

Macchine movimento terra > Escavatori gommati

LIEBHERR A 909 COMPACT LITRONIC



Peso operativo: 99 / 115 Q.li

Motore: KUBOTA V3800 | 4 cilindri

Normativa emissioni: Stage V

Potenza lorda: 55 / 80 KW

Portata massima pompa idraulica: 237 l/min.

Larghezza massima di trasporto: 2350 mm

Raggio di rotazione posteriore: 1500 mm

Passo: 2400 mm

Capacità benna: 0,15 / 0,48 m³

Descrizione:

L'escavatore gommato Liebherr A 909 Compact Litronic appartiene alla classe di peso più piccola ed è progettato per garantire un equilibrio ottimale tra manovrabilità e prestazioni operative. Le dimensioni compatte e il raggio di rotazione posteriore ridotto consentono di operare in sicurezza anche in spazi particolarmente ristretti, facilitando il lavoro in contesti urbani o in cantieri con limitate possibilità di manovra. Il sistema idraulico permette l'impiego di

attrezzature potenti e diversificate, risultando adatto anche all'esecuzione di lavorazioni impegnative. Questa combinazione di caratteristiche contribuisce a una buona versatilità applicativa, adattandosi a diverse esigenze operative. Il modello è disponibile, in opzione, con un motore da 80 kW (109 CV), indicato per applicazioni che richiedono una maggiore potenza.

LIEBHERR

Liebherr Distribuzione Italia SpA

Il **Gruppo Liebherr**, fondato nel 1949 da Hans Liebherr in Germania, è oggi uno dei principali player mondiali nella produzione di macchine per l'edilizia e attrezzature industriali. Azienda a conduzione familiare, opera in oltre 50 Paesi, sviluppando soluzioni innovative per i settori delle costruzioni, del movimento terra, dell'industria mineraria, della refrigerazione e dell'aerospaziale.

Fondata nel 2005 a Lallio (BG), **Liebherr Distribuzione Italia** rappresenta da oltre vent'anni il Gruppo Liebherr sul mercato italiano, occupandosi delle attività di vendita e assistenza per le divisioni ***"Earthmoving & Material Handling"*** (macchine per costruzione e movimentazione dei materiali) e ***"Deep foundation machines, crawler cranes up to 400t"*** (macchine a fondazione speciale e gru cingolate fino a 400 tonnellate), oltre al settore della **refrigerazione**, introdotto più recentemente.

La sede di Lallio costituisce il centro operativo dell'azienda e ospita l'Amministrazione, il Marketing, le Risorse Umane e il Back Office Commerciale, responsabile della gestione degli ordini e delle consegne su scala nazionale. La struttura comprende inoltre un Centro Tecnico specializzato, un'officina di circa 1.500 m² dedicata a manutenzioni e riparazioni e un magazzino ricambi di oltre 400 m².

L'attività sul territorio è completata dalle **filiali di Bolzano, Campogalliano e Settimo Torinese** e da una rete di concessionari e officine autorizzate, che consente di garantire un servizio di assistenza qualificato e continuativo in tutta Italia.