

Macchine movimento terra > Frantoi

FRANTOIO A CONO SANDVIK QH441



Peso operativo: 505 Q.li

Motore: Cat C13 Acert

Potenza lorda: 328 KW

Altezza massima di trasporto: 3800 mm

Larghezza massima di trasporto: 2950 mm

Lunghezza massima di trasporto: 17210 mm

Descrizione:

Il frantoio a cono QH441 utilizza la tecnologia Sandvik Hydrocone. Viene utilizzato sia per la frantumazione secondaria che terziaria. Si caratterizza per un'elevata produzione ed un minor costo d'esercizio, in particolare lavorando materiali usuranti. E' disponibile con o senza vagli integrati

 **SANDVIK**

Sandvik

Da oltre 150 anni Sandvik è impegnata nello sviluppo delle soluzioni ingegneristiche più avanzate. Dai primi prodotti in acciaio alle gamme di attrezzature complete di oggi, ha sempre cercato di sviluppare soluzioni che aggiungessero valore al business dei suoi clienti.

CGT, società italiana del gruppo TESIYA, propone macchinari e attrezzature, servizi e soluzioni tecniche per la frantumazione e la vagliatura Sandvik, anche a noleggio. Indipendentemente dal terreno, dalla durezza del materiale o del terreno, i prodotti Sandvik garantiscono le giuste soluzioni per massimizzare la produttività e la redditività, offrendo il massimo valore in termini di prestazioni, qualità, sicurezza, flessibilità e, non da ultimo, efficienza.

Sandvik e CGT, insieme nel mercato italiano dal 2016, svolgono le proprie attività in stretta collaborazione, per rappresentare un unico punto di riferimento, proattivo e affidabile, per tutti i clienti che operano nel settore delle costruzioni, cave, bonifiche.

