

Macchine movimento terra > Pale gommatae

LIEBHERR L 508 COMPACT



Peso operativo: 57 Q.li

Motore: Liebherr 4TN86CHT

Normativa emissioni: Stage V

Potenza lorda: 47,5 / 55 KW

Portata massima pompa idraulica: 80 l/min.

Larghezza massima di trasporto: 2100 mm

Passo: 2150 mm

Capacità benna: 1,0 m³

Descrizione:

La pala gommata Liebherr L 508 Compact è concepita per rispondere alle esigenze di movimentazione e caricamento in cantieri con spazi limitati o configurazioni complesse, dove la capacità di muoversi rapidamente e svolgere carichi con precisione incide sulla produttività complessiva. Grazie alla struttura compatta e alla buona capacità della benna, questo modello consente di gestire trasferimenti di materiale, compattamenti e livellamenti con efficienza operativa, riducendo i tempi morti tra un'area di lavoro e l'altra. È indicata per aziende che affrontano lavori urbani, infrastrutturali leggeri o attività di servizio su superfici ristrette, dove la facilità di controllo e l'aderenza

al terreno sono elementi chiave. La combinazione tra agilità di movimento e stabilità di base favorisce una gestione delle attività quotidiane più fluida, rendendo la pala gommata Liebherr L 508 Compact una soluzione adatta a contesti operativi variabili.

LIEBHERR

Liebherr Distribuzione Italia SpA

Il **Gruppo Liebherr**, fondato nel 1949 da Hans Liebherr in Germania, è oggi uno dei principali player mondiali nella produzione di macchine per l'edilizia e attrezzature industriali. Azienda a conduzione familiare, opera in oltre 50 Paesi, sviluppando soluzioni innovative per i settori delle costruzioni, del movimento terra, dell'industria mineraria, della refrigerazione e dell'aerospaziale.

Fondata nel 2005 a Lallio (BG), **Liebherr Distribuzione Italia** rappresenta da oltre vent'anni il Gruppo Liebherr sul mercato italiano, occupandosi delle attività di vendita e assistenza per le divisioni **"Earthmoving & Material Handling"** (macchine per costruzione e movimentazione dei materiali) e **"Deep foundation machines, crawler cranes up to 400t"** (macchine a fondazione speciale e gru cingolate fino a 400 tonnellate), oltre al settore della **refrigerazione**, introdotto più recentemente.

La sede di Lallio costituisce il centro operativo dell'azienda e ospita l'Amministrazione, il Marketing, le Risorse Umane e il Back Office Commerciale, responsabile della gestione degli ordini e delle consegne su scala nazionale. La struttura comprende inoltre un Centro Tecnico specializzato, un'officina di circa 1.500 m² dedicata a manutenzioni e riparazioni e un magazzino ricambi di oltre 400 m².

L'attività sul territorio è completata dalle **filiali di Bolzano, Campogalliano e Settimo Torinese** e da una rete di concessionari e officine autorizzate, che consente di garantire un servizio di assistenza qualificato e continuativo in tutta Italia.