

Macchine movimento terra > Escavatori

HD HYUNDAI HX480A L



Peso operativo: 499,7/505,7 Q.li

Motore: Cummins X12

Normativa emissioni: EU Stage V

Cilindri: 6

Potenza lorda: 298 KW

Cilindrata: 11800 cm³

Coppia massima: 1898 a 1400 NM/RPM

Portata massima pompa idraulica: 2x394+23,9 l/min.

Velocità di spostamento: 3,3/5,3 km/h

Livello rumorosità: 70/107 dB(A)

Altezza massima di trasporto: 3790/4110 mm

Larghezza massima di trasporto: 3340/3640 mm

Lunghezza massima di trasporto: 11650/14010 mm

Raggio di rotazione posteriore: 3800 mm

Larghezza pattini: 600/900 mm

Larghezza carro: 3340/3640 mm

Lunghezza carro: 5416 mm

Passo: 4470 mm

Profondità di scavo: 6570/12020 mm

Altezza massima di scarico: 7070/9410 mm

Sbraccio massimo: 10640/16030 mm

Capacità benna: 1,38-3,20 m³

Descrizione:

L'escavatore cingolato da 50 ton Serie A HX480A L di HD Hyundai è caratterizzato da un design robusto e tecnologie intelligenti che ne incrementano durabilità e prestazioni in svariati settori, in particolare operazioni di scavo, sollevamento e livellamento heavy-duty. È dotato di un potente motore Cummins X12 Stage V con sistema di post-trattamento integrato che riduce le emissioni e le esigenze di manutenzione. Con ben 298 kW (400 CV) di potenza può affrontare i lavori più gravosi senza compromettere l'efficienza nei consumi. La confortevole cabina rinforzata con comandi user friendly assicura un ambiente di lavoro protetto, mentre una serie di tecnologie smart e il nuovo impianto idraulico contribuiscono alla straordinaria efficienza del modello. La modalità operativa Sollevamento migliora il controllo preciso, mentre funzionalità aggiuntive ottimizzano le operazioni e il monitoraggio a vantaggio della produttività giornaliera. Alcune delle principali caratteristiche: efficienza e produttività straordinarie grazie ad un perfetto equilibrio tra potenza, efficienza nei consumi e tecnologie smart: - il sistema di post-trattamento scarico integrale taglia emissioni e costi operativi, aumentando l'affidabilità e semplificando la manutenzione - il nuovo impianto idraulico con controllo elettronico indipendente delle pompe (EPIC) migliora l'efficienza nei consumi - Eco Report aiuta gli operatori a sviluppare abitudini operative efficienti grazie alla visualizzazione di informazioni in tempo reale sulle prestazioni della macchina - il livello di Guida Eco varia in base al carico di lavoro del motore fornendo una visualizzazione istantanea dei risparmi di carburante mentre la macchina è all'opera - la funzionalità Spegnimento automatico del motore taglia i consumi di carburante e le emissioni quando la macchina funziona a vuoto comfort e praticità grazie alla cabina con il 13% di spazio in più e alle tante funzioni elettroniche: - il display 8" in cabina offre una leggibilità eccellente, mentre gli interruttori centralizzati consentono di controllare agevolmente il livello AdBlue/DEF - un solo pedale per la traslazione rettilinea su lunghe distanze o quando è necessario combinare il lavoro con l'attrezzatura allo spostamento - comfort supplementare con l'interruttore di comando proporzionale che migliora il controllo della velocità. La funzione dell'interruttore può essere trasferita a un comando a pedale - l'acceleratore, il dispositivo di controllo dell'aria condizionata e il quadro strumenti possono essere azionati utilizzando il comodo dispositivo di controllo di tipo "jog shuttle" - joystick e pedali azionati a pressione pilota consentono di operare senza sforzi strutture più robuste, rinforzate per il lavoro a carico elevato e attrezzature collaudate nelle condizioni più dure: - le strutture del telaio superiore e inferiore sono rinforzate - la resistenza all'usura della benna è stata migliorata mediante l'utilizzo di nuovo materiale - un modulo di raffreddamento durevole contribuisce alla produttività elevata negli ambienti operativi gravosi - la ventola reversibile in automatico protegge i radiatori dai detriti - i paraurti laterali optional assorbono qualsiasi impatto sulla struttura esterna proteggendo la macchina - i contrappesi amovibili consentono di adattare la macchina a qualsiasi applicazione manutenzione agevole ed economica: - l'accesso da terra a filtri, raccordi di lubrificazione e interruttori principali semplifica gli interventi assistenziali - per olio motore, pre-filtro, filtro olio motore e filtro carburante, gli intervalli di assistenza sono aumentati del 100%, da 500 h a 1.000 h - il sistema di gestione da remoto Hi MATE utilizza la tecnologia satellitare GPS per fornire il livello più alto di assistenza e supporto - la diagnosi connessa del motore offre informazioni di localizzazione guasti e manutenzione su misura - l'app Mobile Fleet fornisce tutte le informazioni necessarie per gestire efficientemente e in economia la propria flotta



HD Hyundai Construction Equipment

HD Hyundai Construction Equipment Europe è un costruttore di macchine da costruzione ampiamente riconosciuto sul mercato europeo. Supportati da una fabbrica automatizzata e tecnologie all'avanguardia, da un sistema ispettivo del controllo qualità a tolleranza zero e progettazione innovativa, offre un'ampia gamma di macchine da costruzione per soddisfare ogni esigenza. La business unit Construction Equipment produce attrezzature pesanti, tra cui escavatori idraulici e pale gommate, mentre la business unit Material Handling offre un'ampia gamma di carrelli elevatori (GPL, elettrici e diesel) e attrezzature da magazzino. HCEE commercializza i propri prodotti attraverso una rete qualificata di oltre 140 concessionari in più di 30 Paesi.