

Macchine movimento terra > Escavatori

ESCAVATORE VOLVO EC300 HYBRID



Peso operativo: 304,1/328,2 Q.li

Motore: Volvo D8M

Normativa emissioni: EU Stage V

Cilindri: 6

Potenza lorda: 189 KW

Cilindrata: 7700 cm³

Coppia massima: 1290 a 1400 NM/RPM

Portata massima pompa idraulica: 552 l/min.

Velocità di spostamento: 3,6/5,6 km/h

Livello rumorosità: 70/104 dB(A)

Altezza massima di trasporto: 3110/3470 mm

Larghezza massima di trasporto: 2990/3190 mm

Lunghezza massima di trasporto: 10495/14555 mm

Raggio di rotazione posteriore: 3125/3155 mm

Larghezza pattini: 600/900 mm

Larghezza carro: 2390/2590 mm

Lunghezza carro: 4865 mm

Passo: 4015 mm

Profondità di scavo: 6210/14755 mm

Altezza massima di scarico: 6675/12600 mm

Sbraccio massimo: 9980/18480 mm

Forza di strappo alla benna: 21400 daN

Capacità benna: 0,55/2,06 m³

Descrizione:

L'escavatore cingolato Volvo EC300 Hybrid rappresenta la soluzione ideale per chi cerca prestazioni elevate unite alla massima efficienza energetica. Questa macchina utilizza un sistema ibrido intelligente che recupera l'energia della rotazione e la converte in potenza aggiuntiva, riducendo consumi e emissioni senza compromettere la capacità operativa. Il motore Stage V e l'impianto idraulico avanzato garantiscono produttività costante anche nei cantieri più impegnativi, mentre la cabina ergonomica con visibilità completa assicura comfort e totale controllo. Ideale per lavori di movimento terra e infrastrutture con un approccio sostenibile e performante.

V O L V O

Volvo CE Italia

Volvo C.E. Italia S.p.a.

Via Dell'Industria, 8 20080 - Carpiano (MI)

Volvo Construction Equipment Italia S.p.A. è nata il 27 Maggio 2005, voluta da Volvo Construction Equipment Europa come propria società dedicata in maniera specifica alle necessità dei clienti del mercato italiano. Con l'apertura della Local Company, il Gruppo Volvo ha inteso portare in Italia i valori del Marchio svedese – Qualità, Sicurezza e Rispetto per l'Ambiente – traducendoli in una formula d'offerta completa e senza precedenti sul mercato. L'organizzazione di vendita di Volvo CE Italia, con sede a Carpiano (MI), si articola in 6 filiali (Bolzano, Livorno, Milano, Treviso, Roma e Udine) ed in 23 concessionari indipendenti. Dal 2008 la copertura del mercato è stata estesa anche a tutto il sud Italia, coprendo così tutto il territorio nazionale. La struttura mista della rete si basa su filiali e concessionari, ed è integrata da 7 ispettori tecnici dislocati sul territorio, 50 centri di assistenza che dispongono globalmente di 150 tecnici qualificati e product specialist formati al Centro Training Volvo CE di Imola che ogni anno eroga più di 10.000 ore di formazione. Il magazzino centrale di Volvo CE Italia si trova ad Anzola dell'Emilia (BO) e con i suoi 6.500 m² di superficie ha una disponibilità di ricambi di oltre il 95% in 24h, grazie ai collegamenti giornalieri con i magazzini centrali europei. Volvo CE Italia offre una vasta gamma di prodotti e servizi di alta qualità, sicuri e a basso impatto ambientale, tra cui pale gommate, escavatori, dumper e una gamma di attrezzature compatte, quali pale gommate compatte, escavatori compatti e mezzi pesanti per la costruzione stradale e la compattazione del terreno. Volvo CE Italia intende continuare a crescere attraverso lo sviluppo dell'assistenza post vendita e della copertura commerciale, rispondendo alle nuove esigenze del mercato: noleggio, usato, pavimentazione, mercati speciali e applicazioni personalizzate per l'industria.