

Macchine movimento terra > Escavatori

LIEBHERR R 924 LITRONIC



Peso operativo: 234 / 260,5 Q.li

Motore: FPT D924 A7-05 | 4 cilindri

Normativa emissioni: Stage V

Potenza lorda: 129 KW

Portata massima pompa idraulica: 210 l/min.

Raggio di rotazione posteriore: 2880 mm

Capacità benna: 0,55 / 1,65 m³

Descrizione:

L'escavatore cingolato Liebherr R 924 Litronic appartiene alla classe delle 24 tonnellate ed è progettato per offrire elevate prestazioni operative nelle applicazioni di cantiere più comuni. Il modello in versione Livello V sostituisce il precedente R 924 Livello IIIB, aggiornandone contenuti tecnici e progettuali. La macchina si inserisce nella nuova gamma della Generazione 8 e presenta un design completamente rinnovato, in linea con le caratteristiche della serie. Le soluzioni adottate mirano a migliorare le prestazioni operative e l'efficienza complessiva. Il nuovo progetto pone particolare attenzione al comfort dell'operatore e all'ergonomia, contribuendo a condizioni di lavoro più funzionali e a un utilizzo efficace anche durante attività prolungate.

LIEBHERR

Liebherr Distribuzione Italia SpA

Il **Gruppo Liebherr**, fondato nel 1949 da Hans Liebherr in Germania, è oggi uno dei principali player mondiali nella produzione di macchine per l'edilizia e attrezzature industriali. Azienda a conduzione familiare, opera in oltre 50 Paesi, sviluppando soluzioni innovative per i settori delle costruzioni, del movimento terra, dell'industria mineraria, della refrigerazione e dell'aerospaziale.

Fondata nel 2005 a Lallio (BG), **Liebherr Distribuzione Italia** rappresenta da oltre vent'anni il Gruppo Liebherr sul mercato italiano, occupandosi delle attività di vendita e assistenza per le divisioni ***"Earthmoving & Material Handling"*** (macchine per costruzione e movimentazione dei materiali) e ***"Deep foundation machines, crawler cranes up to 400t"*** (macchine a fondazione speciale e gru cingolate fino a 400 tonnellate), oltre al settore della **refrigerazione**, introdotto più recentemente.

La sede di Lallio costituisce il centro operativo dell'azienda e ospita l'Amministrazione, il Marketing, le Risorse Umane e il Back Office Commerciale, responsabile della gestione degli ordini e delle consegne su scala nazionale. La struttura comprende inoltre un Centro Tecnico specializzato, un'officina di circa 1.500 m² dedicata a manutenzioni e riparazioni e un magazzino ricambi di oltre 400 m².

L'attività sul territorio è completata dalle **filiali di Bolzano, Campogalliano e Settimo Torinese** e da una rete di concessionari e officine autorizzate, che consente di garantire un servizio di assistenza qualificato e continuativo in tutta Italia.