G. Matteotti 98

36025 Noventa Vicentina (VI)

Pur avendo la propria sede principale a Tokyo, Komatsu è ben radicata nel Vecchio Continente, dove opera ormai da più di 50 anni. In Italia, Komatsu si esprime e parla con i propri clienti attraverso il Consorzio NoLOK (oggi una delle prime realtà del noleggio italiano) e Komatsu Rete Italia, la rete dei DB e dealer.

La rete dei distributori (G.I.S, VARINI, CIMERTEX, CO.M.E.G., CO.M.EDIL E MAUGERI), con più di 40 soci e oltre 80 punti in Italia e circa 700 macchine disponibili a noleggio rappresenta la rete di distribuzione Komatsu in Italia. Per far parte di questa realtà ogni consorziato deve rispettare un preciso codice di comportamento seguendo una complessa filiera di qualità e garantendo al cliente macchine di ultima generazione (come le iMC o le Ibride) adeguate alle normative e sottoposte a controlli di efficienza. Una rete così capillare non può che voler dire presenza sul territorio, vicinanza al cliente e affidabilità.