

Macchine movimento terra > Terne

CASE 580SV



Peso operativo: 95,8 Q.li

Motore: FPT F5C - F5MGL413B

Normativa emissioni: EU Stage V

Cilindri: 4

Potenza lorda: 84 KW

Cilindrata: 3600 cm³

Coppia massima: 453 a 1400 NM/RPM

Portata massima pompa idraulica: 156 / 165 l/min.

Velocità di spostamento: 6 / 40 km/h

Livello rumorosità: 74 / 101 dB(A)

Altezza massima di trasporto: 3560 / 3880 mm

Larghezza massima di trasporto: 2430 mm

Descrizione:

Sin dall'introduzione della primissima terna, nel 1957, CASE è sempre stato un pioniere nel settore delle terne. Abbiamo, innanzitutto, costruito una solida eredità di settore grazie a prestazioni e componenti migliori della categoria, a una tecnologia super affidabile e comprovata e a soluzioni concepite per aumentare la produttività. Non sorprende, quindi, che dinanzi alla sfida della conformità alle normative sulle emissioni Stage V, abbiamo agito "alla maniera di CASE". Non abbiamo accettato alcun compromesso sulle prestazioni: il nuovo motore Stage V FPT da 3,6 litri garantisce la stessa potenza e densità di coppia del suo predecessore Stage IV. Insieme a FPT, abbiamo progettato un sistema di post-trattamento dedicato per le applicazioni con terne. Ma i nostri sforzi non si sono limitati a potenza e prestazione: con la serie SV abbiamo portato il comfort dell'operatore a un altro livello! La nuova cabina è più ampia, per garantire uno spazio maggiore all'operatore. La nuova cabina è più ergonomica. La nuova cabina ha uno stile completamente rinnovato, all'interno e all'esterno. Adesso è arrivato il momento di migliorare l'esperienza dei nostri clienti con la NUOVA SERIE DI TERNE SV. CABINA NUOVA E PIÙ AMPIA CARATTERISTICHE NUOVO Interno ed esterno rinnovato NUOVO Design delle console anteriore e sinistra NUOVO Migliore abitabilità per l'operatore NUOVO Livello di emissione sonora ridotto a 74 dB NUOVO Layout di interruttori e comandi NUOVO Maggiore versatilità delle torri di controllo pilot NUOVO Capacità di immagazzinamento interno migliore della categoria: 4 volte superiore rispetto alla cabina della serie ST, comprensiva di: - 2 scomparti bloccabili, 2 porta bottiglie/bicchieri, comparto refrigerato e 4 contenitori aperti NUOVO Straordinaria visibilità a 360° Sedile "regale": l'opzione con sospensioni ad aria Super Deluxe offre vantaggi di prim'ordine Climatizzazione potente e finestrini completamente apribili VANTAGGI Comfort maggiore dell'operatore e migliore ergonomia Migliore accesso alla cabina Maggiore spazio per ginocchia e piedi in caso di rotazione del sedile dalla posizione di caricatore a quella di retroescavatore Un posto tranquillo in cui lavorare! Raggiungibili facilmente sia in posizione di caricatore che di retroescavatore Migliore ergonomia Un posto per conservare qualsiasi oggetto e mantenere cibi e bevande sempre freschi Maggiore produttività e sicurezza sul sito di lavoro e sulla strada Regolazione totale di altezza, supporto lombare, braccioli e riscaldamento Ventilazione eccellente della cabina CARATTERISTICHE DELLA CABINA PER UN'ESPERIENZA DI LAVORO E DI GUIDA PIÙ PIACEVOLE E SICURA CARATTERISTICHE NUOVO Opzione radio Bluetooth NUOVO Opzione con tachimetro NUOVO Tergicristalli a 2 velocità NUOVO Interruttore F-N-R sulla leva del caricatore NUOVO Interruttore a rotella sui joystick NUOVO Supporto per cellulare NUOVO Porte USB e da 12V NUOVO Sistema antifurto 10 fari di lavoro a LED opzionali VANTAGGI Disponibile sul pilastro destro, facile da raggiungere in qualsiasi posizione Disponibile sulla console anteriore, maggiore sicurezza alla guida Migliore visibilità alla guida in caso di pioggia/neve Cambio di trasmissione semplice nelle applicazioni di carico Estensione del bilanciere rapida e precisa Disponibile sul pilastro destro, facile da raggiungere in qualsiasi posizione Collocate sulla console di destra Tranquillità Lavorare in notturna non è mai stato così luminoso PIÙ POTENTE CHE MAI! Nonostante i rigorosi requisiti sulle emissioni dei motori Stage V, non abbiamo accettato alcun compromesso sulle prestazioni! Il NUOVO motore Stage V FPT da 3,6 litri garantisce la stessa potenza e densità di coppia del suo predecessore Stage IV. EMISSIONI CONTENUTE Il NUOVO motore FPT da 3,6 litri riduce notevolmente le emissioni, in conformità ai rigidi requisiti dei motori Stage V, senza consumare maggiore carburante e urea rispetto agli Stage IV NUOVO Sistema di post-trattamento HI-eSCR2 compatto progettato con FPT, per le applicazioni con terne NUOVO Modalità ECO standard su tutte le unità, con un risparmio del 10% sui consumi di carburante Ecologico - Rispettoso dell'ambiente - NUOVO Arresto automatico del motore: Arresto automatico del motore quando la macchina rimane inattiva per più di 3 minuti - NUOVO Auto Idle: Riduzione automatica della velocità del motore quando la macchina rimane inattiva per più di 5 secondi - Perfettamente compatibile con HVO diesel - Lubrificanti biodegradabili disponibili opzionalmente MANUTENZIONE SICURA, SEMPLICE ED ECONOMICA Manutenzione del motore a un solo lato e tutti i fusibili e relè comodamente collocati in cabina, per operazioni di manutenzione semplici e rapide Sistema di post-trattamento esente da manutenzione, per ridurre i costi operativi e massimizzare i tempi di utilizzo del veicolo Costi operativi minimi con intervalli di sostituzione dell'olio di 500 ore e con EGR a bassa percentuale di ricircolo (10%) La funzione di arresto automatico per protezione del motore spegne automaticamente il motore qualora i parametri più critici del motore e della trasmissione risultino oltre le condizioni operative previste. Un'altra soluzione che riduce al minimo i costi di manutenzione straordinaria! RETROESCAVATORE DNA CASE Esclusivo braccio "Extendahoe": tutti i componenti a contatto con il suolo sono protetti dagli urti e dall'accumulo di materiale La curvatura del braccio migliora la capacità di scavo e facilita il caricamento degli autocarri Profilo basso per un trasporto facile Attacco rapido idraulico integrato brevettato DNA CASE permette di sostituire gli accessori del retroescavatore dalla cabina con un semplice comando, mantenendo inalterate le prestazioni della macchina come nel caso di accessori a innesto diretto. Denti sul bilanciere per un'eccellente ritenzione del materiale Smorzatore della rotazione per operazioni precise dei retroescavatori e un maggior comfort dell'operatore. CARICATORE TOOL CARRIER NUOVO Attacco rapido idraulico per un cambio semplice e rapido degli accessori. L'eccezionale capacità di sollevamento del caricatore,

unita al sollevamento parallelo meccanico, garantisce una maggiore produttività. RETROESCAVATORE GEOMETRIA IN LINEA Grande visibilità grazie al telaio più sottile Elevata resistenza alle sollecitazioni, grazie alla distribuzione bilanciata degli sforzi lungo il braccio NUOVO Attacco rapido idraulico per un cambio semplice e rapido degli accessori Smorzatore della rotazione per operazioni precise dei retroescavatori e un maggior comfort dell'operatore CARICATORE A BRACCIO DIRITTO Sbraccio di caricamento dall'alto e capacità di sollevamento: la soluzione perfetta per gli esperti del settore che necessitano di un punto di ribaltamento particolarmente alto. La struttura semplice garantisce una straordinaria visibilità e bassi costi di manutenzione La funzione anti-ribaltamento mantiene la benna nella posizione corretta durante il sollevamento del carico, senza rischio di sversamento di materiale



Case Construction

CNH Industrial Italia Spa
Via Plava, 80
10135 Torino
Italia

I prodotti CASE Construction Equipment sono realizzati secondo il principio 'semplice è meglio'. Le nostre macchine rappresentano l'evoluzione dei prodotti perfezionati progettati per risolvere le difficoltà del settore. L'esperienza di ciascun cliente inizia e finisce con l'assistenza da parte del personale di un'azienda che vanta una tradizione di forti valori e un'esperienza di oltre 175 anni.

Mentre la vostra azienda cresce diventando sempre più complessa e competitiva, noi siamo a disposizione per fornirvi macchine versatili e produttive e un supporto affidabile, in modo che possiate utilizzare il vostro tempo per ciò che conta di più: la gestione della vostra attività. Per noi la frase "Experts for the Real World" è molto più di uno slogan: è il nostro grido di battaglia. Ogni giorno mettiamo la nostra esperienza a servizio delle reali esigenze dei nostri clienti. Per questo possono contare su CASE.

Il nostro è uno dei brand pionieristici dell'America, che dal 1842 affronta con successo le sfide più difficili nel settore dei macchinari di movimento terra ed è cresciuto nell'industria delle costruzioni, contribuendo anche al suo sviluppo