

04/03/2026

RM®: qualità e affidabilità al servizio del movimento terra

MACCHINE MOVIMENTO TERRA NEWS



Testo di: Redazione

Quarant'anni di attività nel settore delle costruzioni e del mining per RM®. La sua gamma EXTREME®, comprese le nuove lame per benne, sarà ben visibile a Samoter 2026 (Hall 10, stand Q1/R).

RM® è un'azienda italiana che celebra, in questo 2026, **40 anni** di attività nel settore delle costruzioni e del mining, un percorso costruito su qualità, affidabilità e capacità di rispondere alle esigenze di un mercato in continua evoluzione. La sua offerta comprende una gamma completa di soluzioni per le macchine movimento terra, includendo ricambi e attrezzature per cave e impianti di trattamento inerti.

In particolare, propone componenti per benne a marchio **EXTREME®**, come denti, porta-denti e

protezioni, oltre alle ultime novità introdotte in casa RM®: le **lame per benne** pensate per garantire resistenza e prestazioni costanti, assicurando facilità di installazione e massima adattabilità.

Lame per benne RM®, pensate per resistere in ogni contesto operativo

La gamma si articola in tre principali tipologie:

- **Lame standard**, che offrono un ottimo equilibrio tra resistenza all'abrasione e durata, garantendo efficienza e affidabilità in ogni contesto operativo.
- **Lame Half Arrow**, studiate per lavori più impegnativi, assicurano penetrazione ottimale e massima efficienza su terreni duri e compatti. Grazie alla speciale conformazione a mezza freccia, offrono un'elevata resistenza all'usura, proteggono il coltello base e facilitano il carico del materiale, contribuendo a ridurre tempi e costi di manutenzione.
- **Lame anti scintilla in poliuretano** progettate per applicazioni in ambienti a rischio di innesco. Questa soluzione, sempre più orientata a sicurezza e affidabilità, consente di ridurre il rischio di scintille durante le operazioni di carico garantendo una maggiore sicurezza per l'operatore e per l'intero ambiente di lavoro.

Con la gamma **EXTREME®**, l'azienda offre una soluzione completa e affidabile a chi lavora ogni giorno in cantieri, cave e miniere, con una proposta che coniuga innovazione e qualità.

RM® a SaMoTer 2026

Per chi desidera vedere da vicino le soluzioni RM®, l'appuntamento è alla prossima edizione del **SaMoTer**, in programma a Verona dal **6 al 9 maggio 2026**. L'azienda esporrà i prodotti del proprio core business all'interno di uno stand speciale dedicato ai 40 anni di attività, pensato per ripercorrerne l'evoluzione. Sarà inoltre l'occasione giusta per incontrare il team RM® e scoprire le ultime novità.

Dove trovare l'azienda? **Hall 10, stand Q1/R1**