

14/03/2023

Q-Pilot di Ma-estro si aggiudica il Premio Innovazione Samoter nella categoria applicazioni software - impianti

TECNOLOGIE

NEWS



Testo di: Redazione

Elevata efficienza produttiva, attento controllo di gestione e aumento della sicurezza grazie all'automazione del processo. Queste le motivazioni con cui il sistema **Q-Pilot di Ma-estro** ha vinto il **Premio Innovazione Samoter** nella categoria **applicazioni software - impianti**.

Q-Pilot di Ma-estro, cosa è

Q-Pilot permette di **efficientare il processo produttivo negli impianti di frantumazione, vagliatura e lavaggio nel settore minerario e riciclo** poiché, grazie a sensori di riconoscimento con visione artificiale e a un algoritmo di machine-learning, fa lavorare ogni macchina coinvolta alle condizioni ideali per cui è stata progettata, in funzione della materia prima lavorata.

Come funziona Q-Pilot

Nato da oltre 20 anni di esperienza nel settore minerario, Q-Pilot di Ma-estro è in grado di favorire il contenimento dei consumi energetici attraverso l'ottimizzazione delle risorse utilizzate negli impianti di frantumazione.

Grazie a dei **sensori di riconoscimento con visione artificiale basati su reti neurali e a un potente algoritmo di machine-learning** in costante aggiornamento, Q-Pilot riesce autonomamente ad adattarsi a ogni situazione lavorativa andando di fatto a compensare le variabili presenti nei processi produttivi del settore: variabilità della materia prima, diversa esperienza degli operatori che governano e alimentano l'impianto, regolazioni e usura delle macchine di frantumazione, etc...

Il sistema Q-Pilot permette di **evitare sovraccarichi**, preservando l'impianto e aumentando il grado di sicurezza degli operatori. Q-Pilot mantiene al massimo dell'efficienza l'intera linea produttiva. Si ha quindi una **produzione più stabile con qualità costante**, una significativa **riduzione dei costi di produzione e delle emissioni di CO2 per ton prodotta**, una **maggiore sicurezza di lavoro** e una **gestione completamente guidata dal sistema** che semplifica l'ottimizzazione di processi complessi.

Nella foto di copertina: da sinistra, Giorgio Manara, amministratore delegato e responsabile commerciale di Ma-estro, e Stefano Danese, responsabile tecnico dell'azienda.