

Macchine movimento terra > Dozer

KOMATSU D51EX/PX-24



Peso operativo: 137,6 / 141,8 Q.li

Motore: Komatsu SAA4D107-3

Normativa emissioni: EU Stage V

Cilindri: 4

Potenza linda: 99 KW

Cilindrata: 4500 cm³

Trasmissione: idrostatica

Velocità di spostamento: 3,4 / 9 km/h

Livello rumorosità: 76 / 106 dB(A)

Altezza massima di trasporto: 3015 mm

Larghezza massima di trasporto: 2990 mm

Larghezza pattini: 560 / 710 mm

Larghezza carro: 2350 / 2590 mm

Passo: 2745 mm

Profondità di scavo: 470 / 475 mm

Capacità lama: 2,9 / 3,35 m³

Larghezza lama: 3350 mm

Descrizione:

D51EX/PX-24 Maggiore produttività e ridotto consumo di carburante Il dozer D51EX-24 / D51PX-24 di Komatsu ha un nuovo motore e una tecnologia che ottimizza il controllo dell'impianto idraulico e della pompa. Insieme agli altri componenti principali, tutti progettati e realizzati da Komatsu, contribuiscono in perfetta sinergia alla riduzione del consumo di carburante e al raggiungimento di livelli di produttività ottimali. Riduzione del consumo di carburante fino al 10% Indicatore Eco regolabile e spegnimento automatico in caso di inattività Eccezionale inclinazione anteriore assicura un'ottimale visibilità della lama Potente La trasmissione idrostatica è un fattore chiave per le elevate prestazioni del dozer D51-24. Fornisce un'elevata forza di trazione quando necessario insieme a notevoli risparmi di carburante nelle operazioni di livellamento e di precisione. Grazie alla possibilità di scelta tra due modalità operative, l'operatore può selezionare "cambio veloce" o "velocità variabile" per adattare la macchina alle varie applicazioni. Facile manutenzione Gli sportelli per la manutenzione ben posizionati garantiscono un accesso semplice e sicuro, da terra, ai componenti che necessitano di interventi giornalieri. Poiché il radiatore è posizionato sul retro della macchina, i filtri del carburante e dell'olio possono essere facilmente raggiunti dalla parte anteriore del vano motore. I punti di ingrassaggio centralizzati facilitano la lubrificazione dei perni dello snodo centrale della lama.bearing. Ecologico Il motore Komatsu EU Stage IV è affidabile ed efficiente. Grazie alle bassissime emissioni, garantisce un ridotto impatto ambientale e prestazioni di livello superiore al fine di contribuire alla riduzione dei costi operativi e assicurare la tranquillità dell'operatore. Comfort di prima classe Il comfort dell'operatore è essenziale per la sicurezza e la produttività. Il dozer D51-24 è dotato di una cabina silenziosa e confortevole, ideale per migliorare le condizioni lavorative. Il design esagonale della cabina e gli ampi finestrini in vetro azzurrato assicurano un'eccellente visibilità. Il sistema di climatizzazione di grande capacità, pressurizza la cabina ed impedisce l'ingresso della polvere. Gli interni sono provvisti di un rivestimento fonoassorbente di alta qualità che riduce al minimo il livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore. Sicurezza L'eccezionale inclinazione del muso anteriore assicura al modello D51-24 la miglior visibilità operativa tra tutti i dozer sul mercato. Questa caratteristica davvero unica aumenta incredibilmente l'efficienza e la sicurezza del lavoro, grazie al fatto che gli operatori hanno una vista perfetta sulla lama e sull'area di lavoro circostante. Il nuovo design con la cabina posizionata in avanti, offre all'operatore, che ora siede più vicino alla lama, una visibilità operativa senza precedenti. Inoltre, il maggiore spazio interno cabina, le ampie superfici vetrate e la struttura ROPS/FOPS integrata assicurano maggior comfort e sicurezza.

KOMATSU

Komatsu

Komatsu Rete Italia

Corso G. Matteotti 98

36025 Noventa Vicentina (VI)

Pur avendo la propria sede principale a Tokyo, Komatsu è ben radicata nel Vecchio Continente, dove opera ormai da più di 50 anni. In Italia, Komatsu si esprime e parla con i propri clienti attraverso il Consorzio NolOK (oggi una delle prime realtà del noleggio italiano) e Komatsu Rete Italia, la rete dei DB e dealer.

La rete dei distributori (G.I.S, VARINI, CIMERTEX, CO.M.E.G., CO.M.EDIL E MAUGERI), con più di 40 soci e oltre 80 punti in Italia e circa 700 macchine disponibili a noleggio rappresenta la rete di distribuzione Komatsu in Italia. Per far parte di questa realtà ogni consorziato deve rispettare un preciso codice di comportamento seguendo una complessa filiera di qualità e garantendo al cliente macchine di ultima generazione (come le iMC o le Ibride) adeguate alle normative e sottoposte a controlli di efficienza. Una rete così capillare non può che voler dire presenza sul territorio, vicinanza al cliente e affidabilità.