

Macchine movimento terra > Dozer

## KOMATSU D65EX/WX/PX-18



Peso operativo: 215,6 / 228,8 Q.li

Motore: Komatsu SAA6D114E-6

Normativa emissioni: EU Stage V

Cilindri: 6

Potenza lorda: 164 KW

Cilindrata: 8850 cm<sup>3</sup>

Trasmissione: A ingranaggi planetari

Velocità di spostamento: 3,6 / 13,6 km/h

Livello rumorosità: 78 / 108 dB(A)

Altezza massima di trasporto: 3160 mm

Larghezza massima di trasporto: 2440 / 3145 senza lama mm

Larghezza pattini: 560 / 915 mm

Larghezza carro: 2440 / 3145 mm

Passo: 2970 / 3275 mm

Profondità di scavo: 440 / 700 mm

Capacità lama: 3,69 / 5,90 m<sup>3</sup>

Larghezza lama: 3410 / 4010 mm

#### Descrizione:

D65EX/WX/PX-18 Modello standard (EX), con ridotta pressione al suolo (PX) e con cingoli larghi (WX) Il dozer D65EX-18 / WX-18 / PX-18 combina la rivoluzionaria lama SIGMADOZER® con una trasmissione automatica altamente efficiente dotata di convertitore di coppia con lock-up, assicurando così una produttività eccezionale e un grande risparmio di carburante. Elevato comfort per l'operatore Attrezzatura di lavoro ottimizzata Resistente e affidabile Comandi all'avanguardia Potente Impostata per default, la trasmissione del D65-18 seleziona automaticamente la marcia migliore per tutte le operazioni di sbancamento. La funzione di preimpostazione della velocità di traslazione contribuisce a ridurre i tempi di lavoro e l'affaticamento dell'operatore. Grazie alle valvole ECMV (Electronic Controlled Modulation Valves) di Komatsu, i cambi marcia sono regolari e sincronizzati in modo da mantenere sempre la massima efficienza nel trasferimento di potenza. Facile manutenzione Autodiagnostica monitor Il nuovo monitor multifunzione fornisce un'ampia gamma di informazioni visualizzando contatore, contagiri, livello carburante e temperatura liquido refrigerante in tempo reale. Fornisce all'operatore numerose informazioni relative alla manutenzione e al funzionamento della macchina, indicando per esempio i tempi di sostituzione dei filtri olio e segnalando eventuali anomalie. Inoltre, i tecnici Komatsu hanno accesso a informazioni dettagliate senza dover utilizzare alcun strumento di assistenza esterno. Ecologico Il motore Komatsu EU Stage V è affidabile ed efficiente. Grazie alle bassissime emissioni, garantisce un ridotto impatto ambientale e prestazioni di livello superiore al fine di contribuire alla riduzione dei costi operativi e assicurare la tranquillità dell'operatore. Comfort di prima classe Il comfort dell'operatore è essenziale per la sicurezza e la produttività. Il dozer D65-18 è dotato di una cabina silenziosa e confortevole, ideale per migliorare le condizioni lavorative. Il design esagonale della cabina e gli ampi finestrini in vetro azzurrato assicurano un'eccellente visibilità. Il sistema di climatizzazione completamente automatico e di grande capacità, pressurizza la cabina ed impedisce l'ingresso della polvere. Gli interni sono provvisti di un rivestimento fonoassorbente di alta qualità che riduce al minimo il livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore. Sicurezza La cabina ROPS/FOPS di nuova progettazione e il sedile operatore ben posizionato offrono una visibilità ottimale a destra e a sinistra della lama e rendono facili, sicure e veloci le operazioni di sbancamento e livellamento. Per migliorare ulteriormente la sicurezza e l'efficienza nelle operazioni di rippaggio, la forma speciale del serbatoio carburante assicura all'operatore una corretta visione della punta del ripper e del retro della macchina.



Komatsu

Komatsu Rete Italia

CORSO G. MATTEOTTI 98

36025 NOVENTA VICENTINA (VI)

e dealer.

La rete dei distributori (G.I.S, VARINI, CIMERTEX, CO.M.E.G., CO.M.EDIL E MAUGERI), con più di 40 soci e oltre 80 punti in Italia e circa 700 macchine disponibili a noleggio rappresenta la rete di distribuzione Komatsu in Italia. Per far parte di questa realtà ogni consorziato deve rispettare un preciso codice di comportamento seguendo una complessa filiera di qualità e garantendo al cliente macchine di ultima generazione (come le iMC o le Ibride) adeguate alle normative e sottoposte a controlli di efficienza. Una rete così capillare non può che voler dire presenza sul territorio, vicinanza al cliente e affidabilità.