

Macchine movimento terra > Escavatori

VOLVO EC300E HYBRID



Peso operativo: 297,8 / 317,9 Q.li

Motore: Volvo D8J + Hybrid

Normativa emissioni: EU Stage V

Cilindri: 6

Potenza lorda: 180 KW

Cilindrata: 7800 cm³

Coppia massima: 1238 a 1350 NM/RPM

Portata massima pompa idraulica: 2x263 l/min.

Velocità di spostamento: 3,4 / 5,4 km/h

Livello rumorosità: 70 / 104 dB(A)

Altezza massima di trasporto: 3350 / 3580 mm

Larghezza massima di trasporto: 2990 / 3190 mm

Lunghezza massima di trasporto: 10510 / 10610 mm

Raggio di rotazione posteriore: 3120 mm

Larghezza pattini: 600 / 900 mm

Larghezza carro: 2990 / 3190 mm

Lunghezza carro: 4870 mm

Passo: 4015 mm

Profondità di scavo: 6840 / 7990 mm

Altezza massima di scarico: 6680 / 7330 mm

Sbraccio massimo: 9970 / 11130 mm

Forza di strappo alla benna: 20500 daN

Capacità benna: 2,06 m³

Descrizione:

Presentiamo il nuovo modello EC300E Hybrid. Questo escavatore, dotato dell'esclusiva tecnologia idraulica ibrida Volvo, sfrutta il movimento di discesa del braccio per caricare gli accumulatori, e con l'energia immagazzinata aziona i motori ausiliari che alimentano il sistema motore. Il risultato è una macchina che garantisce fino al 20% in più di efficienza in termini di consumi offrendo al tempo stesso tutta la potenza e le prestazioni che ti aspetteresti da un EC300E convenzionale. **SEMPLICEMENTE AFFIDABILE** La soluzione ibrida è semplice, affidabile, di facile manutenzione ed è dotata solo di alcuni componenti aggiuntivi, il che significa che a livello progettuale non altera né aggiunge complessità al concetto dell'escavatore ad alte prestazioni EC300E da cui deriva. **PIÙ PULITO, PIÙ VERDE** L'EC300E Hybrid produce fino al 17% di emissioni di CO₂ in meno: una scelta più rispettosa dell'ambiente, soprattutto quando si lavora nei centri abitati. **IL VALORE DELL'EFFICIENZA** Nelle applicazioni di scavo e scarico, l'escavatore EC300E Hybrid si dimostra una soluzione semplice con un ottimo ritorno dell'investimento. Risparmia carburante, riduce le emissioni e aumenta la redditività del tuo lavoro. **MODALITÀ ECO** L'esclusiva modalità ECO di Volvo migliora l'efficienza del carburante senza cali di potenza. **PORTATA PROPORZIONALE CON DUE POMPE** La portata proporzionale con due pompe consente all'operatore di migliorare la controllabilità della macchina e quindi di avere una finitura di qualità superiore. La facilità del funzionamento contribuisce a velocizzare i lavori. **PIASTRE ANTIUSURA IMBULLONATE** All'estremità dell'avambraccio, dove si concentrano la maggior parte del movimento e dell'usura, Volvo ha previsto delle piastre antiusura facilmente sostituibili in poche ore sul campo, una caratteristica che la concorrenza non è in grado di offrire. **COMPRESSIONE D'ARIA** Volvo ora offre un sistema esclusivo di compressore d'aria opzionale. Il compressore d'aria con pistola, montato nella cabina per agevolare l'accesso, è uno strumento potente che può essere utilizzato per pulire la cabina quando è necessario. **HMI** Tutte le interfacce della macchina hanno una posizione ergonomica e sono progettate per un controllo e un'efficienza ottimali.

v o l v o

Volvo CE Italia

Volvo C.E. Italia S.p.a.

Via Dell'Industria, 8 20080 - Carpiano (MI)

Volvo Construction Equipment Italia S.p.A. è nata il 27 Maggio 2005, voluta da Volvo Construction Equipment Europa come propria società dedicata in maniera specifica alle necessità dei clienti del mercato italiano. Con l'apertura della Local Company, il Gruppo Volvo ha inteso portare in Italia i valori del Marchio svedese – Qualità, Sicurezza e Rispetto per l'Ambiente – traducendoli in una formula d'offerta completa e senza precedenti sul mercato. L'organizzazione di vendita di Volvo CE Italia, con sede a Carpiano (MI), si articola in 6 filiali (Bolzano, Livorno, Milano, Treviso, Roma e Udine) ed in 23 concessionari indipendenti. Dal 2008 la copertura del mercato è stata estesa anche a tutto il sud Italia, coprendo così tutto il territorio nazionale. La struttura mista della rete si basa su filiali e concessionari, ed è integrata da 7 ispettori tecnici dislocati sul territorio, 50 centri di assistenza che dispongono globalmente di 150 tecnici qualificati e product specialist formati al Centro Training Volvo CE di Imola che ogni anno eroga più di 10.000 ore

di formazione. Il magazzino centrale di Volvo CE Italia si trova ad Anzola dell'Emilia (BO) e con i suoi 6.500 m² di superficie ha una disponibilità di ricambi di oltre il 95% in 24h, grazie ai collegamenti giornalieri con i magazzini centrali europei. Volvo CE Italia offre una vasta gamma di prodotti e servizi di alta qualità, sicuri e a basso impatto ambientale, tra cui pale gommate, escavatori, dumper e una gamma di attrezzature compatte, quali pale gommate compatte, escavatori compatti e mezzi pesanti per la costruzione stradale e la compattazione del terreno. Volvo CE Italia intende continuare a crescere attraverso lo sviluppo dell'assistenza post vendita e della copertura commerciale, rispondendo alle nuove esigenze del mercato: noleggio, usato, pavimentazione, mercati speciali e applicazioni personalizzate per l'industria.