

Macchine movimento terra > Escavatori

## HD HYUNDAI HX180A L



Peso operativo: 174,55/199,85 Q.li

Motore: Cummins B4.5

Normativa emissioni: EU Stage V

Cilindri: 4

Potenza lorda: 115 KW

Cilindrata: 4500 cm<sup>3</sup>

Coppia massima: 712 a 1200 NM/RPM

Portata massima pompa idraulica: 2x160 l/min.

Velocità di spostamento: 3,1/5,4 km/h

Livello rumorosità: 71/99 dB(A)

Altezza massima di trasporto: 3250 mm

Larghezza massima di trasporto: 2750/3050 mm

Lunghezza massima di trasporto: 8165/8575 mm

Raggio di rotazione posteriore: 2490 mm

Larghezza pattini: 500/800 mm

Larghezza carro: 4100 mm

Lunghezza carro: 2750/3050 mm

Passo: 3360 mm

Profondità di scavo: 5305/6530 mm

Altezza massima di scarico: 5410/6920 mm

Sbraccio massimo: 8530/9300 mm

Capacità benna: 0,73/0,96 m<sup>3</sup>

#### Descrizione:

L'escavatore cingolato da 18 ton HX180A L Serie A di HD Hyundai è il più potente e veloce di questa categoria. Il suo nuovo motore Stage V sviluppa 115 kW (155 CV), mentre lo spazio supplementare e la cabina rinforzata assicurano massimo comfort all'operatore anche nelle applicazioni più gravose. Vanta tecnologie di controllo avanzate, funzionalità di sicurezza aggiuntive, sistema telematico di ultima generazione e manutenzione facilitata e, grazie al nuovo motore Cummins Stage V, soddisfa le più recenti normative in materia di emissioni con risparmi di carburante fino all'11%. Il motore certificato EU Stage V fa parte di una nuova generazione di motori a bassissime emissioni privi di EGR (ricircolo dei gas di scarico), una tecnologia che aiuta a ridurre le emissioni nocive di ossidi di azoto (NOx) e di particolato (PM). Alcune delle principali caratteristiche: maggiore produttività e risparmio nei consumi di carburante grazie alle tecnologie di controllo avanzato e di efficientamento energetico: - funzione Spegnimento automatico del motore per ridurre drasticamente il tempo di inattività e il consumo di carburante - Guida Eco che contribuisce a ridurre emissioni e costi operativi mediante monitoraggio costante dell'efficienza - nuova funzione Eco Report che segnala l'utilizzazione inefficiente e supporta gli operatori nell'identificazione di abitudini virtuose per l'operatività - controllo elettronico indipendente delle pompe (EPIC) che ottimizza la portata e la potenza delle pompe in base alle condizioni operative - modalità di sollevamento che migliora il controllo preciso e la capacità di sollevamento mediante riduzione del regime motore, attivazione dell'incremento di potenza e controllo del flusso delle pompe funzioni tecnologicamente avanzate e design esterno riprogettato per rendere la macchina più robusta e sicura e per una maggiore protezione degli interni: - campo visivo in tutte le direzioni con AAVM (sistema di monitoraggio avanzato a 360 gradi) - IMOD (rilevamento degli oggetti in movimento intelligente) che segnala persone o oggetti pericolosi nel raggio di 5 metri dalla macchina - struttura più robusta della nuova cabina in acciaio integralmente saldato, low-stress e ad alta resistenza, conforme alle norme ROPS e FOG - nuova funzione Blocco di sicurezza automatico che previene l'azionamento involontario della macchina controllo totale sulla manutenzione, ora più semplice e veloce, componenti di qualità e sistema telematico di gestione da remoto: - l'accesso agevole per la manutenzione assicura controlli di routine rapidi, e quindi maggiore operatività e meno costi - accesso da terra a filtri, raccordi di lubrificazione e interruttori principali per semplificare gli interventi assistenziali e la manutenzione di routine - tubi flessibili di qualità superiore con resistenza a calore e pressione migliorata che aumentano notevolmente la durevolezza della macchina e richiedono meno manutenzione - sistema telematico Hi MATE che fornisce informazioni in tempo reale per monitorare la salute, l'attività, la manutenzione e la sicurezza della macchina - nuova funzione ECD (diagnosi connessa del motore) che fornisce ai tecnici rapporti diagnostici da remoto e consente loro di arrivare sul posto preparati cabina più grande e massimo controllo: - cabina più grande e confortevole con il 13% di spazio in più - joystick e pedali ergonomici per garantire massimo controllo della macchina - touchscreen 8" ad alta leggibilità per gestire al meglio tutte le funzioni - acceleratore, aria condizionata e quadro strumenti che possono essere gestiti utilizzando un comodo modulo di controllo "jog dial"

---



## **HD Hyundai Construction Equipment**

HD Hyundai Construction Equipment Europe è un costruttore di macchine da costruzione ampiamente riconosciuto sul mercato europeo. Supportati da una fabbrica automatizzata e tecnologie all'avanguardia, da un sistema ispettivo del controllo qualità a tolleranza zero e progettazione innovativa, offre un'ampia gamma di macchine da costruzione per soddisfare ogni esigenza. La business unit Construction Equipment produce attrezzature pesanti, tra cui escavatori idraulici e pale gommate, mentre la business unit Material Handling offre un'ampia gamma di carrelli elevatori (GPL, elettrici e diesel) e attrezzature da magazzino. HCEE commercializza i propri prodotti attraverso una rete qualificata di oltre 140 concessionari in più di 30 Paesi.