

Macchine movimento terra > Trituratori

TRITURATORI SECONDARI SU TELAIO UCS CAMS



Descrizione:

I trituratori secondari su telaio della serie UCS di CAMS, derivati dalla tecnologia CTR, sono impianti mobili e trasportabili progettati per perfezionare la granulometria del materiale. La linea UCS è alimentata esclusivamente da energia elettrica e studiata per la frantumazione secondaria del materiale sovramisura proveniente dall'unità vagliante. Grazie a questa alimentazione, garantisce zero emissioni dirette ed è ideale per ottenere materiali con granulometria definita, senza produzione di scarti. Optional • GPS • sistema di pesatura • deferizzatore magnetico

CAMS
IL FUTURO È VERDE

Cams Recycling

CAMS è un'azienda italiana con sede a Castel San Pietro Terme (BO), specializzata nella **progettazione e costruzione di macchine e impianti per la frantumazione, triturazione e vagliatura di inerti, macerie, asfalto, vetro e altri scarti di produzione**. Le soluzioni CAMS consentono di trasformare i rifiuti in risorse utili a nuovi cicli produttivi, contribuendo concretamente allo sviluppo di un'economia circolare.

Fondata nel 2001 in seguito all'acquisizione del marchio storico TEM – attivo nel settore della frantumazione fin dal 1964 – CAMS realizza **impianti**

fissi, mobili e trasportabili, progettati per rispondere in modo mirato alle esigenze del comparto del riciclo. L'esperienza maturata in centinaia di progetti ha consolidato la posizione dell'azienda come punto di riferimento a livello nazionale e internazionale, grazie a una rete capillare di distributori e professionisti qualificati.

L'approccio di CAMS si distingue per l'attenzione all'efficienza dei processi di recupero, alla riduzione degli scarti e alla modularità delle soluzioni. Tra i principali punti di forza spiccano l'affidabilità del servizio a livello globale – che copre ogni fase, dalla consulenza iniziale all'assistenza post-vendita – e il continuo investimento in ricerca e innovazione orientata alla sostenibilità. Le tecnologie di CAMS si contraddistinguono per bassi consumi energetici, emissioni ridotte e minore impatto ambientale, grazie a soluzioni a trazione ibrida o elettrica, spintori idraulici e sistemi per il contenimento di polveri e rumorosità.