

Macchine movimento terra > Escavatori

ESCAVATORE VOLVO EC500



Peso operativo: 496,7/528,0 Q.li

Motore: Volvo D13J

Normativa emissioni: EU Stage V

Cilindri: 6

Potenza lorda: 312 KW

Cilindrata: 12800 cm³

Coppia massima: 2070 a 1300 NM/RPM

Portata massima pompa idraulica: 752 l/min.

Velocità di spostamento: 3,1/5,1 km/h

Livello rumorosità: 71/107 dB(A)

Altezza massima di trasporto: 3630/3910 mm

Larghezza massima di trasporto: 2990/3790 mm

Lunghezza massima di trasporto: 11550/12660 mm

Raggio di rotazione posteriore: 3880 mm

Larghezza pattini: 600/900 mm

Larghezza carro: 2390/2890 mm

Lunghezza carro: 5380 mm

Passo: 4380 mm

Profondità di scavo: 6585/8860 mm

Altezza massima di scarico: 6960/7735 mm

Sbraccio massimo: 10690/12890 mm

Forza di strappo alla benna: 30700 daN

Capacità benna: 1,54/3,82 m³

Descrizione:

L'escavatore cingolato Volvo EC500 è una macchina potente e affidabile, progettata per offrire prestazioni elevate nei cantieri più impegnativi. Utilizzato in siti minerari, cave e cantieri pesanti di tutto il mondo, questo modello combina tecnologie avanzate con una struttura estremamente robusta, garantendo efficienza costante e massima produttività. La cabina ergonomica con visibilità completa e la gestione intelligente dei consumi assicurano comfort operativo e riduzione dei costi. Ideale per lavori di movimento terra, infrastrutture e applicazioni heavy-duty, è uno dei modelli più apprezzati della gamma Volvo per affidabilità e durata nel tempo.

v o l v o

Volvo CE Italia

Volvo C.E. Italia S.p.a.

Via Dell'Industria, 8 20080 - Carpiano (MI)

Volvo Construction Equipment Italia S.p.A. è nata il 27 Maggio 2005, voluta da Volvo Construction Equipment Europa come propria società dedicata in maniera specifica alle necessità dei clienti del mercato italiano. Con l'apertura della Local Company, il Gruppo Volvo ha inteso portare in Italia i valori del Marchio svedese – Qualità, Sicurezza e Rispetto per l'Ambiente – traducendoli in una formula d'offerta completa e senza precedenti sul mercato. L'organizzazione di vendita di Volvo CE Italia, con sede a Carpiano (MI), si articola in 6 filiali (Bolzano, Livorno, Milano, Treviso, Roma e Udine) ed in 23 concessionari indipendenti. Dal 2008 la copertura del mercato è stata estesa anche a tutto il sud Italia, coprendo così tutto il territorio nazionale. La struttura mista della rete si basa su filiali e concessionari, ed è integrata da 7 ispettori tecnici dislocati sul territorio, 50 centri di assistenza che dispongono globalmente di 150 tecnici qualificati e product specialist formati al Centro Training Volvo CE di Imola che ogni anno eroga più di 10.000 ore di formazione. Il magazzino centrale di Volvo CE Italia si trova ad Anzola dell'Emilia (BO) e con i suoi 6.500 m² di superficie ha una disponibilità di ricambi di oltre il 95% in 24h, grazie ai collegamenti giornalieri con i magazzini centrali europei. Volvo CE Italia offre una vasta gamma di prodotti e servizi di alta qualità, sicuri e a basso impatto ambientale, tra cui pale gommate, escavatori, dumper e una gamma di attrezzature compatte, quali pale gommate compatte, escavatori compatti e mezzi pesanti per la costruzione stradale e la compattazione del terreno. Volvo CE Italia intende continuare a crescere attraverso lo sviluppo dell'assistenza post vendita e della copertura commerciale, rispondendo alle nuove esigenze del mercato: noleggio, usato, pavimentazione, mercati speciali e applicazioni personalizzate per l'industria.